

適合規格	SDK P-423			
系統	低汚染ふっ素樹脂塗料用中塗			
特長	1) 層間付着性が優れています。 2) 腐食性雰囲気優れた耐久性を示します。 3) 耐水性、耐塩水性、耐薬品性が優れています。			
推奨用途	1) 橋梁、タンク、大型鋼構造物の中塗り 2) 耐薬品と美観を同時に要求される個所の中塗り 3) 化学工場等の腐食性ガス発生雰囲気のプラント、建屋の中塗り			
荷姿	18kgセット【A(主剤)：B(硬化剤) = 16kg：2kg】		労働安全衛生規則による表示の種別	
混合比	A(主剤)：B(硬化剤) = 8：1(重量比)		A(主剤)：SDS参照	
色相	白・淡彩色		B(硬化剤)：SDS参照	
乾燥時間		5°C	23°C	30°C
	指触	6時間	2時間	1.5時間
塗装間隔	硬化	16時間	8時間	6時間
	下限	2日	24時間	20時間
塗装方法	上限	30日	30日	30日
	エアレス	はけ・ローラー		消防法による表示
可使時間	8時間	5時間	3時間	A(主剤)：第四類第一石油類 B(硬化剤)：第四類第一石油類
標準塗付量	170g/m <sup>2</sup>	140g/m <sup>2</sup>		有機溶剤中毒予防規則の種別
標準乾燥膜厚	30μm	30μm		A(主剤)：第2種有機溶剤等 B(硬化剤)：第2種有機溶剤等
ウェット膜厚	66μm	66μm		
希釈剤	トアエポキシシンナー#2000			毒物および劇物取締法による表示
希釈率	エアレス：5～15% はけ・ローラー：3～10%			
塗料密度	1.43g/ml(混合物)(白)			
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) 夏場の高温時には「トアエポキシシンナー#3000」をご使用ください。 3) エポキシ樹脂塗料の取扱基準により注意して取り扱ってください。 4) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 5) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。			
エアレス塗装条件	吐出圧：10～15MPa		チップNo.：163-515、517	
	ノズルチップ流出量(ml/min)：800～1000			
適合する主な下塗塗料および上塗塗料	下塗	エプライト#1000プライマー、エプライト#1000HBプライマー、エプライト#1000CP、タイトプライマー#100、タイトプライマー#500		
	上塗	ニューガーマットDC#500上塗		

# 組成表・試験成績表

株式会社 トウペ

商 品 名	ニューガーマットDC中塗E
規 格	社内規格

組 成 (白)	成 分		% (重量比)
	A (主剤)	着 色 顔 料 体 質 顔 料 エ ポ キ シ 樹 脂 ワ ニ ス 安 定 剤 溶 剤	26.0 20.0 32.0 1.5 9.5
B (硬化剤)	変性ポリアミドアミン樹脂ワニス 溶 剤	9.0 2.0	
合 計			100.0

試 験 結 果		下記数値は実績値に基づいた標準値です	
試 験 項 目		試験結果	規 格
容器の中での状態		合 格	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になるものとする。
乾燥時間 (h)	標準状態	合 格	8以下
	5℃	合 格	16以下
塗膜の外観		合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。
ポットライフ (h)		合 格	5時間で使用できること。
隠ぺい率		96	白・淡彩は90以上
上塗り適合性		合 格	上塗りに支障があってはならない。
耐屈曲性		合 格	直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。
耐衝撃性		合 格	衝撃による変形で塗膜の割れ・はがれが生じてはならない。
層間付着性 (I・II)		合 格	異常がないものとする。
耐アルカリ性		合 格	アルカリに浸したとき異常がないものとする。
耐酸性		合 格	酸に浸したとき異常がないものとする。
耐湿潤冷熱繰返性		合 格	湿潤冷熱繰返しに耐えるものとする。
塗料混合中の 加熱残分 (%)		67	白・淡彩は60以上