

適合規格	_____	
系 統	アクリル樹脂クリヤー	
特 長	1) 銅・真鍮など銅系合金に対する保護防食性が優れています 2) 耐候性が優れています 3) 洗浄性が優れています	
推奨用途	銅・真鍮などの銅合金の防食, 防汚	
荷 姿	1.6 L石油缶 ・ 4 L角缶 (0.3 Lスプレー; エアゾール)	労働安全衛生法による表示の種別  トルエン 40~50 % キシレン 20~30 %
混 合 比	_____	
可 使 時 間	_____	
色 相	透 明	
乾燥時間 (23℃)	指触 0.1 時間 硬化 0.5 時間	
塗装間隔 (23℃)	下限 1 時間 上限 — 時間	
標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	エアスプレー 0.16~0.21	
	1缶(1.6L)当たり 約 90 m <sup>2</sup>	
標準乾燥膜厚	20 μm/回	
塗 装 方 法	エアスプレー	有機溶剤中毒予防規則の種別
希 釈 剤	トアインクララックシンナー	第2種有機溶剤等
希 釈 率	エアスプレー 100~120 %	
貯 蔵 安 定 性	6 ヶ月	毒物および劇物取締法による表示
消防法による表示	第4類第1石油類	_____
塗 装 上 の 注 意	1. 気温0℃以下, 湿度85%以上のときは塗装をしないでください。 2. 透明塗料のみです。顔料その他の着色剤などを加えて使用しないでください。 3. 塗装の際には十分な養生を行ってください。 4. 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上ご使用ください	
適合する主な上塗塗料 または下塗塗料	下塗塗料: _____	
	上塗塗料: _____	

## 組成表・試験成績表



商 品 名	トアインクラック
規 格	社 内 規 格

組 成	成 分	% (重量比)
	銅 合 金 変 色 防 止 剤	0. 4
	ア ク リ ル 樹 脂 液	7 5. 0
	乾 燥 剤 お よ び 安 定 剤	0. 1
	溶 剤	2 4. 5
	合 計	1 0 0. 0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。
---------	----------------------

試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	
密 度	0. 9 5	0. 95±0. 01	
塗 装 作 業 性	合 格	吹付け塗りで塗装作業に支障がないこと。	
乾燥時間 ( 分 )	指 触	5	10分以内
	硬 化	3 0	30分以内
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であること。	
耐 衝 撃 性	合 格	1/2インチφ×300g×300mmの衝撃で割れ、はがれができないこと。	
付 着 性	100/100	1mm基盤目テープ法による	
耐 アルカリ性	合 格	20℃, 5%NaOH水溶液に15日間浸漬しても異常がないこと。	
耐 酸 性	合 格	20℃, 5%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> L水溶液に15日間浸漬しても異常がないこと。	
耐 塩 水 性	合 格	20℃, 3%NaCL水溶液に15日間浸漬しても異常がないこと。	
耐 塩 水 噴 霧 性	合 格	35℃, 5%NaCL水溶液を噴霧, 300時間で異常がないこと。	
耐 候 性 試 験	合 格	屋外曝露試験 12カ月 異常がないこと。	
加 熱 残 分 ( % )	3 0	30±2	

試験板: 純銅板(10×70×150mm)  
 塗装法: エアスプレー  
 膜 厚: 20±2μm  
 塗装後, 常温で7日間放置してから試験に供する。