

適合規格	J I S K 5 5 5 3 2種			
系 統	弱溶剤形有機ジンクリッチペイント			
特 長	1) 長期防錆性が優れています。 2) 厚塗りができ、エアレス適性が良い。 3) 環境にやさしい弱溶剤形です。			
推 奨 用 途	長大橋、一般橋梁、海洋構造物、水門、その他激しい腐食環境での防食下地			
荷 姿	21kgセット[A(主剤):B(硬化剤)=20kg:1kg]		労働安全衛生規則による表示の種別	
混 合 比	A(主剤):B(硬化剤)=20:1(重量比)		A(主剤):SDS参照	
色 相	グレー		B(硬化剤):SDS参照	
乾 燥 時 間		10℃	23℃	30℃
	指触	2時間	30分	20分
	硬化	8時間	4時間	2時間
塗 装 間 隔	下限	2日	1日	1日
	上限	30日	30日	30日
可 使 時 間		8時間	5時間	3時間
塗 装 方 法	エアレス		はけ・ローラー	
標 準 塗 付 量	700g/m ²		240g/m ²	
標 準 乾 燥 膜 厚	75μm		30μm	
ウ ェ ッ ト 膜 厚	162μm		65μm	
希 釈 剤	ペイントシンナー		毒物および劇物取締法による表示	
希 釈 率	エアレス : 10%以下(推奨希釈率: 2~10%) はけ・ローラー : 5%以下(推奨希釈率: 0~5%)			
塗 料 密 度	2.35g/ml(混合物)			
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) 素地調整ISO Sa2 1/2以上。 3) 密度の大きな亜鉛末を高濃度で配合してありますので、使用中にも十分攪拌を行ってください。 4) Rco-II仕様の場合の塗布量は、240g/m ² である。 5) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 6) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。			
エアレス塗装条件	吐出圧: 10~15MPa		チップNo.: 163-517、519	
	ノズルチップ流出量(ml/min): 1000~1200			
適合する主な下塗塗料および上塗塗料	上 塗	ニューエポ21プライマー、ニューエポ21HBプライマー		

組成表・試験成績表

株式会社 トウペ

商 品 名	ニュージンクHB
規 格	J I S K 5 5 5 3 2種

組 成	成 分		% (重量比)
	A (主剤)	亜鉛末剤 安定剤 エポキシ樹脂ワニス 溶剤	71.0 6.0 14.0 4.0
B (硬化剤)	ポリアミド樹脂ワニス	5.0	
	合 計	100.0	

試 験 結 果	下記数値は実績値に基づいた標準値です	
試 験 項 目	結 果	規 格
容器の中での状態	合 格	粉は極小で一様な粉末とする。 液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になるものとする。
乾燥時間 (h)	合 格	6以下
塗膜の外観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。
ポットライフ	合 格	5時間で使用できるものとする。
耐衝撃性 (デュボン式)	合 格	衝撃によって割れ及びはがれが生じてはならない。
厚塗り性	合 格	厚塗り性に支障があってはならない。
耐塩水噴霧性	合 格	塩水噴霧に耐えるものとする。
耐水性	合 格	水に浸したとき異常がないものとする。
混合塗料中の加熱残分 (%)	81	75以上
加熱残分中の金属亜鉛 (%)	79	70以上
屋外暴露耐候性	合 格	2年間の試験でさび・割れ・はがれ及び膨れがあってはならない。