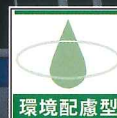


水性2液反応硬化形ポリウレタン樹脂塗料

トア杜Mori



(社)日本塗料工業会登録	
登録番号	T01149
ホルムアルデヒド 放散等級分類記号	F☆☆☆☆
お問い合わせ先	http://www.toryo.or.jp

美しい塗膜と高い耐久性を実現できるトア杜。

溶剤塗料から水性塗料への切り替えは社会的要請です。しかし、これまでの水性塗料では満足のいく仕上がりが得られないため、やむをえず溶剤形塗料が使われてきました。これからはその必要はありません。《トア杜》を使えば大丈夫です。鉄部、コンクリート部など幅広い部位に塗装可能で、従来水系塗料と比較しても超低臭です。2液溶剤形ウレタン樹脂塗料と同等に仕上がるとともに同等以上の性能を発揮します。まさに次世代万能型の高機能水系塗料です。

トア杜の採用実績 ~超低臭(無臭に限りなく近い)評価による採用例~

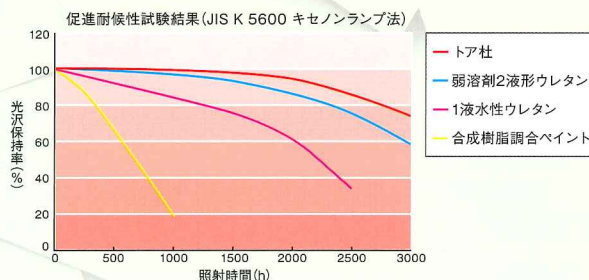


東京メトロ(地下鉄)有楽町線
豊洲駅構内にて2009年9月



施工状況 ホーム一般通行供用しながらの工事

トア杜は耐候性に優れています!



特長

1 美しい
仕上がり

- 2液溶剤形塗料と同等の仕上がり感
- フラットな塗膜の形成
- 耐溶剤性が高レベル
- つや調整が可能

- 極めて鮮映な塗膜外観
- タックが残らない
- 高い光沢が得られます

2 高耐久性

- 耐屈曲性に優れています

- 硬度3Hの強靱な塗膜形成を実現

3 環境に優しい
水性塗料

- F☆☆☆☆
- 超低臭

- 水性2液反応硬化形

用途

- 一般鉄部、コンクリート部、無機建材など
- 一般建築塗料用上塗

荷姿

- 16kgセット[A(主剤):B(硬化剤)]=14:2
- 4kgセット[A(主剤):B(硬化剤)]=3.5:0.5

適合下塗

- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 1. 鉄部
トアガイアプライマー
スーパーエピライトマイルド | 2. コンクリート部
パーメイトシーラーⅡ
セラシーラーMS |
|--------------------------------------|--------------------------------------|

原色

白・黒・赤さび色・オーカー・エロー・シアニンプルー・シアニングリーン・レッド
※つや調整は3分つや以上が可能です。

塗料性状表

項目		項目		
混合比率[A(主剤):B(硬化剤)]		14 : 2	塗装方法	
標準塗付量(kg/㎡/回)		はけ・ローラー : 0.10~0.12	はけ・ローラー	
ポットライフ	10℃	8時間	塗装方法:希釈率 (希釈剤 上水)	
	23℃	8時間		はけ・ローラー:5~15%
	30℃	4時間		
塗装間隔	10℃	5時間~7日	乾燥時間 (硬化乾燥)	
	23℃	3時間~7日		10℃
	30℃	2時間~7日	23℃	
			30℃	4時間
		貯蔵安定性	10℃	6か月

標準塗装仕様書

1. 一般鉄部

工程	商品名	色相	塗回数	希釈剤 希釈率(%)	標準塗付量(kg/㎡/回)	塗装間隔(23℃)
1	下地処理	・皮スキ、サンドペーパーなどを用いて、脆弱部分(塗替え下地のはがれ、浮き、亀裂)を除去する。活膜は、目あらしを行う。 ・旧塗膜に付着している塵埃、汚れ、劣化粉状物などをワイヤーブラシ、布などで除去する。				
2	下塗	トアガイアプライマー	1	上水 0~5	はけ・ローラー 0.16~0.18	24H以上~10日以内
3	上塗	トア社	2	上水 5~15	はけ・ローラー 0.10~0.12	3H以上~7日以内

2. 無機建材(サイディング材)

工程	商品名	色相	塗回数	希釈剤 希釈率(%)	標準塗付量(kg/㎡/回)	塗装間隔(23℃)
1	下地処理	・旧塗膜に脆弱層がある場合は、サンダー、皮スキ、ワイヤーブラシなどを用いて除去し、ポリセメンVなどで段差修復後、パターンを復元を行う。 ・高圧水洗にて旧塗膜に付着しているほこり、汚れ、劣化粉状物を除去する。 ・亀裂、窪み、ピンホールはトアポリセメンVまたはトアアクセス21フィラーなどで処理する。				
2	下塗	パーメイトシーラーⅡ	1	無希釈	はけ・ローラー 0.11~0.15	2H以上~7日以内
3	中・上塗	トア社	2	上水 5~15	はけ・ローラー 0.10~0.12	3H以上~7日以内

※下塗は水性塗料を標準仕様としていますが、多様な選択が可能です。適合下塗欄をご参照ください。

安全衛生上の注意事項、その他の注意事項につきましては、製品安全データシート(SDS)をご参照ください。



株式会社トウペ

ホームページアドレス <http://www.tohpe.co.jp/>

本社	TEL	FAX
592-8331 堺市西区築港新町一丁目5番地11	(072)243-6452	(072)243-6407
塗料相談室		
東京事務所 110-0015 東京都台東区東上野六丁目16番10号(KBUビル4階)	(03)3847-6441	(03)3847-6445
北海道営業所 061-1111 北海道北広島市北の里2丁目7番16号	(011)372-4511	(011)372-4429
仙台営業所 983-0852 仙台市宮城野区榴岡5丁目1-23仙台Kビル7階	(022)355-7076	(022)355-7079
北関東営業所 306-0213 茨城県古河市北利根8番5号(茨城工場内)	(0280)92-5951	(0280)92-0492
東京営業所 110-0015 東京都台東区東上野六丁目16番10号(KBUビル4階)	(03)3847-6420	(03)3847-6475
北陸営業所 933-0251 富山県射水市有磯二丁目3番2	(0766)86-3581	(0766)86-3513
名古屋営業所 460-0003 名古屋市中区錦一丁目18番24号(いちご伏見ビル7階)	(052)232-8230	(052)232-8232
大阪営業所 592-8331 堺市西区築港新町一丁目5番地11	(072)243-6421	(072)243-6425
中国営業所 713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島8252番地39	(086)526-1708	(086)526-1728
九州営業所 811-0123 福岡県糟屋郡新宮町上府北四丁目1番30号	(092)962-1521	(092)962-4131

研究所 三重 茨城

三重工場	TEL	FAX
519-1402 三重県伊賀市柘植町2700	(0595)45-4131	(0595)45-2081
茨城工場 306-0213 茨城県古河市北利根8番5号	(0280)92-1571	(0280)92-1133
倉敷工場 713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島8252番地39	(086)525-1821	(086)525-1239
九州工場 811-0123 福岡県糟屋郡新宮町上府北四丁目1番30号	(092)962-2661	(092)962-1627

■取扱店

- このカタログの内容について詳しくお知りになりたい方は、お近くのトウペ取扱店におたずねになるか、当社にお問い合わせください。
- 仕様その他の改良のため予告なく変更する場合がありますので、予めご了承ください。