

適合規格	ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T O 1 0 1 0 F☆☆☆☆	
系 統	床用ポリウレタン樹脂塗料	
特 長	1) 耐摩耗性が非常に優れています 2) 耐候性・耐久性が優れています 3) 耐油性が優れています	
推奨用途	工場, 倉庫, 事務所, 研究所, 病院, 学校などの屋内外通路	
荷 姿	18kgセット (A : B = 15kg : 3kg)	労働安全衛生法による表示の種別  【A 液】 SDSを参照下さい  【B 液】 SDSを参照下さい
混 合 比	A : B = 5 : 1	
可 使 時 間	5時間 (23℃)	
色 相	10色 (フロアーメイト標準色見本)	
乾燥時間 (23℃)	指触 20分 硬化 4時間 (歩行可能時間 24時間)	
塗装間隔 (23℃)	下限 3時間 上限 7日	
標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	エアレス 0.15~0.17 ローラー、はけ 0.13~0.15	有機溶剤中毒予防規則の種別  【A 液】 第2種有機溶剤等  【B 液】 第2種有機溶剤等
	1缶当たり 約 110 m <sup>2</sup> (エアレス)	
標準乾燥膜厚	30 μm/回	
塗 装 方 法	エアレス, ローラー, はけ	
希 釈 剤	トアウレタンシンナー#2000	
希 釈 率	エアレス 20~40% ローラー、はけ 10~20%	
貯 蔵 安 定 性	6ヵ月 (混合前)	毒物および劇物取締法による表示
消防法による表示	A 液: 第4類第2石油類 B 液: 第4類第2石油類	_____
塗 装 上 の 注 意	1. ノンスリップ仕様 フロアーメイトウレタン1缶 (18kg) に対し, 30重量% (5.4kg) の骨材 (5~7号 珪砂) を混合し塗装してください。 塗付量は標準仕様の20%増しです (骨材は別)。 2. 水と反応しますので, 作業中水分の混入には十分注意してください。 3. アルコール系溶剤を含むシンナーを使用しないでください。 4. 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上ご使用ください。	
適合する主な上塗塗料 または下塗塗料	下塗塗料: フロアーメイトエポキシシーラー, フロアーメイト油面シーラー	
	上塗塗料: _____	

## 組成表・試験成績表



商 品 名	フロアーメイトウレタン
規 格	社 内 規 格

組 成 (No.1 深緑)	成 分	% (重量比)
A	着 色 顔 料 体 質 顔 料 アクリルポリオール樹脂ワニス 添 加 剤 溶 剤	14.0 5.0 52.0 5.5 7.0
B	イソシアネート樹脂ワニス	16.5
A : B = 5 : 1	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
A	容器中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	61	55以上
B	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	45	40以上
混 合 物	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	塗 装 作 業 性	合 格	塗装作業に支障がない。
	塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常である。
	耐 磨 耗 性	合 格	規定回転数当たりの磨耗減量30mg以下
	耐 水 性	合 格	6時間水に浸したとき異常がない。
	耐アルカリ性 (水酸化カルシウム飽和溶液)	合 格	6時間アルカリに浸したとき異常がない。
	ホルムアルデヒド 放 散 等 級 分 類	合 格	F☆☆☆☆ 放散量0.12mg/ml以下

## 組成表・試験成績表



商 品 名	フロアーメイトウレタン
規 格	社 内 規 格

組 成 (No.2 黄緑)	成 分	% (重量比)
A	着 色 顔 料 体 質 顔 料 アクリルポリオール樹脂ワニス 添 加 剤 溶 剤	16.5 4.0 51.5 5.5 6.0
	B	イソシアネート樹脂ワニス 16.5
A : B = 5 : 1	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。			
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格		
A	容器中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。	
	加熱残分 (%)	61	55以上	
B	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。	
	加熱残分 (%)	45	40以上	
混 合 物	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。	
	塗 装 作 業 性	合 格	塗装作業に支障がない。	
	塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常である。	
	耐 磨 耗 性	合 格	規定回転数当たりの磨耗減量30mg以下	
	耐 水 性	合 格	6時間水に浸したとき異常がない。	
	耐アルカリ性 (水酸化カルシウム飽和溶液)	合 格	6時間アルカリに浸したとき異常がない。	
	ホルムアルデヒド 放 散 等 級 分 類	合 格	F☆☆☆☆ 放散量0.12mg/ml以下	

## 組成表・試験成績表



商 品 名	フロアーメイトウレタン
規 格	社 内 規 格

組 成 (No. 3 若草色)	成 分	% (重量比)										
A : B = 5 : 1	A	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">着 色 顔 料</td> <td style="width: 40%;">1 6 . 0</td> </tr> <tr> <td>体 質 顔 料</td> <td>4 . 0</td> </tr> <tr> <td>アクリルポリオール樹脂ワニス</td> <td>5 1 . 5</td> </tr> <tr> <td>添 加 剤</td> <td>5 . 0</td> </tr> <tr> <td>溶 剤</td> <td>7 . 0</td> </tr> </table>	着 色 顔 料	1 6 . 0	体 質 顔 料	4 . 0	アクリルポリオール樹脂ワニス	5 1 . 5	添 加 剤	5 . 0	溶 剤	7 . 0
	着 色 顔 料	1 6 . 0										
体 質 顔 料	4 . 0											
アクリルポリオール樹脂ワニス	5 1 . 5											
添 加 剤	5 . 0											
溶 剤	7 . 0											
B	イソシアネート樹脂ワニス	1 6 . 5										
合 計		1 0 0 . 0										

試 験 結 果		下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
A	容器中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	6 1	5 5 以上
B	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	4 5	4 0 以上
混 合 物	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	塗 装 作 業 性	合 格	塗装作業に支障がない。
	塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常である。
	耐 磨 耗 性	合 格	規定回転数当たりの磨耗減量 3 0 m g 以下
	耐 水 性	合 格	6 時間水に浸したとき異常がない。
	耐 アルカリ性 (水酸化カルシウム飽和溶液)	合 格	6 時間アルカリに浸したとき異常がない。
	ホルムアルデヒド 放 散 等 級 分 類	合 格	F ☆ ☆ ☆ ☆ 放散量 0 . 1 2 m g / m l 以下

## 組成表・試験成績表



商 品 名	フロアーメイトウレタン
規 格	社 内 規 格

組 成 (No.5 うす茶色)	成 分	% (重量比)
A	着 色 顔 料 体 質 顔 料 アクリルポリオール樹脂ワニス 添 加 剤 溶 剤	20.0 1.0 51.5 5.5 5.5
	B	イソシアネート樹脂ワニス 16.5
A : B = 5 : 1	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
A	容器中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	62	55以上
B	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	45	40以上
混 合 物	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	塗 装 作 業 性	合 格	塗装作業に支障がない。
	塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常である。
	耐 磨 耗 性	合 格	規定回転数当たりの磨耗減量30mg以下
	耐 水 性	合 格	6時間水に浸したとき異常がない。
	耐アルカリ性 (水酸化カルシウム飽和溶液)	合 格	6時間アルカリに浸したとき異常がない。
	ホルムアルデヒド 放 散 等 級 分 類	合 格	F☆☆☆☆ 放散量0.12mg/ml以下

## 組成表・試験成績表



商 品 名	フロアーメイトウレタン
規 格	社 内 規 格

組 成 (No.10ねずみ色)	成 分	% (重量比)
A	着 色 顔 料 体 質 顔 料 アクリルポリオール樹脂ワニス 添 加 剤 溶 剤	17.5 3.0 51.5 5.5 6.0
	B	イソシアネート樹脂ワニス 16.5
A : B = 5 : 1	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
A	容器中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	62	55以上
B	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	45	40以上
混 合 物	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	塗 装 作 業 性	合 格	塗装作業に支障がない。
	塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常である。
	耐 磨 耗 性	合 格	規定回転数当たりの磨耗減量30mg以下
	耐 水 性	合 格	6時間水に浸したとき異常がない。
	耐アルカリ性 (水酸化カルシウム飽和溶液)	合 格	6時間アルカリに浸したとき異常がない。
	ホルムアルデヒド 放 散 等 級 分 類	合 格	F☆☆☆☆ 放散量0.12mg/ml以下

## 組成表・試験成績表



商 品 名	フロアーメイトウレタン
規 格	社 内 規 格

組 成 (No. 1 1 白)	成 分	% (重量比)
A	着 色 顔 料 アクリルポリオール樹脂ワニス 添 加 剤 溶 剤	21.5 51.0 5.5 5.5
B	イソシアネート樹脂ワニス	16.5
A : B = 5 : 1	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
A	容器中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	62	55以上
B	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	45	40以上
混 合 物	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	塗 装 作 業 性	合 格	塗装作業に支障がない。
	塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常である。
	耐 磨 耗 性	合 格	規定回転数当たりの磨耗減量30mg以下
	耐 水 性	合 格	6時間水に浸したとき異常がない。
	耐アルカリ性 (水酸化カルシウム飽和溶液)	合 格	6時間アルカリに浸したとき異常がない。
	ホルムアルデヒド 放 散 等 級 分 類	合 格	F☆☆☆☆ 放散量0.12mg/ml以下

## 組成表・試験成績表



商 品 名	フロアーメイトウレタン
規 格	社 内 規 格

組 成	成 分	% (重量比)
(No.12 ライム グリーン)	A	着 色 顔 料 17.0 体 質 顔 料 2.5 アクリルポリオール樹脂ワニス 51.5 添 加 剤 5.5 溶 剤 7.0
	B	イソシアネート樹脂ワニス 16.5
	A : B = 5 : 1	合 計

試 験 結 果		下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規	格
A	容器中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	60	55以上
B	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	45	40以上
混 合 物	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	塗 装 作 業 性	合 格	塗装作業に支障がない。
	塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常である。
	耐 磨 耗 性	合 格	規定回転数当たりの磨耗減量30mg以下
	耐 水 性	合 格	6時間水に浸したとき異常がない。
	耐アルカリ性 (水酸化カルシウム飽和溶液)	合 格	6時間アルカリに浸したとき異常がない。
	ホルムアルデヒド 放 散 等 級 分 類	合 格	F☆☆☆☆ 放散量0.12mg/ml以下



## 組成表・試験成績表



商 品 名	フロアーメイトウレタン
規 格	社 内 規 格

組 成 (No.13 アイボリー)	成 分	% (重量比)
A	着 色 顔 料 体 質 顔 料 アクリルポリオール樹脂ワニス 添 加 剤 溶 剤	20.0 1.0 51.5 5.5 5.5
	B	イソシアネート樹脂ワニス 16.5
A : B = 5 : 1	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
A	容器中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	62	55以上
B	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	45	40以上
混 合 物	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	塗 装 作 業 性	合 格	塗装作業に支障がない。
	塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常である。
	耐 磨 耗 性	合 格	規定回転数当たりの磨耗減量30mg以下
	耐 水 性	合 格	6時間水に浸したとき異常がない。
	耐アルカリ性 (水酸化カルシウム飽和溶液)	合 格	6時間アルカリに浸したとき異常がない。
	ホルムアルデヒド 放 散 等 級 分 類	合 格	F☆☆☆☆ 放散量0.12mg/ml以下

## 組成表・試験成績表



商 品 名	フロアーメイトウレタン
規 格	社 内 規 格

組 成	成 分	% (重量比)
(No.14 スパニッシュ ブラウン)	A	着 色 顔 料 18.0 体 質 顔 料 1.0 アクリルポリオール樹脂ワニス 52.0 添 加 剤 5.5 溶 剤 7.0
	B	イソシアネート樹脂ワニス 16.5
	A : B = 5 : 1	合 計

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
A	容器中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	61	55以上
B	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	47	45以上
混 合 物	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	塗 装 作 業 性	合 格	塗装作業に支障がない。
	塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常である。
	耐 磨 耗 性	合 格	規定回転数当たりの磨耗減量30mg以下
	耐 水 性	合 格	6時間水に浸したとき異常がない。
	耐アルカリ性 (水酸化カルシウム飽和溶液)	合 格	6時間アルカリに浸したとき異常がない。
	ホルムアルデヒド 放 散 等 級 分 類	合 格	F☆☆☆☆ 放散量0.12mg/ml以下

## 組成表・試験成績表



商 品 名	フロアーメイトウレタン
規 格	社 内 規 格

組 成	成 分	% (重量比)
(No.15タイル ブラウン)	A	着 色 顔 料 19.0 体 質 顔 料 2.0 アクリルポリオール樹脂ワニス 51.5 添 加 剤 5.5 溶 剤 5.5
	B	イソシアネート樹脂ワニス 16.5
	A : B = 5 : 1	合 計 100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規	格
A	容器中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	62	55以上
B	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加熱残分 (%)	45	40以上
混 合 物	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	塗 装 作 業 性	合 格	塗装作業に支障がない。
	塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常である。
	耐 磨 耗 性	合 格	規定回転数当たりの磨耗減量30mg以下
	耐 水 性	合 格	6時間水に浸したとき異常がない。
	耐アルカリ性 (水酸化カルシウム飽和溶液)	合 格	6時間アルカリに浸したとき異常がない。
	ホルムアルデヒド 放 散 等 級 分 類	合 格	F☆☆☆☆ 放散量0.12mg/ml以下

## 組成表・試験成績表



商 品 名	フロアーメイトウレタン
規 格	社 内 規 格

組 成 (No.16 ライトグレー)	成 分	% (重量比)										
A : B = 5 : 1	A	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">着 色 顔 料</td> <td style="width: 40%;">2 1 . 0</td> </tr> <tr> <td>体 質 顔 料</td> <td>0 . 5</td> </tr> <tr> <td>アクリルポリオール樹脂ワニス</td> <td>5 1 . 0</td> </tr> <tr> <td>添 加 剤</td> <td>5 . 5</td> </tr> <tr> <td>溶 剤</td> <td>5 . 5</td> </tr> </table>	着 色 顔 料	2 1 . 0	体 質 顔 料	0 . 5	アクリルポリオール樹脂ワニス	5 1 . 0	添 加 剤	5 . 5	溶 剤	5 . 5
	着 色 顔 料	2 1 . 0										
体 質 顔 料	0 . 5											
アクリルポリオール樹脂ワニス	5 1 . 0											
添 加 剤	5 . 5											
溶 剤	5 . 5											
B	イ ソ シ ア ネ ー ト 樹 脂 ワ ニ ス	1 6 . 5										
合 計		1 0 0 . 0										

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
A	容器 中 での 状 態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加 熱 残 分 ( % )	6 2	5 5 以上
B	容 器 の 中 での 状 態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	加 熱 残 分 ( % )	4 5	4 0 以上
混 合 物	容 器 の 中 での 状 態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様である。
	塗 装 作 業 性	合 格	塗装作業に支障がない。
	塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常である。
	耐 磨 耗 性	合 格	規定回転数当たりの磨耗減量 3 0 m g 以下
	耐 水 性	合 格	6 時間水に浸したとき異常がない。
	耐 アルカリ性 (水酸化カルシウム飽和溶液)	合 格	6 時間アルカリに浸したとき異常がない。
	ホルムアルデヒド 放 散 等 級 分 類	合 格	F ☆ ☆ ☆ ☆ 放散量 0 . 1 2 m g / m l 以下