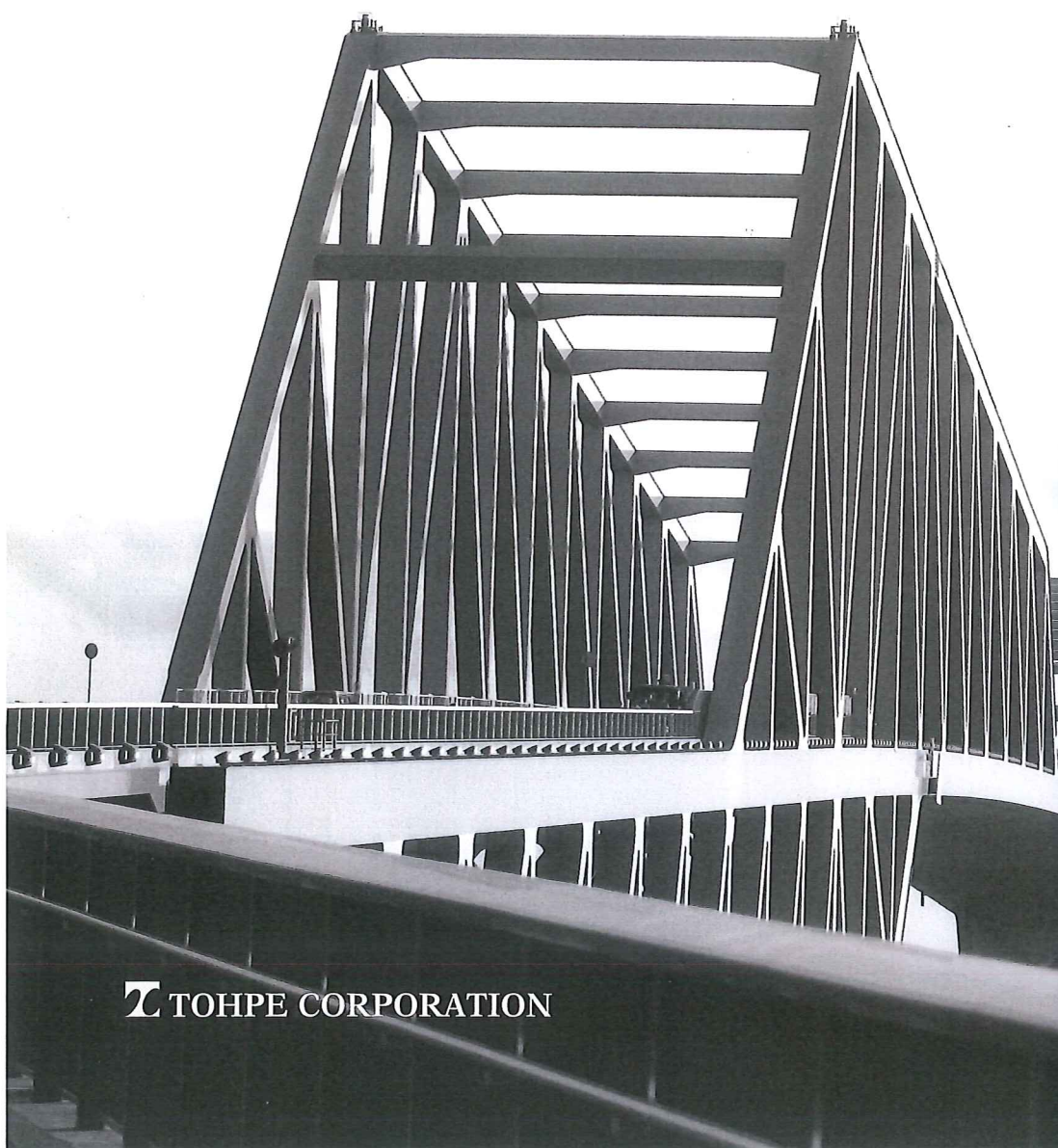


GALVAR

亜鉛末系
さび止め塗料
ガルヴァー



塗料で亜鉛めっきができる！？

亜鉛末系さび止め塗料 ガルヴァー

▶ 塗料で亜鉛めっきに匹敵を！？

トタン屋根や亜鉛めっきの鉄塔が長い年月にわたって「さび」ないのはなぜでしょうか？
これは電気化学的に鉄よりイオン化しやすい亜鉛が鉄より先に腐食し、下の鉄を保護するからです。つまり亜鉛が溶けてなくなってしまう限りその下の鉄は「さび」ません。

もし塗料で亜鉛めっきのような塗膜ができればこのご希望にお応えして生まれたガルヴァー各品種は、亜鉛末を応用した最高のさび止め塗料で、亜鉛めっきに匹敵する強力な防錆力を発揮します。

▶ 輝く実績 80 年

ご承知のように亜鉛末を主成分とするさび止め塗料はこの理論もさることながら、長期にわたる実績により、その真価は不動のものとなっております。
この意味で、ガルヴァーのもつ 80 年以上の輝かしい経歴、確固たる人気は、さび止め塗料の最高峰として認められている何よりの証拠であります。

▶ 卓越した防錆力

ガルヴァーは上述のごとく理論によって最も合理的に製造したもので、全国各所の塗装実績が品質の優秀さを証明しております。

▶ 品 種

	商品名	系 統	荷 姿
一次プライマー	ガルヴァー#400 グレー	有機ジンクリッチプライマー	15 kgセット
	ガルヴァー#800	無機ジンクリッチプライマー	20 kgセット
	ガルヴァー#800HR	機能性プライマー (耐熱無機ジンクプライマー)	20 kgセット
厚膜型 ジンクリッチペイント	ガルヴァー#400HB	厚膜型有機ジンクリッチペイント	22kg セット
	ガルヴァー#800HB	厚膜型無機ジンクリッチペイント	25kg セット
	ニュージンク HB	弱溶剤厚膜型有機ジンクリッチペイント	21kg セット
亜鉛末系塗料 姉妹品	ガルヴァー#300	合成ゴム系ジンクリッチペイント	20 kg, 5kg×4 (ケース)
	トアジンクリッチスプレー	1 液形ジンクリッチスプレー	420ml×6 (ケース)

一次プライマー

ガルヴァー#400 グレー

適合規格	有機ジンクリッチプライマー 東京都 502 2種
特 長	1) 防食性が優れています 2) 付着性、耐摩耗性、耐衝撃性などの物性が優れています 3) 速乾性です
推奨用途	橋梁、タンク、プラント、船舶、海洋構造物、大型鋼構造物
荷 姿	15kgセット [A(主剤):B(硬化剤):C(粉)]=2.4:0.6:1.2]
色 相	グレー
乾燥時間(23℃)	10分
塗装間隔	16時間～6か月
標準塗付量(kg/m ² /回)	はけ — エアレス 0.20
標準乾燥膜厚(μm/回)	15

希 釈 剤	トアエポキシシンナー#1000
希 釈 率 (%)	15～25
密 度 (g/cm ³)	2.73
消防法による表示	A (主剤) 第4類第1石油類・B (硬化剤) 第4類第2石油類
貯蔵安定期間	約6か月(混合前)
労働安全衛生法による表示	SDS参照
有機溶剤中予防規則に基づく分類	A (主剤) 第2種有機溶剤等 B (硬化剤) 第2種有機溶剤等
適合する主な上塗塗料	ガルヴァー#400HB、エピライト#1000プライマー、エピライト#1000HBプライマー、タイトプライマー、タイトプライマー#100、エピライト#4300NT、エピライト#4800NTL
使用上の注意事項	1) 素地調整はISO Sa21/2以上としてください 2) 亜鉛末の沈澱を防ぐため、使用中も時々攪拌してください 3) 可使時間(5時間/23℃)に注意してください

ガルヴァー#800

適合規格	無機ジンクリッチプライマー、鋼道路橋塗装用塗料標準 HBS、NEXCO、SPS、SDK、HDK、FKD、東京都 502
特 長	1) 防食性が優れています 2) 超速乾型です 3) 耐油性、耐溶剤性、耐熱性に優れています
推奨用途	橋梁、大型鋼構造物の下塗りおよびショッププライマー用
荷 姿	20kgセット (粉:液=15:5)
色 相	グレー
乾燥時間(23℃)	10分
塗装間隔	48時間～6か月
標準塗付量(kg/m ² /回)	はけ — エアレス 0.20 ※(0.16)
標準乾燥膜厚(μm/回)	15

希 釈 剤	カルヴァー #800 シンナー
希 釈 率 (%)	10～20
密 度 (g/cm ³)	2.65
消防法による表示	(液) 第4類第1石油類
貯蔵安定期間	約6か月(混合前)
労働安全衛生法による表示	SDS参照
有機溶剤中予防規則に基づく分類	(液) 第2種有機溶剤等
適合する主な上塗塗料	エピライト#1000プライマー、エピライト#1000HBプライマー、タイトプライマー、タイトプライマー#100、エピライト#4300NT、エピライト#4800NTL
使用上の注意事項	1) 素地調整はISO Sa21/2以上としてください 2) 亜鉛末の沈澱を防ぐため、使用中も時々攪拌してください 3) 可使時間(5時間/23℃)に注意してください

※0) は平成 26 年 3 月発行 鋼道路橋防食便覧・NEXCO・HDK・東京都による

ガルヴァー#800HR

適合規格	機能性プライマー (耐熱無機ジンクプライマー)	
特長	1) 防食性が優れています 2) 溶接、溶断性が優れています 3) 耐油性、耐溶剤性、耐熱性に優れています	
推奨用途	橋梁、大型構造物の下塗りおよびショップライマー用	
荷姿	20kgセット [A液:B液=12:8]	
色相	グレー	
乾燥時間(23℃)	10分	
塗装間隔	48時間~6か月	
標準塗付量 (kg/㎡/回)	はけ	-
	エアレス	0.20
標準乾燥膜厚 (μm/回)	17	

希釈剤	ガルヴァー#800シンナー
希釈率 (%)	10~20
密度 (g/cm ³)	1.31
消防法による表示	(A液)・(B液) 第4類第1石油類
貯蔵安定期間	約6か月(混合前)
労働安全衛生法による表示	SDS参照
有機溶剤中毒予防規則に基づく分類	(A液) 第2種有機溶剤等 (B液) 第2種有機溶剤等
適合する主な上塗塗料	ガルヴァー#400HB、エピライト#4300NT、エピライト#1000プライマー、タイトプライマー、タイトプライマー#100
使用上の注意事項	1) 素地調整はISO Sa21/2以上としてください 2) 亜鉛末の沈澱を防ぐため、使用中も時々攪拌してください 3) 可使時間 (5時間/23℃) に注意してください

厚膜型ジンクリッチペイント

ガルヴァー#400HB

適合規格	厚膜型有機ジンクリッチペイント、JIS K 5553 2種、鋼道橋構装用塗料標準 HBS、NEXCO、SPS、SDK、HDK、FKD、東京都 503	
特長	1) 長期防食性が優れています 2) 速乾性です 3) 厚塗りが可能です	
推奨用途	長大橋、海洋構造物、その他腐食の激しい環境の鋼構造物	
荷姿	22kgセット [A(主剤):B(硬化剤)=20:2]	
色相	グレー	
乾燥時間(23℃)	2時間	
塗装間隔	24時間~30日	
標準塗付量 (kg/㎡/回)	はけ	0.24 ※(0.30×2回)
	エアレス	0.70 ※(0.60)
標準乾燥膜厚 (μm/回)	はけ(30)、エアレス(75) ※(75)	

※() は平成 26年3月発行 鋼道橋構防食便覧・NEXCO・HDK・東京都による

希釈剤	トアエボキシシンナー#1000
希釈率 (%)	0~10
密度 (g/cm ³)	2.26
消防法による表示	A(主剤) 第4類第1石油類・B(硬化剤) 第4類第2石油類
貯蔵安定期間	約6か月(混合前)
労働安全衛生法による表示	SDS参照
有機溶剤中毒予防規則に基づく分類	A(主剤) 第2種有機溶剤等 B(硬化剤) 第2種有機溶剤等
適合する主な上塗塗料	エピライト#1000プライマー、タイトプライマー、タイトプライマー#100、タイトプライマー#500、ニューエボ21プライマー、エピライトSL300
使用上の注意事項	1) 素地調整はISO Sa21/2以上としてください 2) 亜鉛末の沈澱を防ぐため、使用中も時々攪拌してください 3) 可使時間 (5時間/23℃) に注意してください

ガルヴァー#800HB

適合規格	厚膜型有機ジンクリッチペイント JIS K 5553 1種、鋼道橋構装用塗料標準 HBS、NEXCO、SPS、SDK、HDK、FKD、東京都 503	
特長	1) 長期防食性が優れています 2) 速乾性です 3) 厚塗りが可能です	
推奨用途	長大橋、海洋構造物、その他腐食の激しい環境の鋼構造物	
荷姿	25kgセット (粉):液=18.75:6.25)	
色相	グレー	
乾燥時間(23℃)	3時間	
塗装間隔	48時間~6ヶ月	
標準塗付量 (kg/㎡/回)	はけ	-
	エアレス	0.70 ※(0.60)
標準乾燥膜厚 (μm/回)	75	

※() は平成 26年3月発行 鋼道橋構防食便覧・NEXCO・HDK・東京都による

希釈剤	ガルヴァー#800シンナー
希釈率 (%)	1~5
密度 (g/cm ³)	2.69
消防法による表示	(液) 第4類第1石油類
貯蔵安定期間	約6か月(混合前)
労働安全衛生法による表示	SDS参照
有機溶剤中毒予防規則に基づく分類	(液) 第2種有機溶剤等
適合する主な上塗塗料	(ミストコート) エピライト#1000プライマー、タイトプライマー#100、トアミストコート
使用上の注意事項	1) 素地調整はISO Sa21/2以上としてください 2) 亜鉛末の沈澱を防ぐため、使用中も時々攪拌してください 3) 可使時間 (5時間/23℃) に注意してください

ニュージンクHB

適合規格	弱溶剤厚膜型有機ジンクリッチペイント	
特長	1) 長期防食性が優れています 2) 厚塗りが可能です 3) 環境にやさしい弱溶剤形です	
推奨用途	長大橋、海洋構造物、その他激しい腐食環境での防食下地	
荷姿	21kgセット [A(主剤):B(硬化剤)=20kg:1kg]	
色相	グレー	
乾燥時間(23℃)	4時間	
塗装間隔	24時間~10日	
標準塗付量 (kg/㎡/回)	はけ	0.24 ※(0.30×2回)
	エアレス	0.70 ※(0.60)
標準乾燥膜厚 (μm/回)	はけ(30)、エアレス(75) ※(75)	

※() は平成 26年3月発行 鋼道橋構防食便覧・NEXCO・HDK・東京都による

希釈剤	ペイントシンナー
希釈率 (%)	0~10
密度 (g/cm ³)	2.35
消防法による表示	A(主剤):指定可燃物(可燃性液体類) B(硬化剤):第4類第2石油類
貯蔵安定期間	約6か月(混合前)
労働安全衛生法による表示	SDS参照
適合する主な上塗塗料	ニューエボ21プライマー ニューエボ21HBプライマー
使用上の注意事項	1) 素地調整は、ISO Sa2 1/2以上 2) 亜鉛末の沈澱を防ぐため、使用中も時々攪拌してください 3) 可使時間 (5時間/23℃) に注意してください

亜鉛末系塗料姉妹品

ガルヴァー#300

適合規格	合成ゴム系ジンクリッチペイント	
特長	1) 鉄に対して電氣的に保護します 2) 耐水、耐湿性が優れています 3) 速乾性です 4) 1液形です	
推奨用途	亜鉛めっき鋼材、溶接部の補修	
荷姿	20kg、5kg	
色相	グレー	
乾燥時間(23℃)	2時間	
塗装間隔	5時間～30日	
標準塗付量(kg/m ² /回)	はけ	0.20
	エアレス	0.25
標準乾燥膜厚(μm/回)	25	

希釈剤	エナメルシンナー
希釈率(%)	0～10
密度(g/cm ³)	3.13
消防法による表示	第4類第2石油類
貯蔵安定期間	約3か月
労働安全衛生法による表示	SDS参照
有機溶剤中予防規則に基づく分類	第2種有機溶剤等
適合する主な上塗塗料	—
使用上の注意事項	1) 素地調整はISO Sa21/2以上としてください 2) 亜鉛末の沈澱を防ぐため、使用中も時々攪拌してください 3) 可使時間(5時間/23℃)に注意してください

トアジンクリッチスプレー

特長	1) スプレーで亜鉛めっきと同様のさび止め効果が得られます 2) 亜鉛に近いシルバー色です 3) 下塗り、上塗りが不要で作業が簡単です
推奨用途	めっき仕上げがしてあるプラント・機械・配管などで年数を経て「さび」が発生している箇所
荷姿	420ml
色相	シルバー
乾燥時間(23℃)	1時間
塗面積	1.3～1.6㎡/0.42ml
消防法による表示	第4類第2石油類

- ① 気温5℃以下、湿度85%以上では塗装をしないでください。(無機ジンクリッチプライマー、無機ジンクリッチペイントは気温0℃以下、湿度50%以下では塗装しないでください)
- ② 低温時や高湿度時に塗装したり、屋内など空気の流通の少ない所で乾燥させると、エアレスで塗り重ねたとき、はじきやはく離を生じることがあります。
- ③ 塗装中又は塗装後、塗膜が乾燥する前に降雨、結露などが予想される場合は、塗装作業を中止してください。
- ④ 一度に厚塗りをすると、乾燥不良となりますので、適正な膜厚で塗装してください。
- ⑤ 塗り重ねを行う場合は、下塗り塗膜が十分に硬化していることを確認してから塗装してください。
- ⑥ 水又は各種の液中に浸される箇所には、使用できません。

安全衛生上の注意事項、その他の注意事項につきましては、安全データシート(SDS)をご参照ください。

株式会社トウペ

ホームページアドレス <http://www.tohpe.co.jp/>

本社	〒592-8331	大阪府堺市西区築港新町一丁目5番地11	(072)243-6452	(072)243-6407
塗料相談室				
東京事務所	110-0015	東京都台東区東上野六丁目16番10号(KBUビル)	(03)3847-6441	(03)3847-6445
北海道営業所	061-1111	北海道北広島市北の里27番16号	(011)372-4511	(011)372-4429
仙台営業所	983-0852	宮城県仙台市宮城野区榴岡5丁目1番23号仙台Kビル7階	(022)355-7076	(022)355-7079
北関東営業所	306-0213	茨城県古河市北利根8番5号(茨城工場内)	(0280)92-5951	(0280)92-0492
東京営業所	110-0015	東京都台東区東上野六丁目16番10号(KBUビル)	(03)3847-6420	(03)3847-6475
			(03)3847-6502	(03)3847-6467
北陸営業所	933-0251	富山県射水市有磯二丁目3番2	(0766)86-3581	(0766)86-3513
名古屋営業所	460-0003	名古屋市中区錦一丁目18番24号(HF伏見ビル7階)	(052)232-8230	(052)232-8232
大阪営業所	592-8331	堺市西区築港新町一丁目5番地11	(072)243-6421	(072)243-6425
中国営業所	713-8103	岡山県倉敷市玉島乙島8252番地39	(086)526-1708	(086)526-1728
九州営業所	811-0117	福岡県糟屋郡新宮町大字上府字北尾1561番地の16	(092)962-1521	(092)962-4131

トウペ製造株式会社		〒519-1402	三重県伊賀市柘植町2700	(0595)45-4131	(0595)45-2081
三重事業所	519-1402	三重県伊賀市柘植町2700		(0595)45-4131	(0595)45-2081
茨城事業所	306-0213	茨城県古河市北利根8番5号		(0280)92-1571	(0280)92-1133
倉敷事業所	713-8103	岡山県倉敷市玉島乙島8252番地39		(086)525-1821	(086)525-1239
九州事業所	811-0117	福岡県糟屋郡新宮町大字上府字北尾1561番地の16		(050)3000-8084	(092)962-1627

■取扱店

- このカタログの内容について詳しくお知りになりたい方は、お近くのトウペ取扱店におたずねになるか、当社にお問い合わせください。
- 仕様その他の改良のため予告なく変更する場合がありますので、予めご了承ください。