

製品説明書 製品名 ニューフツソ21中塗E

適合規格	JIS K 5659:2018 A種 中塗り塗料、鋼道路橋標準			
系 統	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗			
特 長	1) 旧塗膜を選ばないので塗替えに最適です。 2) 外気温に関係なく使用でき、低温時の表面乾燥性が優れています。 3) 耐久性が優れています。			
推奨用途	各種タンク、プラント、一般鉄骨等の中塗り			
荷 姿	18kgセット【A(主剤):B(硬化剤)=16.2kg:1.8kg】		労働安全衛生規則による表示の種別	
混 合 比	A(主剤):B(硬化剤)=9:1(重量比)		A(主 剤):SDS参照	
色 相	白・淡彩色		B(硬化剤):SDS参照	
乾 燥 時 間		5°C	23°C	30°C
	指触	4時間	1時間	0.5時間
	硬化	16時間	6時間	4時間
塗 装 間 隔	下限	24時間	16時間	12時間
	上限	10日	10日	10日
可使時間		8時間	5時間	3時間
塗 装 方 法	エアレス		はけ・ローラー	
標準塗付量	170g/m ²		140g/m ²	
標準乾燥膜厚	30μm		30μm	
ウェット膜厚	61μm		61μm	
希 釈 剤	ペイントシンナー			毒物および劇物取締法による表示
希 釈 率	エアレス:0~10% はけ・ローラー:0~5%			—
塗 料 密 度	1.35g/ml (混合物)(白)			
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) エポキシ樹脂塗料の取扱基準により注意して取り扱ってください。 3) 塗料器具類の洗浄にはラッカーシンナー等の溶解性の高いシンナーで行うと容易に洗浄できます。 4) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 5) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。			
エアレス塗装条件	吐出圧:10~15MPa		チップNo.:163-515, 517	
	ノズルチップ流出量(ml/min):1000~1400			
適合する主な 下塗塗料および 上塗塗料	下 塗	ニューエポ21プライマー、タイトプライマー		
	上 塗	ニューフツソ21DC上塗		

組成表・試験成績表

株式会社トウペ

商 品 名	ニューフツソ2 1中塗E
規 格	J I S K 5 5 5 1 : 2 0 1 8 A種 中塗り塗料

組 成 (白)	成 分		% (重量比)
	A (主剤)	着 色 顔 料 体 質 顔 料 エ ポ キ シ 樹 脂 ワ ニ ス 安 定 剤 溶 剤	1 8 . 0 3 0 . 0 3 1 . 5 2 . 0 8 . 5
B (硬化剤)	変性ポリアミン樹脂ワニス	1 0 . 0	
合 計			1 0 0 . 0

試 験 結 果		下記数値は実績値に基づいた標準値です	
試 験 項 目	結 果	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊なくて一様になる。	
表面乾燥性	合 格	表面乾燥する。	
塗膜の外観	合 格	正常である。	
ポットライフ	合 格	規定時間後、使用できる。	
隠ぺい率 (%)	9 5	9 0 以上、	
上塗り適合性	合 格	支障がない。	
耐屈曲性	合 格	折曲げに耐える。	
耐おもり落下性 (デュボン式)	合 格	塗膜に割れ及び剥がれがない。	
層間付着性	(I)	合 格	異常がない。
	(II)	合 格	異常がない。
耐アルカリ性	合 格	異常がない。	
耐酸性	合 格	異常がない。	
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐える。	
塗料混合中の 加熱残分 (%)	6 9	6 0 以上	
この数値は、参考であり保証するものではありません。			