

適合規格	社内規格				
系 統	弱溶剤厚膜形ふっ素樹脂塗料上塗				
特 長	1) 厚塗りが良好で、中塗と上塗を兼用できます。 2) 耐候性、光沢保持性、耐汚染性に優れています。 3) 耐水性、耐塩水性、耐薬品性が優れています。				
推 奨 用 途	1) タンク、プラント等の大形鋼構造物の上塗り 2) 長期間にわたる防食性と美観を要求される箇所の上塗り				
荷 姿	18kgセット【A(主剤) : B(硬化剤) = 16kg : 2kg】	労働安全衛生規則による表示の種別			
混 合 比	A(主剤) : B(硬化剤) = 8 : 1 (重量比)			A(主 剤) : SDS参照	
色 相	各色			B(硬化剤) : SDS参照	
乾 燥 時 間		5℃	23℃	30℃	
	指触	2時間	30分	20分	
	硬化	16時間	8時間	4時間	
塗 装 間 隔	下限	—	—	—	
	上限	—	—	—	消防法による表示
可 使 時 間		8時間	5時間	3時間	A(主 剤) : 第四類第二石油類 B(硬化剤) : 第四類第二石油類
塗 装 方 法	エアレス		はけ・ローラー		
標 準 塗 付 量	220g/m <sup>2</sup>		180g/m <sup>2</sup>		有機溶剤中毒予防規則の種別
標 準 乾 燥 膜 厚	55μm		55μm		A(主 剤) : 第3種有機溶剤等 B(硬化剤) : 第3種有機溶剤等
ウ ェ ッ ト 膜 厚	113μm		113μm		
希 釈 剤	ペイントシンナー			毒物および劇物取締法による表示	
希 釈 率	エアレス : 20%以下 (推奨希釈率: 10~20%) はけ・ローラー : 10%以下 (推奨希釈率: 5~10%)				
塗 料 密 度	1.21g/ml (混合物) (白)				
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) 水と反応しますので、作業中水分の混入には十分注意してください。 3) アルコール系溶剤を含むシンナーを使用しないでください。 4) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 5) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。				
エアレス塗装条件	吐出圧 : 10~15MPa		チップ No. : 163-515、517		
	ノズルチップ流出量 (ml/min) : 800~1000				
適合する主な 下塗塗料および 上塗塗料	下 塗	ニューエポ21プライマー、ニューエポ21HBプライマー			

# 組成表・試験成績表

株式会社 トウペ

商 品 名	ニューフツソHB上塗
規 格	社内規格

組 成 (白)	成 分		% (重量比)
	A (主剤)	着 色 顔 料 体 質 顔 料 ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ ス 安 定 剤 溶 剤	22.0 4.0 52.0 5.0 6.0
B (硬化剤)	イソシアネート樹脂ワニス	11.0	
合 計			100.0

試 験 結 果		下記数値は実績値に基づいた標準値です	
試 験 項 目	結 果	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊なくて一様になる。	
表面乾燥性	合 格	表面乾燥する。	
塗膜の外観	合 格	正常である。	
ポットライフ	合 格	規定時間後、使用できる。	
隠ぺい率 (%)	95	白・淡彩は90以上、鮮明な赤及び黄色は50以上、その他の色は80以上	
鏡面光沢度 (60度)	80	70以上	
耐屈曲性	合 格	折曲げに耐える。	
耐おもり落下性 (デュポン式)	合 格	塗膜に割れ及びびはがれが生じない。	
層間付着性 (II)	合 格	異常がない。	
耐アルカリ性	合 格	異常がない。	
耐酸性	合 格	異常がない。	
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐える。	
混合塗料中の 加熱残分 (%)	66	白・淡彩は50以上、その他の色は40以上	
促進耐候性	合 格	照射時間2000時間の促進耐候性試験に耐える。	
屋外暴露耐候性	合 格	光沢保持率が60%以上で、白亜化の等級が1又は0	