

耐水・耐薬品性エポキシ樹脂塗料

EPIRITE エピライト

優れた、耐水・耐薬品性などを最大限に発揮する重防食塗料。



 株式会社トウペ

耐水・耐薬品性エポキシ樹脂塗料

エピライト EPILITE

優れた耐水・耐薬品性

「エピライト」はエポキシ樹脂の持つ優れた耐水・耐薬品性などを最大限に発揮すべく、当社独自の技術を加えた重防食用塗料で、各種プラント・タンク・長大橋・海洋構造物などに数多くの実績を有しています。

「エピライト」は数々の特長を備えた豊富な製品を取り揃えていますので、用途に応じて適切な製品を選ぶことができます。

特長

1. 防食性が優れています

優れた防食性により、長期防食性を示します。

●エピライト # 1000ALシルバーは、下塗り兼上塗りの防食塗料で明るいシルバー色です。

2. 耐水性が優れています (エピライトマイルド、スーパーエピライトマイルドは除く)

水(海水)タンク内面、ペンストックなど常時没水する箇所など、エピライトタンク用塗料Wは長時間の防食性を発揮します。

3. 耐溶剤性、耐薬品性が優れています (エピライトマイルド、スーパーエピライトマイルドは除く)

ガソリン、各種石油製品、原油などに優れた耐久性を有しています。

●エピライトSL-Cは、石油製品タンク・原油タンクに数多くの実績を有しています。

4. 各種素材との付着性が優れています

各種鋼材、アルミニウム材、亜鉛めっき材などに対する付着性が優れています。

●エピライトALプライマーはアルミニウム材に、エピライト # 1000CPは溶融亜鉛めっき材に、優れた付着性を示します。

5. 厚塗りができます

厚塗りができます。

●エピライト # 1000HBは 1 回最高150 μ m (エアレス)まで、またエピライトSL-300は 1 回最高300 μ m (エアレス)まで、エピライトSL-HBは1000~2500 μ m (専用塗装機使用)まで塗装できます。

注意事項

- 塗料・材料に関する安全・衛生面での注意事項は塗料・材料の容器およびSDSに記載していますので、確認の上ご使用ください。
- エポキシ樹脂塗料の取り扱い基準により注意して取り扱ってください。

商品概要

商品名	色相	荷姿	乾燥時間 (23℃)	塗装間隔 (23℃)	標準塗付量 (g/m ² /回)	標準乾燥膜厚 (μm/回)	希釈剤(%)	系統
エピライト#1000プライマー ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T01001 F☆☆☆☆	赤さび色 グレー	18kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=16:2] 4.5kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=4:0.5]	指触 1時間 3時間 硬化 8時間 16時間 (23℃)(5℃)	下限14時間 上限90日(23℃) 下限30時間 上限90日(5℃)	300(エアレス) 200(はけ)	60(エアレス) 50(はけ)	※トアエポキシシンナー #2000 (0～10)	エポキシ樹脂 塗料下塗
エピライト#1000CP ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T01072 F☆☆☆☆	白 グレー	18kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=16.2:1.8]	指触 0.5時間 硬化 16時間	下限24時間 上限30日	◎200(エアレス) ◎160(はけ) 250(エアレス) 160(はけ)	◎40 50 (エアレス・はけ)	トアエポキシシンナー #3000 (0～5)	変性エポキシ 樹脂塗料 (溶融亜鉛めっき 専用プライマー)
エピライト#1000中塗 ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T01073 F☆☆☆☆	白 各色	18kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=16:2]	指触 2時間 硬化 16時間	下限24時間 上限30日	190(エアレス) 160(はけ)	35(エアレス) (はけ)	トアエポキシシンナー #2000 (0～10)	エポキシ樹脂 塗料中塗
エピライト#1000上塗 ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T01074 F☆☆☆☆	白 各色	18kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=15.5:2.5]	指触 2時間 硬化 16時間	下限24時間 上限30日	180(エアレス) 150(はけ)	35(エアレス) (はけ)	トアエポキシシンナー #2000 (0～10)	エポキシ樹脂 塗料上塗
エピライト#1000上塗シルバー	シルバー	12.5kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=10:2.5]	指触 2時間 硬化 16時間	下限24時間 上限30日	120(エアレス) 100(はけ)	20(エアレス) (はけ)	トアエポキシシンナー #2000 (0～15)	エポキシ樹脂 塗料
エピライト#1000HBプライマー ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T01093 F☆☆☆☆	赤さび色 黒さび色 グレー	18kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=16:2]	指触 2時間 硬化 16時間	下限24時間 上限90日	◎540 650(エアレス)	◎120 150(エアレス)	トアエポキシシンナー #1000 (0～5)	膜厚型エポキシ 樹脂塗料下塗
エピライト#1000HB ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T01096 F☆☆☆☆	白 及び 淡彩色	18kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=15:3]	指触 3時間 硬化 16時間	下限24時間 上限30日	650(エアレス)	150(エアレス)	トアエポキシシンナー #1000 (5～10)	膜厚型エポキシ 樹脂塗料
エピライトA/C	シルバー グレー	20kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=17:3]	指触 2時間 硬化 16時間	下限16時間 上限30日	450(エアレス) 190(はけ)	100(エアレス) 50(はけ)	トアエポキシシンナー #1000 (0～5)	エポキシ樹脂 塗料
エピライトALプライマー	グレー	18kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=14.4:3.6]	指触 1時間 硬化 16時間	下限24時間 上限30日	170(エアレス) 140(はけ)	30(エアレス) (はけ)	トアエポキシシンナー #1000 (0～5)	エポキシ樹脂塗料 (アルミニウム専用 プライマー)
エピライト#1000AL	シルバー グレー ダークグレー	18kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=15.3:2.7]	指触 2時間 硬化 16時間	下限24時間 上限10日	350(エアレス) 170(はけ)	120(エアレス) 70(はけ)	トアエポキシシンナー #2000 (0～10)	特殊変性エポキシ 樹脂塗料
エピライトSL-HB	グレー	21kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=14:7] 9kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=6:3]	指触 6時間 硬化 14時間	下限24時間 上限7日	6000(専用エアレス) 2500(はけ)	2500(専用エアレス) 1000(はけ)	エピライトSL-HB シンナー (0～3)	超膜厚型エポキシ 樹脂塗料 1000μm用
エピライトSL-300	N-7 N-8.5 ダークブラウン 黒	5kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=4.5:0.5] 20kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=18:2]	指触 6時間 硬化 16時間	下限24時間 上限10日	◎1100(エアレス) ◎500(はけ)	◎300(エアレス) ◎150(はけ)	エピライトSL-HB シンナー (0～5)	超厚膜型エポキシ 樹脂塗料 300μm用
エピライト タンク用プライマーW	シルバー シルバー ブラウン	20kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=17:3]	指触 2時間 硬化 16時間	下限16時間 上限14日	450(エアレス)	100(エアレス)	トアエポキシシンナー #1000 (0～5)	エポキシ樹脂塗料
エピライト タンク用塗料W	グレー	20kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=16:4]	指触 2時間 硬化 16時間	下限16時間 上限14日	420(エアレス)	100(エアレス)	トアエポキシシンナー #1000 (0～5)	エポキシ樹脂塗料
エピライトSL-C	ライトグレー ブルー ブラウン	20kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=18:2]	指触 2時間 硬化 24時間	下限24時間 上限7日	420(エアレス)	100(エアレス)	エピライトSL-C シンナー (0～5)	エポキシ樹脂塗料
エピライトパテ	グレー	12kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=8:4] 3.9kgセット [A(主剤):B(硬化剤)]=2.6:1.3]	指触 2時間 硬化 5時間	下限16時間 上限10日	2000(コテ、へら)	1000(コテ、へら)	トアエポキシシンナー #2000 (洗浄用)	エポキシパテ
エピライトマイルド	赤さび色 白 グレー	16kg	指触 0.5時間 硬化 2時間	下限4時間 上限30日	150(エアレス) 130(はけ)	30(エアレス) (はけ)	ペイントシンナー (0～15)	弱溶剤1液 変性エポキシ樹脂 プライマー
スーパーエピライトマイルド ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T01095 F☆☆☆☆	赤さび色 白、グレー ディープグレー ブルー グリーン	16kg・4kg	指触 1時間 硬化 2時間	下限4時間 上限30日	130(エアレス) 110(はけ)	30(エアレス) (はけ)	ペイントシンナー (0～10)	ハイソリッド弱溶剤 1液変性エポキシ 樹脂プライマー

使用上の注意事項

1. 気温5℃以下又は湿度85%以上では塗装しないでください。
2. 塗装中又は塗装後、塗膜が乾燥する前に降雨、結露などが予想される場合は、塗装作業を中止してください。
3. A液とB液の混合比は正確に行ってください。規定の混合比で混合しないと硬化不良の原因となります。
4. 塗料の混合は十分に行ってください。混合が不十分な場合、硬化不良の原因となります。
5. 可使時間を厳守してください。
6. 塗り重ねを行う場合は、下塗り塗膜が十分に硬化してから塗装してください。硬化が不十分な状態で塗り重ねると下塗り塗膜の再溶解などの不具合が起こる可能性があります。
7. 旧塗膜、素地の種類、状態により下塗(シーラー)の選択が必要です。その場合の詳細は弊社にご相談ください。
8. 塗料の安全性・衛生に関する注意事項は容器およびSDSに記載していますので、ご確認の上で使用ください。
9. 塗装器具の洗浄は、ラッカーシンナーを使用してください。

■安全衛生上の注意事項、その他の注意事項につきましては、安全データシート(SDS)をご参照ください。



ホームページアドレス <http://www.tohpe.co.jp/>

	TEL	FAX		TEL	FAX
本社			三重工場	519-1402	三重県伊賀市柘植町2700 (0595)45-4131 (0595)45-2081
塗料相談室	592-8331	堺市西区築港新町一丁目5番地11 (072)243-6452 (072)243-6407	茨城工場	306-0213	茨城県古河市北利根8番5号 (0280)92-1571 (0280)92-1133
東京支店	110-0015	東京都台東区東上野六丁目16番10号(KBUビル) (03)3847-6441 (03)3847-6445	倉敷工場	713-8103	岡山県倉敷市玉島乙島8252番地39 (086)525-1821 (086)525-1239
大阪事務所	530-0004	大阪市北区堂島浜二丁目1番29号(古河大阪ビル9F) (06)4795-1915 (06)4795-1916	九州工場	811-0117	福岡県糟屋郡新宮町大字上府字北尾1561の16 (050)3000-8084 (092)962-1627
北海道営業所	061-1111	北海道北広島市北の里27番16号 (011)372-4511 (011)372-4429			
仙台営業所	983-0004	仙台市宮城野区岡田西町1番66号 (022)288-9885 (022)288-9940			
北関東営業所	306-0213	茨城県古河市北利根8番5号(茨城工場内) (0280)92-5951 (0280)92-0492			
東京営業所	110-0015	東京都台東区東上野六丁目16番10号(KBUビル) (03)3847-6420 (03)3847-6475 (03)3847-6502 (03)3847-6467			
北陸営業所	933-0251	富山県射水市有磯二丁目3番2 (0766)86-3581 (0766)86-3513			
静岡営業所	422-8067	静岡市駿河区南町6番1号(南町第一ビル) (054)285-4351 (054)285-3875			
名古屋営業所	460-0003	名古屋市中区錦一丁目6番10号(スズワビル2F) (052)232-8230 (052)232-8232			
大阪営業所	592-8331	堺市西区築港新町一丁目5番地11 (072)243-6421 (072)243-6425 (072)243-6431 (072)243-6428			
中四国営業所	713-8103	岡山県倉敷市玉島乙島8252の39 (086)526-1708 (086)526-1728			
九州営業所	811-0117	福岡県糟屋郡新宮町大字上府字松尾1504番地の1 (092)962-1521 (092)962-4131			
三重出張所	519-1402	三重県伊賀市柘植町2700 (0595)45-5139 (0595)45-2081			
研究所		三 重 茨 城			

●取扱店

- このカタログの内容について詳しくお知りになりたい方は、お近くのトウペ取扱店におたずねになるか、当社の営業所にお問い合わせください。
- 仕様その他は改良のため予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。