

適合規格	社内規格				
系 統	水系二液形ポリウレタン樹脂塗料上塗				
特 長	1) 環境に優しい塗料です。 2) 耐候性が優れています。 3) 強靱な塗膜を形成します。(鉛筆硬度 3H) 4) 耐水性が優れています。 5) 高い耐屈曲性を有します。				
推奨用途	一般鋼構造物の上塗り				
荷 姿	16kgセット [A (主剤) 14kg : B (硬化剤) 2kg]	労働安全衛生規則による表示の種別			
混 合 比	A (主剤) : B (硬化剤) = 7 : 1 (重量比)			A (主 剤) : SDS参照	
色 相	各色			B (硬化剤) : SDS参照	
乾 燥 時 間		5℃	23℃	30℃	
	指触	4時間	1時間	30分	
	硬化	8時間	2時間	1時間	
塗 装 間 隔	下限	—	—	—	
	上限	—	—	—	消防法による表示
可 使 時 間		8時間	6時間	4時間	A (主 剤) : 非危険物 B (硬化剤) : 指定可燃物 (可燃性液体)
塗 装 方 法	エアレススプレー		はけ、ローラー		
標 準 塗 付 量	140g/m ²		120g/m ²		有機溶剤中毒予防規則の種別
標 準 乾 燥 膜 厚	25μm		25μm		A (主 剤) : —
ウ ェ ッ ト 膜 厚	58μm		58μm		B (硬化剤) : —
希 釈 剤	水道水			毒物および劇物取締法による表示	
希 釈 率	エアレス : 3~10%				
	はけ・ローラー : 0~10%				
塗 料 密 度	1.33g/ml (混合物) (白)				
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) 主剤と硬化剤を混合する際、手動攪拌の場合、光沢が十分に得られない場合がありますので、電動攪拌機等を用いて十分に攪拌混合してください。 3) 気温5℃以下・湿度85%以上での塗装は避けてください。 4) アルコール系溶剤の混入を避けてください。 5) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 6) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。				
エアレス塗装条件	吐出圧 : 10~15MPa		チップ No. : 163-515、517		
	ノズルチップ流出量 (ml/min) : 1000~1400				
適合する主な 下塗塗料および 上塗塗料	下 塗	トアガイア中塗、トアガイアプライマー、トアガイアプライマーCP			
	上 塗	—			

組成表・試験成績表

株式会社 トウペ

商 品 名	トアガイア上塗U
規 格	社内規格

組 成 (白)	成 分		% (重量比)
	A (主剤)	着 色 顔 料 特殊アクリル系樹脂ワニス 添 加 剤 水	22.0 53.0 4.0 8.5
B (硬化剤)	イ ソ シ ア ネ ー ト 樹 脂	12.5	
合 計			100.0

試 験 結 果		数値は測定値であり、保証値ではありません。	
試 験 項 目	結 果	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になる。	
乾燥時間 (h)	合 格	(23℃) 8以内	
塗膜の外観	合 格	正常である。	
ポットライフ	合 格	23℃、5時間後、使用できる。	
隠ぺい率 (%)	合 格	90以上 (白・淡彩)、50以上 (鮮明な赤・黄色)、80以上 (その他)	
鏡面光沢度 (60度)	80	70以上	
耐屈曲性	合 格	折り曲げに耐える。	
耐衝撃性	合 格	割れ及びはがれがない。	
層間付着性	合 格	II ; 中塗りと上塗りの層間付着性に異常がない。	
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	10サイクルの試験で湿潤冷熱繰返しに耐える。	
混合塗料中の加熱残分 (%)	60	40以上	
塗膜中の鉛の定量 (質量分率%)	合 格	0.06以下	
塗膜中のクロムの定量 (質量分率%)	合 格	0.03以下	
促進耐候性	合 格	照射時間500時間で、塗膜に割れ・はがれ・膨れがなく、色の変化の程度が見本品と比べて小さくなく、更に白亜化の等級が1又は0で、光沢保持率は、70%以上。	
屋外暴露耐候性	合 格	24か月の試験で、塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、色の変化の程度は、見本品と比べて小さくなく、白亜化の等級が1又は0で、光沢保持率は、30%以上。	