

適合規格	鋼道路橋標準、NEXCO P-02、SDK P-401、HDK P-01、HBS K5661-1990、FKD P-01、SPS 66053-8、東京都 502				
系統	無機ジンクリッチプライマー				
特長	1) 防食性が優れています。 2) 超速乾性です。 3) 耐油性、耐溶剤性、耐熱性が他の有機ビヒクルを用いたさび止め塗料に比べて優れています。				
推奨用途	1) 橋梁・大型構造物の下塗り用およびショッププライマー 2) 原油、ガソリン、灯油、軽油などのタンク内面および海水槽内面用下塗り				
荷姿	20kgセット【液：粉=5kg：15kg】			労働安全衛生規則による表示の種別	
混合比	液：粉=1：3（重量比）			液：SDS参照	
色相	グレー			粉：SDS参照	
乾燥時間		5℃	23℃	30℃	
	指触	5分	3分	3分	
	硬化	10分	10分	10分	
塗装間隔	下限	96時間	48時間	48時間	
	上限	6ヵ月	6ヵ月	6ヵ月	消防法による表示
可使時間		8時間	5時間	3時間	液：第四類第一石油類
塗装方法	エアレススプレー				
標準塗付量	160g/m ²			有機溶剤中毒予防規則の種別	
標準乾燥膜厚	15μm			液：第2種有機溶剤等	
ウェット膜厚	34μm				
希釈剤	ガルヴァー#800シンナー			毒物および劇物取締法による表示	
希釈率	10～20%				
塗料密度	2.65g/ml（混合物）				
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) 素地調整ISO Sa2 1/2以上。 3) 塗料の調合は液を攪拌しながら粉を少量ずつ加え、完全に均一にしたあと、目開き145～250μmの金網でろ過してください。 4) 密度の大きな亜鉛末を高密度で配合してありますので、使用中にも十分攪拌を行ってください。 5) 塗装鋼材を積み重ねて屋外に保管する場合、地面より離して鋼材の間に雨水がたまらないようにしてください。 6) 塗装鋼材の溶接・溶断・歪みとり作業時には換気をよくし、保護マスクをつけてください。 7) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 8) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。				
エアレス塗装条件	吐出圧：8～13MPa		チップNo.：163-515、617		
	ノズルチップ流出量（ml/min）：1000～1200				
適合する主な下塗塗料および上塗塗料	上塗	エピライト#1000プライマー、エピライト#1000HBプライマー、タイトプライマー、タイトプライマー#100、エピライト#4000NT、エピライト#4300NT、エピライト#4800NTL			

組成表・試験成績表

株式会社 トウペ

商 品 名	ガルヴァー#800
規 格	社内規格

組 成 (グレー)	成 分		% (重量比)
	粉	垂 鉛 末 安 定 剤	73.0 2.0
液	特殊エチルシリケート溶液	25.0	
合 計			100.0

試 験 結 果	数値は測定値であり、保証値ではありません。	
試 験 項 目	結 果	規 格
容器の中での状態	合 格	粉は極小で一様な粉末であるものとする。 液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になるものとする。
塗装作業性	合 格	塗装作業に支障があってはならない。
乾燥時間 (h)	合 格	1 以下
塗膜の外観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。
ポットライフ	合 格	5 時間で利用できるものとする。
耐衝撃性	合 格	衝撃によって割れおよびはがれが生じてはならない。
耐塩水噴霧性	合 格	塩水噴霧に耐えるものとする。
混合塗料中の加熱残分 (%)	83	70 以上
加熱残分中の金属亜鉛 (%)	82	80 以上
屋外暴露耐候性	合 格	6 ヶ月の試験でさび・割れ・はがれおよび膨れがあってはならない。