

適 合 規 格	JASS18 M-304 ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T01098 F☆☆☆☆	
系 統	合成樹脂調合ペイント下塗	
特 長	1) 作業性が優れています 2) 研磨性が優れています 3) 乾燥性が良い	
推 奨 用 途	木部	
荷 姿	20kg 石油缶	労働安全衛生法による表示の種別 キシレン
混 合 比	—————	
可 使 時 間	—————	
色 相	白	
乾燥時間(23℃)	指触 1 時間 硬化 8 時間	
塗装間隔(23℃)	下限 16 時間 上限 15 日	
標準塗付量 (kg/m ² /回)	ローラー 0.12~0.14 は け 0.12~0.14 20kg 当たり 約 150 m ² (1回塗り)	
標準乾燥膜厚	30μm/回	有機溶剤中毒予防規則の種別 第3種有機溶剤等
塗 装 方 法	ローラー, はけ	
希 釈 剤	ペイントシンナー	
希 釈 率	ローラー 3~10 % は け 3~10 %	毒物および劇物取締法による表示
貯 蔵 安 定 性	6ヵ月	
消防法による表示	指定可燃物(可燃性液体類)	—————
塗 装 上 の 注 意	<ol style="list-style-type: none"> 1. 乾湿交番部, 没水部に使用しないで下さい。 2. 乾燥途上で降雨, 結露にあうとつや引けを起こす恐れがあります。 3. 一度に厚膜(50μm以上)に塗ると, チヂミを生じる恐れがあります。 4. コンクリート, スレートなどアルカリ性基材には塗装しないで下さい。 5. 常温乾燥型のアルキド樹脂系塗料は, 塗料が付着した可燃物(ウエス, ダンボール等)や塗料カス, スプレーダストをまとめて放置すると自然発火のおそれがあるため, 速やかに焼却処分するか, 水を張った容器に浸して処理して下さい。 6. 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上ご使用下さい。 	
適合する主な上塗塗料 または下塗塗料	下塗塗料: ————— 上塗塗料: シンセイ類	

組成表・試験成績表



商 品 名	シンセイ下塗用 白
規 格	社 内 規 格

組 成	成 分	% (重量比)
	着 色 顔 料 体 質 顔 料 ア ル キ ド 樹 脂 ワ ニ ス 乾 燥 剤 お よ び 安 定 剤 溶 剤	8.0 47.0 28.0 2.0 15.0
	合 計	100.0

試 験 結 果	数値は参考値であり保証するものではありません。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になるものとする。
塗 装 作 業 性	合 格	はけ塗り作業に支障があってはならない。
乾 燥 時 間 (h) (表 面 乾 燥 性)	合 格	8以内 (23℃)
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であること。
上 塗 り 適 合 性	合 格	上塗りに支障があってはならない。
加 熱 残 分 (%)	73	70以上