

適合規格	社内規格			
系統	厚膜形鋼構造物用ポリウレタン樹脂塗料			
特長	1) 優れた肉持ちと美しい外観がえられます。 2) 塗装作業性が優れています。 3) 耐水性・耐薬品性が優れています。 4) 耐候性が優れています。			
推奨用途	1) 橋梁・タンク・大型鋼構造物の上塗り 2) 長期間にわたる防食性と美観を要求される箇所の上塗り			
荷姿	17.5kgセット【A(主剤):B(硬化剤)=15kg:2.5kg】	労働安全衛生規則による表示の種別		
混合比	A(主剤):B(硬化剤)=6:1(重量比)			A(主剤):SDS参照
色相	各色(色相制限あり)			B(硬化剤):SDS参照
乾燥時間		5℃	23℃	30℃
	指触	40分	30分	20分
塗装間隔	硬化	16時間	8時間	6時間
	下限	—	—	—
塗装間隔	上限	—	—	—
可使時間		8時間	5時間	3時間
塗装方法	エアレス	はけ・ローラー		
標準塗付量	200g/m ²	180g/m ²		有機溶剤中毒予防規則の種別
標準乾燥膜厚	50μm	50μm		A(主剤):第2種有機溶剤等
ウェット膜厚	116μm	116μm		B(硬化剤):第2種有機溶剤等
希釈剤	トアウレタンシンナー#2000			毒物および劇物取締法による表示
希釈率	エアレス:10~20% はけ・ローラー:5~20%			—
塗料密度	1.20g/ml(混合物)			
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) 水と反応しますので、作業中水分の混入には十分注意してください。 3) アルコール系溶剤を含むシンナーを使用しないでください。 4) 夏場の高温時には「トアウレタンシンナー#3000」をご使用ください。 5) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 6) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。			
エアレス塗装条件	吐出圧:10~15MPa		チップNo.:163-515、617	
	ノズルチップ流出量(ml/min):800~1000			
適合する主な下塗塗料および上塗塗料	下塗	タイトプライマー、タイトプライマー#100、タイトプライマー#500 エピライト#1000HBプライマー、ダルト#1000中塗E		
	上塗			

組成表・試験成績表

株式会社 トウペ

商 品 名	ダルト#1000HS
規 格	社内規格

組 成 (白)	成 分		% (重量比)
	A (主剤)	着 色 顔 料 ポ リ オ ー ル 樹 脂 ワ ニ ス 安 定 剤 溶 剤	22.0 52.0 6.0 6.0
B (硬化剤)	イソシアネート樹脂ワニス	14.0	
合 計			100.0

試 験 結 果		数値は測定値であり、保証値ではありません。	
試 験 項 目	試験結果	規 格	
容器の中での状態	合 格	主剤・硬化剤それぞれかき混ぜたとき、堅い塊なくて一様になるものとする。	
乾燥時間 (h)	合 格	8以下	
塗膜の外観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。	
ポットライフ (h)	合 格	5時間で使用できること。	
隠ぺい率	96	白・淡彩は90以上	
鏡面光沢度 (60度)	80	70以上	
耐屈曲性	合 格	直径10mmの折り曲げに耐えるものとする。	
耐衝撃性	合 格	衝撃による変形で塗膜の割れ・はがれを生じないものとする。	
層間付着性	合 格	異常がないものとする。	
耐アルカリ性	合 格	アルカリに浸したとき異常がないものとする。	
耐酸性	合 格	酸に浸したとき異常がないものとする。	
耐冷熱繰返し性	合 格	耐冷熱繰返しに耐えるものとする。	
塗料混合中の加熱残分 (%)	60	白・淡彩は50以上、その他の色は40以上	
促進耐候性	合 格	塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、光沢保持率は、照射時間500時間の場合は70%以上、照射時間300時間の場合は80%以上、色の変化の程度が見本品と比べ大きくなく、白亜化の等級が1以下とする。	
屋外暴露耐候性	合 格	塗膜に膨れ・はがれ・割れがなく、光沢保持率は30%以上で、色の変化の程度が見本品と比べ大きくなく、白亜化の等級が3以下とする。	
この数値は、参考であり保証するものではありません。			