

適合規格	ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T O 1 0 6 4 F☆☆☆☆				
系 統	水系二液形エポキシ樹脂塗料中塗				
特 長	1) 環境に優しい塗料です。 2) 層間付着性が優れています。 3) 腐食性雰囲気優れた耐久性をします。 4) 耐水性、耐塩水性が優れています。				
推奨用途	一般鋼構造物用中塗り				
荷 姿	15kgセット [A (主剤) : B (硬化剤) = 14kg : 1kg]	労働安全衛生規則による表示の種別			
混 合 比	A (主剤) : B (硬化剤) = 14 : 1 (重量比)			A (主 剤) : SDS参照 B (硬化剤) : SDS参照	
色 相	淡彩色				
乾 燥 時 間		5℃	23℃	30℃	
	指触	4時間	1時間	30分	
	硬化	16時間	2時間	1時間	
塗 装 間 隔	下限	72時間	24時間	18時間	
	上限	10日	10日	10日	消防法による表示
可 使 時 間		16時間	8時間	5時間	A (主 剤) : 非危険物 B (硬化剤) : 非危険物
塗 装 方 法	エアレス	はけ・ローラー			
標 準 塗 付 量	170/m ²	140g/m ²		有機溶剤中毒予防規則の種別	
標 準 乾 燥 膜 厚	30μm	30μm			A (主 剤) : — B (硬化剤) : —
ウ ェ ッ ト 膜 厚	63μm	63μm			
希 釈 剤	水道水			毒物および劇物取締法による表示	
希 釈 率	エアレス : 0~10% はけ・ローラー : 0~10%			—	
塗 料 密 度	1.37g/ml (混合物) (白)				
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) エポキシ樹脂塗料の取り扱い基準により注意して取り扱ってください。 3) 気温5℃以下・湿度85%以上での塗装は避けてください。 4) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 5) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。				
エアレス塗装条件	吐出圧 : 10~15MPa		チップ No. : 163-515、517		
	ノズルチップ流出量 (ml/min) : 1000~1200				
適合する主な 下塗塗料および 上塗塗料	下 塗	トアガイアプライマー			
	上 塗	トアガイア上塗F、トアガイア上塗U			

組成表・試験成績表

株式会社 トウペ

商 品 名	トアガイア中塗
規 格	社内規格

組 成 (白)	成 分		% (重量比)
	A (主剤)	着 色 顔 料 体 質 顔 料 ・ 防 錆 顔 料 エポキシ樹脂エマルジョン 安 定 剤 水	15.0 18.0 43.0 3.5 13.8
B (硬化剤)	変性ポリアミン樹脂ワニス	6.7	
合 計			100.0

試 験 結 果	数値は測定値であり、保証値ではありません。		
試 験 項 目	試 験 結 果	規 格	
容器の中の状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になる。	
乾燥時間 (時間)	合 格	(23℃) 16以下	
塗膜の外観	合 格	正常である。	
ポットライフ	合 格	23℃、5時間後、使用できる。	
隠ぺい率 %	合 格	90以上 (白、淡彩)	
上塗り適合性	合 格	支障がない。	
耐屈曲性	合 格	折り曲げに耐える。	
耐衝撃性	合 格	割れ及びはがれがない。	
層間付着性	合 格	I ; 下塗りと中塗りの層間付着性に異常がない。 II ; 中塗りと上塗りの層間付着性に異常がない。	
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	10回の湿潤冷熱繰返しに耐える。	
混合塗料中の加熱残分 (%)	59	50以上	