

適合規格	JIS K 5659 上塗り塗料 1級 鋼道路橋標準 ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T O 1 1 2 3 F☆☆☆☆				
系統	弱溶剤可溶性ふっ素樹脂塗料上塗				
特徴	1) 超耐候性を有します。 2) 腐食性雰囲気優れた耐久性を示します。 3) 耐水性、耐塩水性、耐薬品性が優れています。				
推奨用途	1) タンク、プラント等の大形鋼構造物の上塗り 2) 長期間にわたる防食性と美観を要求される箇所				
荷姿	18kgセット【A(主剤):B(硬化剤)=16:2】	労働安全衛生規則による表示の種別			
混合比	A(主剤):B(硬化剤)=8:1(重量比)			A(主剤):キシレン	
色相	各色				
乾燥時間		5℃	23℃	30℃	B(硬化剤):キシレン イソシアネート樹脂
	指触	3時間	30分	20分	
硬化	16時間	8時間	4時間		
塗装間隔	下限	72時間	24時間	20時間	消防法による表示
	上限	5日	5日	5日	
可使時間		12時間	8時間	5時間	A(主剤):第四類第二石油類 B(硬化剤):第四類第二石油類
標準塗布量	140g/m <sup>2</sup> /回(エアレス) 120g/m <sup>2</sup> /回(はけ)				
標準乾燥膜厚	25μm/回(エアレス) 25μm/回(はけ)			有機溶剤中毒予防規則の種別	
塗装方法	エアレススプレー、はけ			A(主剤) 第3種有機溶剤等	
希釈剤	ペイントシンナー			B(硬化剤)	
希釈率	0~20%			毒物および劇物取締法による表示	
塗料密度	1.23g/ml(混合物)(白)			—	
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) 水と反応しますので、作業中水分の混入には十分注意してください。 3) アルコール系溶剤を含むシンナーを使用しないでください。 4) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。				
エアスプレー 塗装条件	吐出圧:	10~15MPa		希釈率:	5~20%
	ノズルチップ:	流出量(ml/min) 800~1000			
適合する主な 下塗塗料および 上塗塗料	下塗 ニューフツソ21中塗、ニューフツソ21中塗E				

# 組成表・試験成績表

株式会社 トウペ

商 品 名	ニューフツソ21DC上塗
規 格	JIS K 5659 上塗り塗料 1級

組 成 (白)	成 分		% (重量比)
	A (主 剤)	着 色 顔 料 体 質 顔 料 ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ ス 安 定 剤 溶 剤	22.0 4.0 53.0 2.0 7.9
B (硬化剤)	イソシアネート樹脂ワニス	11.1	
合 計			100.0

試 験 結 果	数値は測定値であり、保証値ではありません。	
試 験 項 目	試験結果	規 格
容器の中の状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊なくて一様になる。
表面乾燥性	合 格	表面乾燥する。
塗膜の外観	合 格	正常である。
ポットライフ	合 格	規定時間後、使用できる。
隠ぺい率 (%)	合 格	白・淡彩は90以上、鮮明な赤及び黄は50以上、その他の色は80以上
鏡面光沢度 (60度)	合 格	70以上
耐屈曲性	合 格	折り曲げに耐える。
耐おもり落下性 (フック式)	合 格	塗膜に割れ及びびはがれが生じない。
層間付着性 (II)	合 格	異常がない。
耐アルカリ性	合 格	異常がない。
耐酸性	合 格	異常がない。
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐える。
混合塗料中の 加熱残分 (%)	64	白・淡彩は50以上、その他の色は40以上
促進耐候性	合 格	照射時間2000時間の促進耐候性試験に耐える。
屋外暴露耐候性	合 格	光沢保持率が60%以上で白垂化の等級が1又は0