

| | | | | | |
|-------------------|---|---|--------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 適合規格 | 東京都 502 2種 | | | | |
| 系統 | 有機ジンクリッチプライマー | | | | |
| 特長 | 1) 速乾性で防錆力が優れています。 2) 耐摩耗性、耐衝撃性などの物理性が優れています。 | | | | |
| 推奨用途 | 橋梁・タンク・プラント・船舶・大型構造物などのショッププライマーおよびさび止め | | | | |
| 荷姿 | 15kgセット[A(主剤):B(硬化剤):C(粉) =2.4kg:0.6kg:1.2kg] | | | 労働安全衛生規則による表示の種別 | |
| 混合比 | A(主剤):B(硬化剤):C(粉)=2.4:0.6:1.2(重量比) | | | A(主剤):SDS参照 | |
| 色相 | グレー | | | B(硬化剤):SDS参照 | |
| 乾燥時間 | | 5°C | 23°C | 30°C | C(粉):SDS参照 |
| | 指触 | 10分 | 3分 | 3分 | |
| | 硬化 | 1時間 | 10分 | 10分 | |
| 塗装間隔 | 下限 | 48時間 | 16時間 | 12時間 | 消防法による表示 |
| | 上限 | 6ヵ月 | 6ヵ月 | 6ヵ月 | |
| 可使時間 | | 8時間 | 5時間 | 3時間 | A(主剤):第四類第一石油類 B(硬化剤):第四類第二石油類 |
| 塗装方法 | エアレススプレー | | | | |
| 標準塗付量 | 200g/m ² | | | 有機溶剤中毒予防規則の種別 | |
| 標準乾燥膜厚 | 15μm | | | A(主剤):第2種有機溶剤等 B(硬化剤):第2種有機溶剤等 | |
| ウェット膜厚 | 26μm | | | | |
| 希釈剤 | トアエポキシシンナー#1000 | | | 毒物および劇物取締法による表示 | |
| 希釈率 | エアレス:15~25% | | | | |
| 塗料密度 | 2.73g/ml (混合物) | | | | |
| 使用上の注意事項 | <ol style="list-style-type: none"> 1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) 素地調整ISO Sa2 1/2以上。 3) 塗料の調合はA(主剤)にB(硬化剤)を加えて十分に攪拌しながら、C(粉)を少量ずつ加え、完全に均一にしたあと、目開き145~180μmの金網でろ過してください。 4) 密度の大きな亜鉛末を高密度で配合してありますので、使用中にも十分攪拌を行ってください。 5) 塗装鋼材を積み重ねて屋外に保管する場合、地面より離して鋼材の間に雨水がたまらないようにしてください。 6) 塗装鋼材の溶接・溶断・歪みとり作業時には換気をよくし、保護マスクをつけてください。 7) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 8) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。 | | | | |
| エアレス塗装条件 | 吐出圧:10~15MPa | | チップNo.:163-515、617 | | |
| | ノズルチップ流出量(ml/min):1200~1400 | | | | |
| 適合する主な下塗塗料および上塗塗料 | 上塗 | ガルヴァー#400HB、エピライト#1000プライマー、タイトプライマー、タイトプライマー#100、エピライト#4000NT、エピライト#4300NT | | | |

組成表・試験成績表

株式会社 トウペ

| | |
|-------|--------------|
| 商 品 名 | ガルヴァー#400グレー |
| 規 格 | 社内規格 |

| 組 成 (グレー) | 成 分 | | % (重量比) |
|------------------|---------------|--------------------|-------------|
| | A (主剤) | エポキシ樹脂ワニス 安 定 剤 | 15.0 1.0 |
| B (硬化剤) | ポリアミドアミン樹脂ワニス | 4.0 | |
| C (粉) | 亜 鉛 末 | 80.0 | |
| 合 計 | | 100.0 | |

| 試 験 結 果 | 数値は測定値であり、保証値ではありません。 | |
|----------------|-----------------------|--|
| 試 験 項 目 | 試 験 結 果 | 規 格 |
| 容器の中での状態 | 合 格 | 粉は極小で一様な粉末であるものとする。 液はかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になるものとする。 |
| 塗装作業性 | 合 格 | 塗装作業に支障があってはならない。 |
| 乾燥時間 (h) | 合 格 | 1 以下 |
| 塗膜の外観 | 合 格 | 塗膜の外観が正常であるものとする。 |
| ポットライフ | 合 格 | 5時間で使用できるものとする。 |
| 耐衝撃性 | 合 格 | 衝撃によって割れおよびはがれが生じてはならない。 |
| 耐塩水噴霧性 | 合 格 | 塩水噴霧に耐えるものとする。 |
| 混合塗料中の加熱残分 (%) | 87 | 70以上 |
| 加熱残分中の金属亜鉛 (%) | 85 | 70以上 |
| エポキシ樹脂の定性 | 合 格 | エポキシ樹脂を含むこと。 |
| 屋外曝露耐候性 | 合 格 | 6か月間の試験でさび・割れ・はがれおよび膨れがあってはならない。 |
| | | |