

適合規格	社内規格	
系 統	硝化綿ラッカー系塗料	
特 長	1) 速乾性である 2) 付着性, 光沢性が良い 3) 作業性が優れている	
推奨用途	標準ラッカー (車両, 機械, 鋼製家具など)	
荷 姿	16kg 石油缶	労働安全衛生法による表示の種別  SDSを参照下さい。
混 合 比	—————	
可 使 時 間	—————	
色 相	各 色	
乾燥時間 (23℃)	指触 15分 硬化 1時間	
塗装間隔 (23℃)	下限 1時間 上限 —	
標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	スプレー 0.09~0.11 は け 0.07~0.09	
	1缶当たり 約 — m <sup>2</sup> (1回塗り)	
標準乾燥膜厚	スプレー 15μm/回	有機溶剤中毒予防規則の種別  第2種有機溶剤等
塗 装 方 法	スプレー, はけ	
希 釈 剤	トアラッカーシンナー#500	
希 釈 率	80~120%	毒物および劇物取締法による表示
貯 蔵 安 定 性	1年	
消 防 法 に よ る 表 示	第4類第1石油類	—————
塗 装 上 の 注 意	1. 高温多湿時は, 白化防止のためノンブラッシングシンナーを加えて下さい。 2. 容器に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上ご使用ください。	
適合する主な上塗塗料 または下塗塗料	下塗塗料: ノンクロムプライマー、トアラッカープライマー赤さび	
	上塗塗料: —————	

## 組成表・試験成績表



商 品 名	トアラッカー#500
規 格	社 内 規 格

組 成 ( 白 )	成 分		% (重量比)
		着 色 顔 料	硝 化 綿 溶 液
	ア ル キ ド 樹 脂 溶 液	可 塑 剤 お よ び 添 加 剤	50.4
			21.8
			1.7
			16.0
	合 計		100.0

試 験 結 果	数値は参考値であり保証するものではありません。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	
つ ぶ ( μ m )	合 格	10以下	
作 業 性	合 格	2回塗りで吹きつけ塗りに支障がないこと。	
乾 燥 時 間 ( h )	10分	1以内(20℃)	
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であること。	
隠 ぺ い 力	合 格	見本品に比べて、隠ぺい力が小さくないこと。	
60度鏡面光沢度	82	78以上	
耐 衝 撃 性	合 格	デュポン式1/2インチ×300g×30cmで割れ、はがれを認めないこと。	
耐 屈 曲 性	合 格	80℃で30分加熱した後、直径8mmの折り曲げに耐えること。	
耐 水 性	合 格	80℃で30分加熱した後、20℃の水に18時間浸漬して異常がないこと。	
加 熱 残 分 ( % )	33	31~35	
ニトロ基の検出	合 格	ニトロ基が存在すること。	

## 組成表・試験成績表



商 品 名	トアラッカー#500
規 格	社 内 規 格

組 成 (G801 ブラック)	成 分		% (重量比)
		着 色 顔 料 硝 化 綿 溶 液 ア ル キ ド 樹 脂 溶 液 可 塑 剤 お よ び 添 加 剤 溶 剤	
	合 計		100.0

試 験 結 果	数値は参考値であり保証するものではありません。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	
つ ぶ ( μ m )	合 格	10以下	
作 業 性	合 格	2回塗りで吹きつけ塗りに支障がないこと。	
乾 燥 時 間 ( h )	10分	1以内(20℃)	
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であること。	
隠 ぺ い 力	合 格	見本品に比べて、隠ぺい力が小さくないこと。	
60度鏡面光沢度	92	90以上	
耐 衝 撃 性	合 格	デュポン式1/2インチ×300g×30cmで割れ、はがれを認めないこと。	
耐 屈 曲 性	合 格	80℃で30分加熱した後、直径8mmの折り曲げに耐えること。	
耐 水 性	合 格	80℃で30分加熱した後、20℃の水に18時間浸漬して異常がないこと。	
加 熱 残 分 ( % )	23	20以上	
ニトロ基の検出	合 格	ニトロ基が存在すること。	