

適 合 規 格	社内規格	
系 統	硝化綿ラッカー系塗料	
特 長	1) 速乾性である 2) 付着性, 光沢性が良い 3) 作業性が優れている 4) 付着力が優れている	
推 奨 用 途	自動車シャーシ用	
荷 姿	16L 石油缶	労働安全衛生法による表示の種別 トルエン 40~50 % キシレン 5~10 % メチルアルコール 5~10 % 酢酸エチル 10~20 %
混 合 比	_____	
可 使 時 間	_____	
色 相	ブラック	
乾燥時間 (20℃)	指触 10分 硬化 1時間	
塗装間隔 (20℃)	下限 1時間 上限 —	
標準塗付量 (kg/m ² /回)	スプレー 0.12~0.15	
	1缶当たり 約 — m ² (1回塗り)	
標準乾燥膜厚	スプレー 10μm/回	
塗 装 方 法	スプレー	
希 釈 剤	トアラッカーシンナー	第2種有機溶剤等
希 釈 率	100~120 %	
貯 蔵 安 定 性	1年	毒物および劇物取締法による表示
消 防 法 に よ る 表 示	第4種第1石油類	_____
塗 装 上 の 注 意	1. 高温多湿時は, 白化防止のためノンブラッシングシンナーを加えて下さい。 2. 常温乾燥型のアルキド樹脂系塗料は, 塗料が付着した可燃物 (ウエス、ダンボール等) や塗料カス、スプレーダストをまとめて放置すると自然発火のおそれがあるため、速やかに焼却処分するか、水を張った容器に浸して処理して下さい。 3. 容器に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上ご使用下さい。	
適合する主な上塗塗料 または下塗塗料	下塗塗料: _____	
	上塗塗料: _____	

組成表・試験成績表



商 品 名	トアラッカー#500 シャーシブラック
規 格	社 内 規 格

組 成	成 分		% (重量比)
		着 色 顔 料 硝 化 綿 溶 液 合 成 樹 脂 溶 液 可 溶 塑 剤	
	合 計		100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	
作 業 性	合 格	2回塗りで吹き付け塗りに支障がないこと。	
乾 燥 時 間 (分)	1 0	60以内(20℃)	
6 0 度 鏡 面 光 沢 度	9 4	90以上	
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であること。	
隠 ぺ い 力	合 格	見本品に比べて大差のないこと。	
付 着 性	100/100	1mm、間隔の基盤目セロテープ試験	
耐 衝 撃 性	合 格	デュポン式1/2インチ×500g×J30cmで割れ・はがれを認めないこと。	
耐 揮 発 油 性	合 格	試験用揮発油2号に2時間浸したとき、異常がないこと。	
耐 水 性	合 格	80℃×30分加熱後、20℃の水に18時間浸漬して異常がないこと。	
加 熱 残 分 (%)	1 8	17~19	