

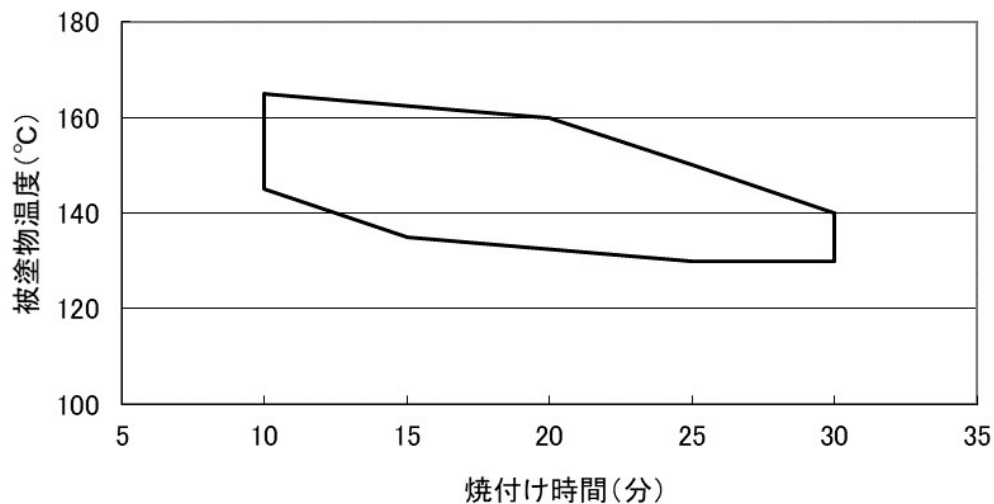
## 製品説明書 [製品名] トアアクロンH#450



塗料の分類	低温熱硬化形アクリル樹脂塗料																			
はじめに	省資源・省力化等へのメリットと優れた塗膜性能を有し厚塗りが可能な低温焼付形アクリル樹脂塗料です。																			
特徴	<p>① 従来の焼付形塗料に比較し低温焼付が可能で燃費の節約がはかれます。 標準的な焼付条件；140℃×20分</p> <p>② 塗膜性能は従来の焼付形塗料と比較し同等以上の性能を有し、特に耐候性に優れています。</p> <p>③ 静電塗装作業性に優、塗装設備を選びません。</p>																			
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>・自動販売機、ショーケース、空調機器などの業務用電気機器</li> <li>・冷蔵庫、洗濯機、ガスレンジなどの家庭用弱電機器</li> <li>・自動車部品・ガードレール・ガードフェンスなどの車両・道路資材</li> <li>・住宅、鋼製家具、物置・フェンス・ドア・間仕切り・ロッカー</li> </ul>																			
荷姿	16kg																			
危険物表示	消防法表示 第四類第2石油類 危険等級 III																			
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等																			
有害物質表示	SDSを参照ください。																			
推奨塗装条件	(塗装環境により若干の調整が必要です)																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>冬</th> <th>春・秋</th> <th>夏</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">希釈剤</td> <td colspan="3">焼付シンナー</td> </tr> <tr> <td>#10～#20</td> <td>#30～#40</td> <td>#50～#60</td> </tr> <tr> <td>希釈率</td> <td colspan="3">30～40%</td> </tr> <tr> <td>塗装粘度</td> <td colspan="3">15～25秒(岩田カップ)</td> </tr> </tbody> </table>		冬	春・秋	夏	希釈剤	焼付シンナー			#10～#20	#30～#40	#50～#60	希釈率	30～40%			塗装粘度	15～25秒(岩田カップ)		
	冬	春・秋	夏																	
希釈剤	焼付シンナー																			
	#10～#20	#30～#40	#50～#60																	
希釈率	30～40%																			
塗装粘度	15～25秒(岩田カップ)																			
温度・粘度・希釈曲線																				

焼付け管理幅

焼付け条件 ; 140 × 20分



塗装仕様例

(1)

工 程	商品名	色相	膜厚	焼付け条件
素材	S P C C			
素地調整	リン酸亜鉛化成処理			
上 塗 り	トアアロン H#450	指定色	25~35 μ m	140°C × 20 分

(2)

工 程	商品名	色相	膜厚	焼付け条件
素材	S P C C			
素地調整	リン酸亜鉛化成処理			
下 塗 り	メタルアンダーコート	ホワイト グレー	20~30 μ m	インターバル 10 分以上
上 塗 り	トアアロン H#450	指定色	25~35 μ m	140°C × 20 分

(3)

工 程	商品名	色相	膜厚	焼付け条件
素材	S P C C			
素地調整	リン酸亜鉛化成処理			
下 塗 り	トアハータ-#1800 低温 下塗り	アイボリー グレー	60~80 μ m	160°C × 20 分
上 塗 り	トアアロン H#450	指定色	25~35 μ m	140°C × 20 分

## 塗膜性能

項目	結果	試験方法(JIS K 5600 に準拠)
鏡面光沢度	85<	測定角度 60 度
付着性	100/100	1 mm 間隔 100 ヌ
耐おもり落下性	異常なし	デュポン式 500g × 30cm
鉛筆引っかき値	H (3H)	三菱鉛筆ユニキス跡(ヤブレ)
耐水性	異常なし	40°C × 240 時間
耐アルカリ性	異常なし	5%NaOH 23°C × 72 時間
耐酸性	異常なし	5%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 23°C × 72 時間
耐湿性	異常なし	98RH% < 50°C 168 時間
耐中性塩水噴霧性	異常なし	240 時間 テープ片側剥離 3 mm 以下
促進耐候性	80%以上	サンシャインウエザ-メーター 800 時間 光沢保持率
試験片作製条件	色相 : 淡彩色 試験片 : SPCC-SD (0.8 t × 70 × 150 mm) 素地調整 : りん酸亜鉛処理 焼付け条件 : 140°C × 20 分 (被塗物保持条件) 膜厚 : 25 ~ 30 μm	

塗膜評価結果につきましては測定値であり、保証値ではありません。  
 被塗物、素地調整により異なる場合があります。  
 被塗物の素地調整は十分に行ってください

## 塗装上の注意

- 1) 開缶後はよくかき混ぜて均一にしてからご使用ください。
- 2) 希釈は専用のシンナーを使用してください。
- 3) 焼付け条件は被塗物温度の条件になります。
- 4) メタリック色は色相を安定させるため、塗装条件を一定に管理してください。
- 5) 被塗物表面の油汚れや不純物等は完全に除去してください。
- 6) 化成被膜処理による素地調整を施してください。

## 取り扱い上の留意点

- 1) 塗装時には必ず防毒マスクを着用し、直接吸引は避けてください。  
また、作業終了後は手洗い及びうがい等を励行してください。
- 2) 廃棄する場合、産業廃棄物として処分してください。
- 3) 製品安全シート(SDS)の内容をご確認ください。

## 保管方法

- 1) 直射日光、焼付け乾燥炉付近等を避け、冷暗所に保管してください。
- 2) 湿気の多い場所では保管しないでください。
- 3) 直接地面に置かないようにしてください。
- 4) 使用後は溶剤の揮発を防ぐため密閉をしてください。