

適合規格	社内規格			
系統	常温硬化形ふっ素樹脂塗料			
特長	1) 超耐候性を有します。 2) 腐食性雰囲気優れた耐久性を示します。 3) 耐水性、耐塩水性、耐薬品性が優れています。			
推奨用途	1) 橋梁、タンク、大型鋼構造物の上塗り 2) 長期間にわたる防食性と美観を要求される箇所			
荷姿	1.8kgセット【A(主剤):B(硬化剤)=1.6kg:2kg】 4.5kgセット【A(主剤):B(硬化剤)=4kg:0.5kg】	労働安全衛生規則による表示の種別		
混合比	A(主剤):B(硬化剤)=8:1(重量比)			A(主剤):SDS参照
色相	各色			B(硬化剤):SDS参照
乾燥時間		5℃	23℃	30℃
	指触	40分	30分	20分
塗装間隔	下限	—	—	—
	上限	—	—	—
可使時間		8時間	5時間	3時間
塗装方法	エアレス	はけ・ローラー		
標準塗付量	140g/m ²	120g/m ²		有機溶剤中毒予防規則の種別
標準乾燥膜厚	25μm	25μm		A(主剤):第2種有機溶剤等
ウェット膜厚	62μm	62μm		B(硬化剤):第2種有機溶剤等
希釈剤	トアふっ素シンナー#2000			毒物および劇物取締法による表示
希釈率	エアレス:10~20% はけ・ローラー:5~10%			—
塗料密度	1.32g/ml(混合物)(白)			
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) 水と反応しますので、作業中水分の混入には十分注意してください。 3) アルコール系溶剤を含むシンナーを使用しないでください。 4) 夏場の高温時には「トアふっ素シンナー#3000」をご使用ください。 5) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 6) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。			
エアレス塗装条件	吐出圧:10~15MPa		チップNo.:163-411、513	
	ノズルチップ流出量(ml/min):800~1000			
適合する主な 下塗塗料および 上塗塗料	下塗	ニューガーマット#5000中塗E		
	上塗			

組成表・試験成績表

株式会社トウペ

商 品 名	ニューガーマット#5000上塗
規 格	社 内 規 格

組 成 (白)	成 分		% (重量比)
	A (主剤)	着 色 顔 料 ふ っ 素 樹 脂 ワ ニ ス 安 定 剤 溶 剤	25.0 52.0 0.5 11.4
B (硬化剤)	イソシアネート樹脂ワニス	11.1	
合 計			100.0

試 験 結 果	下記数値は実績値に基づいた標準値です	
試 験 項 目	試験結果	規 格
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊なくて一様になる。
表面乾燥性	合 格	表面乾燥する。
塗膜の外観	合 格	正常である。
ポットライフ	合 格	規定時間後、使用できる。
隠ぺい率 (%)	95	白・淡彩は90以上、鮮明な赤及び黄は50以上、その他の色は80以上
鏡面光沢度 (60度)	80	70以上
耐屈曲性	合 格	折曲げに耐える。
耐おもり落下性 (デュポン式)	合 格	塗膜に割れ及びびはがれが生じない。
層間付着性 (II)	合 格	異常がない。
耐アルカリ性	合 格	異常がない。
耐酸性	合 格	異常がない。
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐える。
促進耐候性	合 格	照射時間2000時間の促進耐候性試験に耐える。
屋外暴露耐候性	合 格	光沢保持率が60%以上で、白亜化の等級が1又は0
この数値は、参考であり保証するものではありません。		