

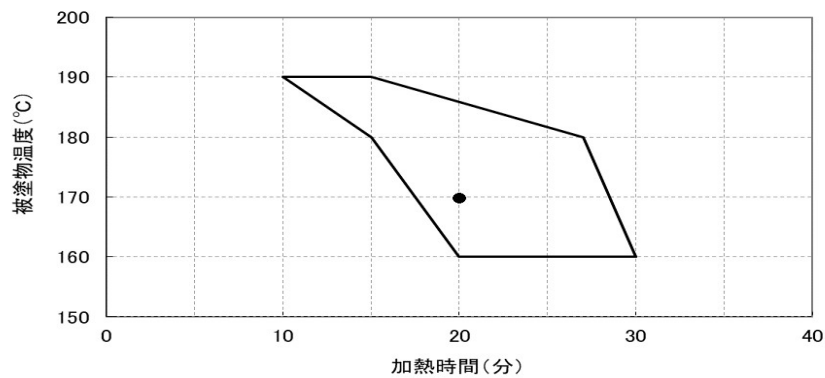
製品説明書	[製品名] ニューガーメットDC#300
--------------	----------------------



塗料の分類	低汚染形熱硬化形ふっ素樹脂塗料																
特徴	<p>①優れた低汚染機能を発揮します 塗膜表面に高度な親水機能が付与され、低汚染機能を発揮します</p> <p>②早期から低汚染機能を発揮します 初期から親水性度を示す接触角が低いため、早期より低汚染機能を発揮します</p> <p>③各種艶への対応が可能です いずれの艶においても安定した親水性機能が得られ、艶有から3分艶まで光沢の調整が可能です</p> <p>④耐候性が優れています 「ニューガーメットDC#300」は一般タイプの 「ニューガーメット#3000」と同等の高耐候性を有します</p>																
用途	ビル建材、住宅・住宅金物類、エクステリア製品																
荷姿と 使用方法	<p>①荷姿</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 70%;">「ニューガーメットDC#300 各色」</td> <td style="width: 15%; text-align: right;">16kg</td> <td style="width: 15%; text-align: right;">4kg</td> </tr> <tr> <td>「ニューガーメットDC#300 HP」</td> <td style="text-align: right;">0.4kg</td> <td style="text-align: right;">0.1kg</td> </tr> <tr> <td>「ニューガーメット#3000SF 各色」</td> <td style="text-align: right;">16kg</td> <td style="text-align: right;">4kg</td> </tr> <tr> <td>「ニューガーメットDC#330 各艶クリヤー」</td> <td style="text-align: right;">16kg</td> <td style="text-align: right;">4kg</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">*各艶(3分、5分、7分)クリヤー</p> <p>②使用方法 ニューガーメットDC#300各色は2パック方式です。ご使用時に添加剤「ニューガーメットDC#300HP」を40:1で配合し、良く攪拌後ニューガーメット静電用シンナーにて希釈してください。</p> <p>③可使時間 ニューガーメットDC#300HP配合後は3日以内にご使用下さい。</p>	「ニューガーメットDC#300 各色」	16kg	4kg	「ニューガーメットDC#300 HP」	0.4kg	0.1kg	「ニューガーメット#3000SF 各色」	16kg	4kg	「ニューガーメットDC#330 各艶クリヤー」	16kg	4kg				
「ニューガーメットDC#300 各色」	16kg	4kg															
「ニューガーメットDC#300 HP」	0.4kg	0.1kg															
「ニューガーメット#3000SF 各色」	16kg	4kg															
「ニューガーメットDC#330 各艶クリヤー」	16kg	4kg															
危険物表示	消防法表示 第四類第2石油類 危険等級 III																
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等																
有害物質表示	SDSを参照ください。																
標準塗装条件	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">希釈剤</th> <th style="width: 20%;">冬</th> <th style="width: 20%;">春・秋</th> <th style="width: 30%;">夏</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ニューガーメットシンナー</td> <td>#100~#200</td> <td>#200~#400</td> <td>#400~#500</td> </tr> <tr> <td>ニューガーメット静電用シンナー</td> <td>#100X ~#200X</td> <td>#200X ~#400X</td> <td>#400X ~#500X</td> </tr> <tr> <td>希釈率</td> <td colspan="3">30~50%</td> </tr> </tbody> </table>	希釈剤	冬	春・秋	夏	ニューガーメットシンナー	#100~#200	#200~#400	#400~#500	ニューガーメット静電用シンナー	#100X ~#200X	#200X ~#400X	#400X ~#500X	希釈率	30~50%		
希釈剤	冬	春・秋	夏														
ニューガーメットシンナー	#100~#200	#200~#400	#400~#500														
ニューガーメット静電用シンナー	#100X ~#200X	#200X ~#400X	#400X ~#500X														
希釈率	30~50%																

加熱硬化条件
管理幅

加熱硬化条件 170℃×20分 (素材の温度と保持時間による)



塗装仕様例

<ソリッドカラー仕様>

工程	商品名	色相	塗膜厚さ	加熱硬化条件
素材	アルミニウム合金			
素地調整	クロメート処理（クロムフリー系処理）			
下塗り	ニューガ-メット焼付 プライマー	ホワイト グレー	5～ 20μm	インターバル 10分
上塗り	ニューガ-メット DC#300	指定色	35～ 45μm	セッティング 10分 170℃×20分

<メタリックカラー仕様>

工程	商品名	色相	塗膜厚さ	加熱硬化条件
素材	アルミニウム合金			
素地調整	クロメート処理（クロムフリー系処理）			
下塗り	ニューガ-メット焼付 プライマー	ホワイト グレー	5～ 20μm	インターバル 10分
上塗り 1	ニューガ-メット#3000SF	指定 メタリック	35～ 45μm	セッティング 10分 170℃×20分
上塗り 2	ニューガ-メット DC#330 クリアー	指定艶	15～ 20μm	セッティング 10分 170℃×20分

注)

- ①ニューガ-メット DC#300HP（親水化剤）の配合割合について
 （エナメル） DC#300：DC300HP＝40：1＝16：0.4
 （クリアー） DC#330：DC300HP＝40：1＝16：0.4
- ②可使時間について

ニューガ-メット DC#300は固化する様なポットライフはありませんが、低汚染機能の発現からみますと可使時間があります。出来る限り調合後は当日中にご使用いただき、工程等の都合により当日中のご使用が難しい場合、調合後3日以内を限度にご使用願います。尚、濃色ブルー、濃色グレー、黒につきましてはDC#300HP配合後、比較的増粘傾向が強いため、必要量ずつ調合ください。

塗膜性能

項目	結果		試験方法
塗膜厚さ	下塗り 上塗り	10~15 μ m 35~45 μ m	
表面光沢	75グロス		JIS K 5600-4-7
初期付着性	100/100		JIS K 5600-5-6
接触角	42		接触角計による 16時間付交換水浸漬
耐衝撃性	異常なし		JIS K 5600-5-3 ティップン式 1/2 ϕ × 500g × 50cm
塗膜硬度	H~2H		JIS K 5600-5-4
耐沸騰水性	外観 付着性	異常なし 100/100	付交換水 浸漬時間 7時間 JIS K 5600-5-6
耐湿性	外観 付着性	異常なし 100/100	JIS K 5600-7-2 4000時間 JIS K 5600-5-6
耐温水性	外観 付着性	異常なし 100/100	50℃温水浸漬 1000時間 JIS K 5600-5-6
耐アルカリ性	異常なし		5%水酸化ナトリウム水溶液 リンゴ法 23℃ 168時間
耐酸性	異常なし		5%硫酸水溶液 リンゴ法 23℃ 168時間
耐中性塩水 噴霧性	外観 カット部	異常なし 2mm以内	JIS K 5600-7-1 4000時間
促進耐候性	85%以上		サンシャイウエサ-メーター 6000時間 光沢保持率
耐カーボン 汚染性	50℃ 80℃	-0.08 -0.12	汚染物質(カーボン/灯油(1/4)) を塗布し加熱 水拭き前後で Δ L
試験片作製 条件	色相 : 淡彩色 試験片 : A5052 (2t × 70 × 150 mm) 素地調整 : クロメート処理 下塗り : ニューガ-メット焼付プライマー ホワイト 上塗り : ニューガ-メット DC#300 淡彩色 加熱硬化条件 : 170℃ × 20分 (被塗物保持条件)		

塗膜評価結果につきましては測定値であり、保証値ではありません。
被塗物、素地調整により異なる場合があります。
被塗物の素地調整は十分に行ってください。

塗装上の
注意事項

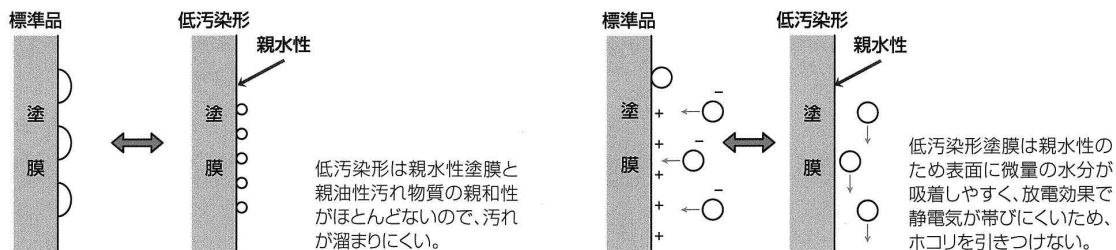
- 1) 開缶後はよくかき混ぜて均一にしてからご使用ください。
- 2) 希釈は専用のシンナーを使用してください。
- 3) 加熱条件は被塗物温度の条件になります。
- 4) メタリック色は色相を安定させるため、塗装条件を一定に管理してください。
- 5) 被塗物表面の油汚れや不純物等は完全に除去してください。
- 6) 化成被膜処理による素地調整を施してください。

取り扱い上の 留意点	1) 塗装時には必ず防毒マスクを着用し、直接吸引は避けてください。 また、作業終了後は手洗い及びうがい等を励行してください。 2) 廃棄する場合、産業廃棄物として処分してください。 3) 製品安全シート（SDS）の内容をご確認ください。
保管方法	1) 直射日光、加熱炉付近等を避け、冷暗所に保管してください。 2) 湿気が多い場所では保管しないでください。 3) 直接地面に置かないようにしてください。 4) 使用後は溶剤の揮発を防ぐため密閉をしてください。
補修仕様 について	1) リコートについて リコート及び補修される場合は必ず研磨してください。 2) 補修性について 補修（タッチアップ）する場合におきましても、必ず研磨して下さい。尚、 現地での補修塗料としましては、ニューガーマットDC#500をご使用 ください。 3) 注意事項 補修に使用する塗料はふっ素樹脂塗料以外の塗料は使用しないで ください。使用する前にはそれぞれの製品説明書をご確認ください。

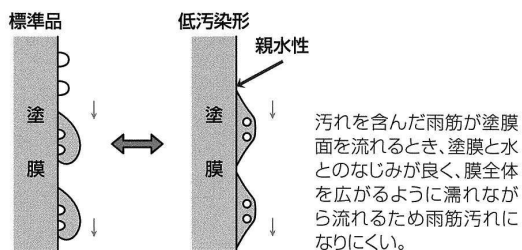
ニューガーマットDCシリーズの親水化について

ニューガーマットDCシリーズの親水化メカニズムにつきましては、親水化機能を発揮させるための無機系成分を塗料に配合しており、不相溶性・低表面張力性により塗膜表面に偏析します。次に大気中の水分・雨等により加水分解によって生じるシロキサン結合（ $-O-Si-O-$ ）及びシラノール基（ $-Si-OH$ ）により塗膜表面に親水性が付与されます。

なぜ汚れが着きにくいのか？



なぜ雨筋汚れができにくいのか？



なぜ自然の降雨による汚れ除去性が良いのか？

