

製品説明書 製品名 エピライトSL-C II

適合規格	社内規格			
系統	エポキシ樹脂塗料			
特長	1) 耐溶剤性が優れています。 2) 耐水性、耐塩水性が優れています。 3) 耐摩耗性、物理性が優れています。			
推奨用途	ケミカルタンク内面、石油製品タンク内面、清水、海水、タンク内面用下塗り (内容物により問題がある場合がありますので、採用の際は弊社へご相談ください)			
荷姿	20kgセット【A(主剤):B(硬化剤)=17kg:3kg】	労働安全衛生規則による表示の種別		
混合比	A(主剤):B(硬化剤)=85:15(重量比)			A(主剤):SDS参照
色相	ライトグレー・グレー			B(硬化剤):SDS参照
乾燥時間		10℃	23℃	30℃
	指触	2.5時間	1.5時間	0.5時間
塗装間隔	硬化	24時間	12時間	6時間
	下限	24時間	16時間	14時間
塗装間隔	上限	28日	21日	14日
可使時間		7時間	5時間	3時間
塗装方法	エアレススプレー			A(主剤):第四類第一石油類 B(硬化剤):第四類第一石油類
標準塗付量	350g/m ²			有機溶剤中毒予防規則の種別
標準乾燥膜厚	85μm			A(主剤):第2種有機溶剤等
ウェット膜厚	147μm			B(硬化剤):第2種有機溶剤等
希釈剤	エピライトSL-C シンナー			毒物および劇物取締法による表示
希釈率	エアレス:0~5%			—
塗料密度	1.39g/ml(混合物)			
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) エポキシ樹脂塗料の取扱基準により注意して取り扱ってください。 3) 塗装間隔の上限をこえて塗り重ねを行う場合は、被塗面を粗してから塗装してください。 4) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 5) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。			
エアレス塗装条件	一次(空気)圧:0.5~0.6MPa 二次(塗料)圧:14.7~17.7MPa		チップNo.:グラコ 619、621、623	
適合する主な下塗塗料および上塗塗料	下塗	エピライトSL-C II		
	上塗	エピライトSL-C II		

試験成績表

株式会社トウペ

商 品 名	エピライトSL-C II
規 格	社内規格

試 験 結 果		下記数値は実績値に基づいた標準値です	
試 験 項 目	結 果	規 格	
容器の中での状態	合 格	主剤・硬化剤ともかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になるものとする。	
乾燥時間 (h)	合 格	24以下	
塗装作業性	合 格	塗装作業に支障があってはならない。	
塗膜の外観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。	
ポットライフ (h)	合 格	3時間で使用できるものとする。	
耐塩水性	合 格	3%塩化ナトリウム水溶液に6ヶ月間浸したとき異常がないものとする。	
耐水性	合 格	水道水に6ヶ月間浸したとき異常がないものとする。	
耐酸性	合 格	5%硫酸水溶液に1ヶ月間浸したとき異常がないものとする。	
耐アルカリ性	合 格	5%水酸化ナトリウム水溶液に1ヶ月間浸したとき異常がないものとする	
混合塗料中の加熱残分 (%)	58	55以上	
この数値は、参考であり保証するものではありません。			