

製品説明書 製品名 ニューウレタン21中塗E

適合規格	社内規格			
系 統	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗			
特 長	1) 旧塗膜を選ばないので塗替えに最適です。 2) 外気温に関係なく使用でき、低温時の表面乾燥性が優れています。 3) 耐久性が優れています。			
推奨用途	各種タンク、プラント、一般鉄骨等の中塗り			
荷 姿	18kgセット【A(主剤):B(硬化剤)=16.2kg:1.8kg】	労働安全衛生規則による表示の種別		
混 合 比	A(主剤):B(硬化剤)=9:1(重量比)			A(主 剤):SDS参照
色 相	白・淡彩色			B(硬化剤):SDS参照
乾 燥 時 間		5℃	23℃	30℃
	指触	4時間	1時間	0.5時間
	硬化	16時間	6時間	4時間
塗 装 間 隔	下限	24時間	16時間	12時間
	上限	10日	10日	10日
可 使 時 間		8時間	5時間	3時間
塗 装 方 法	エアレス	はけ・ローラー		A(主 剤):指定可燃物(可燃性液体類) B(硬化剤):第四類第二石油類
標 準 塗 付 量	170g/m <sup>2</sup>	140g/m <sup>2</sup>		有機溶剤中毒予防規則の種別
標 準 乾 燥 膜 厚	30μm	30μm		A(主 剤):第3種有機溶剤等 B(硬化剤):第3種有機溶剤等
ウ ェ ッ ト 膜 厚	61μm	61μm		
希 釈 剤	ペイントシンナー			毒物および劇物取締法による表示
希 釈 率	エアレス:0~10% はけ・ローラー:0~5%			—
塗 料 密 度	1.35g/ml (混合物)(白)			
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) エポキシ樹脂塗料の取扱基準により注意して取り扱ってください。 3) 塗料器具類の洗浄にはラッカーシンナー等の溶解性の高いシンナーで行うと容易に洗浄できます。 4) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 5) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。			
エアレス塗装条件	吐出圧:10~15MPa		チップNo.:163-515, 517	
	ノズルチップ流出量(ml/min):1000~1400			
適合する主な 下塗塗料および 上塗塗料	下 塗	ニューエポ21プライマー、ニューエポ21HBプライマー、タイトプライマー		
	上 塗	ニューウレタン21上塗		

# 組成表・試験成績表

株式会社トウペ

商 品 名	ニューウレタン21中塗E
規 格	社内規格

組 成	成 分		% (重量比)
	(白)	A (主剤)	
	B (硬化剤)	変性ポリアミン樹脂ワニス	10.0
	合 計		100.0

試 験 結 果		下記数値は実績値に基づいた標準値です	
試 験 項 目	結 果	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊なくて一様になる。	
表面乾燥性	合 格	表面乾燥する。	
塗膜の外観	合 格	正常である。	
ポットライフ	合 格	規定時間後、使用できる。	
隠ぺい率 (%)	95	90以上、	
上塗り適合性	合 格	支障がない。	
耐屈曲性	合 格	折曲げに耐える。	
耐おもり落下性 (デュボン式)	合 格	塗膜に割れ及び剥がれがない。	
層間付着性	(I)	合 格	異常がない。
	(II)	合 格	異常がない。
耐アルカリ性	合 格	異常がない。	
耐酸性	合 格	異常がない。	
耐湿潤冷熱繰返し性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐える。	
塗料混合中の 加熱残分 (%)	69	60以上	
この数値は、参考であり保証するものではありません。			