

| | | |
|---------------------------------|--|-----------------------------------|
| 適合規格 | ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T O 1 0 3 5 | |
| 系 統 | 1液・水性・高耐候・低汚染性ハルスハイブリット樹脂塗料 | |
| 特 長 | 1) ふっ素樹脂塗料に迫る高耐候性を示します 2) 塗膜表面が適度の親水性・親油性バランスを保つため耐汚染性に優れています 3) 1液・水性であり塗装作業性が優れています 4) 防カビ・防藻性に優れています | |
| 推奨用途 | コンクリート面・モルタル面・各種ボード面の新設および塗替え | |
| 荷 姿 | 15kg 石油缶 | 労働安全衛生法による表示の種別 SDSを参照下さい。 |
| 混 合 比 | ————— | |
| 可 使 時 間 | ————— | |
| 色 相 | 白および調色品 | |
| 乾燥時間(23℃) | 指触 1 時間 硬化 3 時間 | |
| 塗装間隔(23℃) | 下限 3 時間 上限 — | |
| 標準塗付量 (kg/m ² /回) | ローラー 0.14~0.17 は け 0.14~0.17 | 有機溶剤中毒予防規則の種別 ————— |
| | 15kg 当たり 約 50 m ² (2回塗り) | |
| 標準乾燥膜厚 | ————— μm/回 | |
| 塗 装 方 法 | ローラー, はけ | |
| 希 釈 剤 | 上 水 | |
| 希 釈 率 | ローラー 3 ~ 10 % は け 3 ~ 10 % | |
| 貯 蔵 安 定 性 | 6ヵ月 | 毒物および劇物取締法による表示 |
| 消防法による表示 | ————— | ————— |
| 塗 装 上 の 注 意 | 1. 気温5℃以下もしくは湿度85%以上での塗装は避けてください。 2. 素地の表面状態, パターンにより塗付量が増減します。 3. 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上ご使用ください。 | |
| 適合する主な上塗塗料 または下塗塗料 | 下塗塗料: パーメイトシーラーII、セラシーラーW、トアアクセス21フィラー 水性クリーントアポーセイ、セラシーラーMS | |
| | 上塗塗料: ————— | |

組成表・試験成績表



| | |
|-------|-----------------|
| 商 品 名 | ハイウエザーDC |
| 規 格 | 社内規格 |

| 組 成 (白および淡彩色) | 成 分 | % (重量比) |
|------------------|---|-----------------------------|
| | 着 色 顔 料 ハルスハイブリット形エマルジョン 添 加 剤 水 | 28.0 53.0 9.0 10.0 |
| | 合 計 | 100.0 |

| 試 験 結 果 | 数値は参考値であり保証するものではありません | | |
|-------------|------------------------|--|--|
| 試 験 項 目 | 試 験 成 績 | 規 格 | |
| 容器の中での状態 | 合 格 | かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。 | |
| 低温安定性 (5℃) | 合 格 | 塊がなく、組成物の分離及び凝集がないこと。 | |
| 塗 装 作 業 性 | 合 格 | 2回塗り、はけ塗り塗装作業に支障があつてはならない。 | |
| 乾 燥 時 間 | 3 | 標準状態 | |
| | 4 | 5℃ | |
| 塗 膜 の 外 観 | 合 格 | 塗膜の外観が正常であるものとする。 | |
| 隠 ぺ い 率 | 98 | (白および淡彩) 95以上 | |
| 鏡面光沢度 (60度) | 76 | 70以上 | |
| 耐 水 性 | 合 格 | 96時間浸したとき光沢保持率は80%以上で、塗面に異常がないものとする。 | |
| 耐 アルカリ性 | 合 格 | 7日間浸したとき光沢保持率は65%以上で、塗面に異常がないものとする。 | |
| 耐 洗 浄 性 | 合 格 | 1000回の洗浄に耐えるものとする。 | |
| 耐湿潤冷熱繰返し性 | 合 格 | 光沢保持率は80%以上で、湿潤例熱繰返しに耐えるものとする。 | |
| 耐 候 性 ・ B 法 | 合 格 | 照射時間2500時間で、塗膜にひび割れ、はがれ及び膨れがなく、光沢保持率が80%以上、変色の程度がグレースケール3号以上であり、白亜化の等級が1以下であること。 | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |