

適合規格	ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T O 1 1 6 0 F☆☆☆☆	
系 統	速乾形弱溶剤 2液形ポリウレタン樹脂クリヤー	
特 長	1) 低温乾燥性及び乾き切りが優れています。 2) 耐候性が優れています。 3) ポリウレタン樹脂塗料特有の平滑かつ肉持ち感のある仕上りが得られます。 4) ペイントシンナーで希釈でき、臭いが穏やかです。	
推奨用途	ニューウレタンネクスト各色の上塗り等、	
荷 姿	12kgセット (A : B = 10kg : 2kg)	労働安全衛生法による表示の種別 【A 液】 SDSを参照下さい。 【B 液】 SDSを参照下さい。
混 合 比	A : B = 10 : 2	
可 使 時 間	8時間 (23℃)	
色 相	各 色	
乾燥時間 (23℃)	指触 20分 硬化 6時間	
塗装間隔 (23℃)	下限 2時間 上限 5日	
標準塗付量 (kg/m ² /回)	は け 0.11~0.13 ローラー 0.11~0.13 エアレス 0.14~0.16 12kgセット当たり 約 80 m ² (1回塗り)	
標準乾燥膜厚	25 μm/回	
塗 装 方 法	はけ, ローラー, エアレス	有機溶剤中毒予防規則の種別
希 釈 剤	ペイントシンナー・エナメルシンナー	【A 液】 第3種有機溶剤等
希 釈 率	は け 0 ~ 10 % ローラー 0 ~ 10 % エアレス 5 ~ 20 %	【B 液】 第3種有機溶剤等
貯 蔵 安 定 性	6ヵ月 (混合前)	毒物および劇物取締法による表示
消防法による表示	A 液: 第4類第2石油類 B 液: 第4類第2石油類	_____
塗 装 上 の 注 意	1. 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2. 水と反応するので、作業中は水分に十分注意してください。 3. アルコール系溶剤を含むシンナーは使用しないでください。 4. 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。	
適合する主な上塗塗料 または下塗塗料	下塗塗料: ニューウレタンネクスト各色 上塗塗料: _____	

組成表・試験成績表



商 品 名	ニューウレタンネクスト クリヤー
規 格	社 内 規 格

組 成 (クリヤー)	成 分	% (重量比)
A (主剤)	特 殊 ア ク リ ル 樹 脂 添 加 溶 剤	67.0 1.5 15.0
B (硬化剤)	イ ソ シ ア ネ ー ト 樹 脂 溶 剤	5.0 11.5
A : B = 10 : 2	合 計	100.0

試 験 結 果	数値は参考値であり保証するものではありません		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容 器 の 中 で の 状 態	合 格	硬い塊がなく一様な状態。	
乾 燥 時 間	23℃	合 格	8時間以内で表面乾燥する。
	5℃	合 格	16時間以内で表面乾燥する。
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。	
ポ ッ ト ラ イ フ	8時間	5時間以上。	
耐 衝 撃 性	合 格	割れ及びはがれが生じない。	
付着性 (クロスカット法)	合 格	分類1又は分類0である。	
重 ね 塗 り 適 合 性	合 格	支障がない。	
耐 酸 性	合 格	異常がない。	
耐 アルカリ性	合 格	異常がない。	
耐 湿 潤 冷 熱 繰 返 し 性	合 格	湿潤冷熱繰返しに耐える。	
促 進 耐 候 性	合 格	照射時間600時間後の光沢保持率が70%以上である。	