



低汚染形弱溶剤ふっ素樹脂塗料

ニューフツソ21DC

ニューフツソ21DC

環境対応型塗料が求められる市場に、平成12年業界に先駆けて、弱溶剤型ふっ素樹脂塗料「ニューフツソ21」を発売しました。低汚染機能を付加し、「ニューフツソ21DC」として多くの施工実績を誇る業界No.1塗料へと成長しました。

特長

- 優れた耐候性と耐久性。** 2液反応型であり、硬化塗膜は強固な3次元網目構造を形成するため、従来の強溶剤タイプのかぶせ樹脂塗料と同等の耐候性を有するほか、耐薬品性、耐水性、耐溶剤性などにも優れています。
- 優れた耐汚染性。** 親水性で塗膜表面硬度が高いため、汚染の原因物質である排気ガスや、煤煙に含まれているタール質との親和性が小さく、汚れの付着を防ぎます。又、塗膜表面の塵埃などは、降雨により洗い落とされる効果があります。
土木用防汚材料I種合格
- 環境に優しい塗料です。** 弱溶剤（ターペン）を使用しているため臭気が少なく、環境にも作業員に対しても優しい塗料です。
- 幅広い適用性・優れた性能。** 弱溶剤（ターペン）を使用しているため、耐溶剤性の弱い素材や、下地に対しても適用範囲が広く、付着性に優れています。建築外装、鋼構造物および各種プラントなどの塗替え、新設において超耐候性ふっ素樹脂塗料仕上げが簡単にできます。
- 優れた塗装作業性。** はけ塗り、ローラー塗り、エアレス塗装等、いずれの塗装方法においても作業性に優れています。

用途

- **無機系下地**
(コンクリート面・モルタル面・ALC板)
(PC板・押出し成形セメント板)
- **金属系下地**
(各種プラント・タンク・一般金属)
- **塗替えの場合**
(フタル酸系・ウレタン系の旧塗膜)

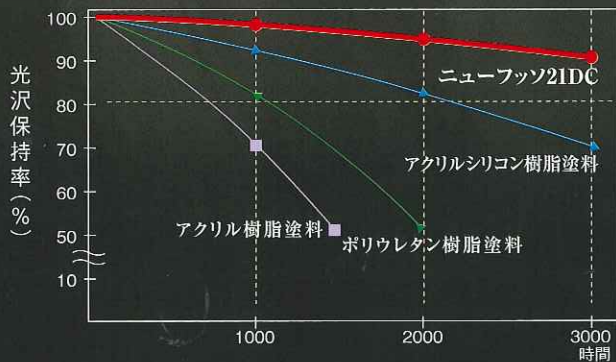
色相

- **色相**
各色
(つや有りから
3分つやまで調整可)

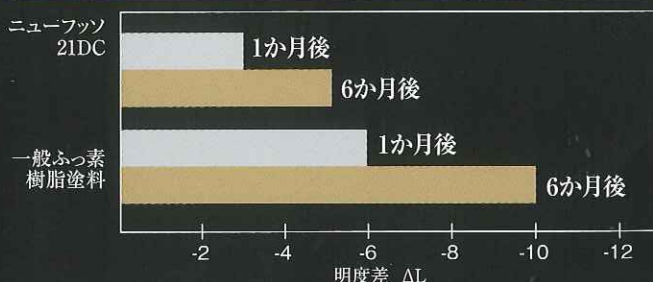
荷姿

- **荷姿**
18kgセット
(A:16kg・B:2kg)
- **希釈剤**
ペイントシンナー又は
エナメルシンナー

促進耐候性試験 (サンシャイン型ウエザオメーター)

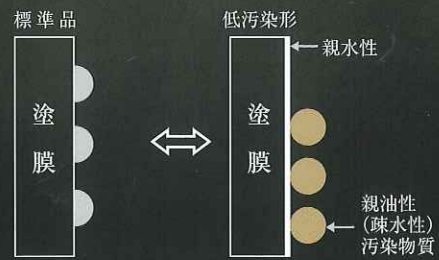


汚染性比較 (屋外暴露1か月と6か月後の明度差を測定比較)



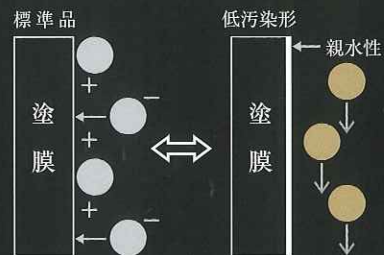
※ΔLの絶対値が大きいほど、汚れがひどい。
※低汚染型塗料としての「基準」は現在ありませんが、一般的には汚れが目立つレベルはΔLの絶対値が7~10程度と考えられています。

低汚染のメカニズム



低汚染型塗膜の表面は親水性であり、親油性(疎水性)汚れが溜まりにくい。

なぜ汚れが付きにくいのか?



低汚染型塗膜表面は親水性のため表面に微量の水が吸着しやすく、放電効果で静電気が帯びにくく、ホコリを引きつけない。

標準塗装仕様例

●コンクリート面・モルタル面・PC板・押出し成形セメント板等

(1) 平坦仕上げ(新設仕様)

工程	商品名	色相	塗回数	標準塗付量 (kg/m ² /回)	希釈剤 希釈率(%)	塗装方法	塗装間隔 23℃
1 下地処理	<ul style="list-style-type: none"> ●養生期間を十分にとり、含水率10%以下、pH10以下にする。 ●ごみ、汚れ、レタンス、エフロ等を除去する。 ●窪み、ピンホールは、樹脂モルタル、セメントフィラー等で処理する。 						
2 下塗	セラシーラー-MS	透明	1	0.11~0.14	ペイントシンナー 0~10%	はけ/ローラー	24H以上/10日以内
3 中塗	ニューフツ21DC	指定色	1	0.13~0.17	ペイントシンナー 0~20%	ローラー/エアレス	2H以上/5日以内
4 上塗	ニューフツ21DC	指定色	1	0.13~0.17	ペイントシンナー 0~20%	ローラー/エアレス	—

(注) 下塗りとして、ウォルマイルシーラーやパーマイトエポシーラーも使用可能です。

(注) 押出し成形セメント板は、必ずウォルマイルシーラーをご使用ください。

(2) 複層仕上げ(旧塗膜を生かした塗り替え仕様)

工程	商品名	色相	塗回数	標準塗付量 (kg/m ² /回)	希釈剤 希釈率(%)	塗装方法	塗装間隔 23℃
1 下地処理	<ul style="list-style-type: none"> ●旧塗膜ぜい弱部がある場合は、サンダー、皮すき、ワイヤーブラシ等で除去し、ポリセメントで段差修復し、更にパターン修復する。 ●高圧水洗で旧塗膜に付着した汚れ、劣化粉状物などを除去する。 						
2 下塗	トアアクセス21フィラー	白	1	0.4~0.8	上水 0~7%	ローラー/エアレス	5H以上
3 中塗	ニューフツ21DC	指定色	1	0.13~0.17	ペイントシンナー 0~20%	ローラー/エアレス	2H以上/5日以内
4 上塗	ニューフツ21DC	指定色	1	0.13~0.17	ペイントシンナー 0~20%	ローラー/エアレス	—

●一般鉄部

(1) 塗替仕様 特殊エポキシ樹脂下塗り仕様

工程	商品名	色相	塗回数	標準膜厚 μm/回	標準塗付量 kg/m ² /回	希釈剤 希釈率(%)	塗装間隔 23℃
1 下地処理	3種ケレン：さび、劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させる。ただし、劣化していない塗膜(活膜)は残す。						
2 補修塗	タイトプライマー	赤さび色	TU×1	—	—	タイトプライマーシンナー 0~5%	当日内
3 下塗	タイトプライマー	グレー	2	40	0.16(はけ)	タイトプライマーシンナー 0~5%	1日~30日
4 中塗	ニューフツ21中塗E	指定色(淡)	1	30	0.14(はけ)	ペイントシンナー 0~10%	1日~30日
5 上塗	ニューフツ21DC	指定色	1	25	0.12(はけ)	ペイントシンナー 0~10%	1日~10日

(2) 塗替仕様 弱溶剤型エポキシ樹脂下塗り仕様

工程	商品名	色相	塗回数	標準膜厚 μm/回	標準塗付量 kg/m ² /回	希釈剤 希釈率(%)	塗装間隔 23℃
1 下地処理	3種ケレン：さび、劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させる。ただし、劣化していない塗膜(活膜)は残す。						
2 補修塗	ニューエポ21プライマー	赤さび色	TU×1	—	—	ペイントシンナー 0~5%	当日内
3 下塗	ニューエポ21プライマー	赤さび色	2	40	0.16(はけ)	ペイントシンナー 0~5%	1日~30日
4 中塗	ニューフツ21中塗E	指定色(淡)	1	30	0.14(はけ)	ペイントシンナー 0~10%	1日~30日
5 上塗	ニューフツ21DC	指定色	1	25	0.12(はけ)	ペイントシンナー 0~10%	1日~10日

(注)ニューフツ21DCの塗装間隔が5日以上経過した後に塗り重ねを行う場合は、サンドペーパー#240で面あらし処理を行ってから塗装してください。

塗装性状

項目	性状	項目	性状
1 混合比	A : B = 8 : 1	6 希釈率(%)	エアレス5~20% はけ/ローラー0~10%
2 塗装方法	はけ、ローラー、エアレス	7 乾燥時間(23℃)	指触30分 硬化8時間
3 標準膜厚(μm/回)	25μm/回	8 塗装間隔(23℃)	アクセス21システムの場合 2時間以上5日以内 鉄部の場合 16時間以上5日以内
4 標準塗付量 (kg/m ² /回)	エアレス0.14~0.17 はけ/ローラー0.13~0.15 18kgセット約120m ² (1回塗り)	9 可使時間(23℃)	8時間
5 希釈剤	ペイントシンナー エナメルシンナー	10 貯蔵安定性	6か月(混合前)

安全衛生上の注意事項

注意事項

吸収したり皮膚に触れたりすると中毒や皮膚障害等を起こす恐れがありますから、取り扱いには下記の注意事項を守ってください。

1. 取り扱い作業は火気のないところで、局所排気装置を設けてください。
 2. 塗装中、乾燥中ともに換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
 3. 取り扱い中は、できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用の防毒マスクまたは送気マスク、保護メガネ、保護手袋、前掛け等の保護具を着用してください。
 4. 容器から出し入れするときは、こぼれないようにしてください。容器からこぼれた場合は、布(ウエス)で拭きとって水をはった容器に保管してください。
 5. 塗料の付着した布(ウエス)や塗料カス、スプレーダスト等は廃棄するまでは、必ず水に漬けておいてください。
 6. 取り扱い後は、皮膚を湯と石ケンでよく洗い、またうがいを十分に行ってください。
 7. 作業衣等に付着した場合は、その汚れをよく落としてください。
 8. 皮膚に付着した場合は、多量の石ケン水で洗い落とし、痛み又は外観に変化があるときはすみやかに医師の診断を受けてください。
 9. 蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
 10. 目に入った場合は多量の水で洗ったのちに、また誤って飲み込んだ場合は、すみやかに医師の診察を受けてください。
 11. 火災時には炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。
 12. よくフタをし、40℃以下の所で子供の手の届かない、一定の場所を定めて貯蔵または保管してください。
 13. 燃えやすいもの及び火気から離れた一定の場所を定めて貯蔵または保管してください。
 14. 指定された以外の材料と混合しないでください。
 15. 中身を使いきってから廃棄してください。
 16. シンナー遊びなど、本来の用途以外には使用しないでください。
- 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

使用上の注意事項

- 気温5℃以下、又は湿度85%以上では塗装しないでください。
- 塗装中または塗装後、塗膜が乾燥する前に降雨、結露等が予想される場合は、塗装作業を中止してください。
- A液とB液の混合比は正確に行ってください。混合比がずれると硬化不良の原因となります。
- 塗料の混合は十分に行ってください。混合が不十分な場合は硬化不良の原因となります。
- 可使時間を厳守してください。
- 塗り重ねを行う場合は、下塗塗膜が十分に硬化してから塗装してください。
- 旧塗膜、素地の種類、状態により下塗(シーラー)の選択が必要です。その場合、詳細は弊社にご相談ください。
- 塗料の安全性・衛生に関する注意事項は容器に記載していますので、ご確認の上ご使用ください。
- 塗装器具の洗浄は、ラッカーシンナーを使用してください。



ホームページアドレス <http://www.tohpe.co.jp/>

	TEL	FAX
本社 塗料相談室	592-8331	堺市西区築港新町一丁目5番地11 (072)243-6452 (072)243-6407
東京支社	110-0015	東京都台東区東上野六丁目16番10号(KBUビル) (03)3847-6441 (03)3847-6445
大阪事務所	530-0004	大阪府北区堂島浜二丁目1番29号(古河大阪ビル9F) (06)4795-1915 (06)4795-1916
北海道営業所	061-1111	北海道北広島市北の里2丁目1番16号 (011)372-4511 (011)372-4429
仙台営業所	983-0004	仙台市宮城野区岡田西町1番6号 (022)288-9885 (022)288-9940
北関東営業所	306-0213	茨城県古河市北利根8番5号(茨城工場内) (0280)92-5951 (0280)92-0492
東京営業所	110-0015	東京都台東区東上野六丁目16番10号(KBUビル) (03)3847-6420 (03)3847-6475 (03)3847-6502 (03)3847-6467
北陸営業所	933-0251	富山県射水市有磯二丁目3番2号 (0766)86-3581 (0766)86-3513
静岡営業所	422-8067	静岡市駿河区南町6番1号(南町第一ビル) (054)285-4351 (054)285-3875
名古屋営業所	460-0003	名古屋市中区錦一丁目6番10号(スズワンビル2F) (052)232-8230 (052)232-8232
大阪営業所	592-8331	堺市西区築港新町一丁目5番地11 (072)243-6421 (072)243-6425 (072)243-6431 (072)243-6428
中四国営業所	713-8103	岡山県倉敷市玉島乙島8252の39 (086)526-1708 (086)526-1728
九州営業所	811-0117	福岡県糟屋郡新宮町大字上府字松尾1504番地1 (092)962-1521 (092)962-4131
三重出張所	519-1402	三重県伊賀市柘植町2700 (0595)45-5139 (0595)45-2081
研究所		三重 茨 城

	TEL	FAX
三重工場	519-1402	三重県伊賀市柘植町2700 (0595)45-4131 (0595)45-2081
茨城工場	306-0213	茨城県古河市北利根8番5号 (0280)92-1571 (0280)92-5811
倉敷工場	713-8103	岡山県倉敷市玉島乙島8252番地39 (086)525-1821 (086)525-1239
九州工場	811-0117	福岡県糟屋郡新宮町大字上府字北尾1561の16 (050)3000-8084 (092)962-1627

●取扱店

■このカタログの内容について詳しくお知りになりたい方は、お近くのトウペ取扱店におたずねになるか、当社の営業所にお問い合わせください。
■仕様その他は改良のため予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。