

適合規格	社内規格、ホルムアルデヒド放散等級 日本塗料工業会登録 T01074 F☆☆☆☆				
系 統	エポキシ樹脂塗料上塗				
特 長	1) 耐水性、耐塩水性が優れています。 2) 腐食性雰囲気優れた耐久性を示します。 3) 耐化学薬品、耐油性、耐溶剤性が優れています。				
推奨用途	1) 橋梁、タンク、大型鋼構造物の上塗り 2) 化学工場などの腐食性ガス発生雰囲気の個所の上塗り				
荷 姿	18kgセット【A（主剤）：B（硬化剤）＝15.5kg：2.5kg】				労働安全衛生規則による表示の種別
混 合 比	A（主剤）：B（硬化剤）＝15.5：2.5（重量比）				A（主 剤）：SDS参照  B（硬化剤）：SDS参照
色 相	各色				
乾 燥 時 間		5℃	23℃	30℃	
	指触	6時間	2時間	1.5時間	
	硬化	48時間	16時間	12時間	
塗 装 間 隔	下限	—	—	—	消防法による表示
	上限	—	—	—	
可 使 時 間		8時間	5時間	3時間	A（主 剤）：第四類第一石油類 B（硬化剤）：第四類第一石油類
塗 装 方 法	エアレス		はけ・ローラー		
標準塗付量	180g／㎡		150g／㎡		有機溶剤中毒予防規則の種別
標準乾燥膜厚	30μm		30μm		A（主 剤）：第2種有機溶剤等 B（硬化剤）：第2種有機溶剤等
ウェット膜厚	63μm		63μm		
希 釈 剤	トアエポキシシンナー#2000				毒物および劇物取締法による表示
希 釈 率	エアレス：0～10％ はけ・ローラー：0～10％				—
塗 料 密 度	1.30g／ml（混合物）（白）				
使用上の注意事項	1）製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2）エポキシ樹脂塗料の取扱基準により注意して取り扱ってください。 3）塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 4）引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。				
エアレス塗装条件	吐 出 圧：10～15MPa			チップ No.：163－513、515	
	ノズルチップ流出量（ml／min）：1000～1200				
適合する主な 下塗塗料および 上塗塗料	下 塗	エピライト#1000中塗			
	上 塗				

# 組成表・試験成績表

株式会社 トウペ

商 品 名	エピライト#1000上塗
規 格	社内規格

組 成  (白)	成 分		% (重量比)
	A (主剤)	着 色 顔 料 体 質 顔 料 エ ポ キ シ 樹 脂 ワ ニ ス 安 定 剤 溶 剤	29.0 2.0 46.0 1.5 7.6
	B (硬化剤)	変性ポリアミドアミン樹脂ワニス 溶 剤	10.0 3.9
	合 計		100.0

試 験 結 果		下記数値は実績値に基づいた標準値です	
試 験 項 目		結 果	規 格
	容器の中での状態	合 格	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になるものとする。
	乾燥時間 (h)	合 格	16以下
	塗装作業性	合 格	塗装作業に支障があってはならない。
	塗膜の外観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。
	ポットライフ (h)	合 格	5時間で使用できるものとする。
	隠ぺい率 (%)	96	白及び淡彩：90以上、赤及び黄：50以上、その他の色：80以上
	60度鏡面光沢度	90	70以上
	耐衝撃性	合 格	衝撃によって割れ・はがれができないものとする。
	付着性	合 格	分類0又は分類1
	耐アルカリ性	合 格	アルカリに浸したとき異常がないものとする。
	耐揮発油性	合 格	試験用揮発油に浸したとき異常がないものとする。
	混合塗料中の加熱残分 (%)	65	白・淡彩は60以上、その他の色は50以上
	エポキシ樹脂の定性	合 格	エポキシ樹脂を含むこと。
	屋外暴露耐候性	合 格	2年間の試験で塗膜にさび・膨れ・割れ・はがれがないものとする。