

# メタルアンダーボンド

## 基材にも上塗塗料にも優れた密着性

### 特長

各種素材(鉄・アルミ板・SUS) に対して付着性が良く、優れた防錆力があります。焼付条件が120℃×20分以上の各種焼付形上塗塗料に使用でき、2コート1ベークで焼付が可能です。鉛・クロムなどの有害重金属やホルムアルデヒドを含有しません。エアスプレー、静電塗装で使用可能で、2コート2ベーク、2コート1ベークのいずれの焼付においても良好な仕上がりを得ることができます。

### 用途

あらゆる用途の下塗に

電気機器

鋼製家具

鋼構造物

建築資材

車両

### 色相 荷姿

色相	荷姿
ホワイト・グレー	16kg

### 成分表

成分	ホワイト	グレー
着色顔料	15.0	15.0
防錆顔料	2.0	2.0
体質顔料	13.0	13.0
エポキシ樹脂ワニス	47.5	47.5
溶剤	20.5	20.5
添加材	2.0	2.0
合計	100.0	100.0

### 推奨 上塗塗料

トアメラタイト  
#300

トアアクロン  
H #450

トアメタル  
トップCW

トアメタル  
ウレタンCW

### 表示関係

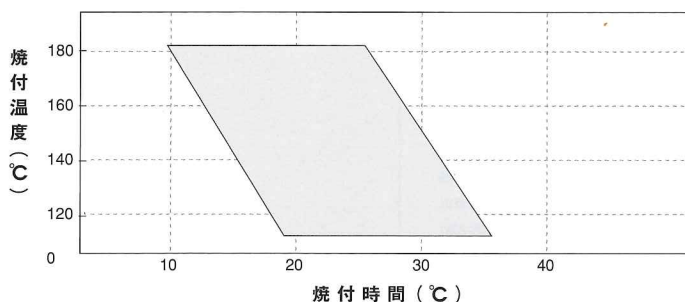
消防法表示	労安法表示	危険等級	有機則表示
第四類第二石油類	キシレン シクロヘキサノン エチレンジクロールモノブチルエーテル	III	第2種有機溶剤等

### 標準 塗装条件

	冬	春・秋	夏
エピライトシンナー	#20	#20~#30	#30~#40
希釈率		30~50%	
塗装粘度		14~18秒	

(塗装環境により若干の調整が必要です)

### 焼付管理幅



## 塗膜性能

上塗:トアアクロンH#450 焼付条件:140℃×20分(被塗物キープ温度)

基 材	SPCC-SD (リン酸亜鉛処理)	A5052P (クロメート処理)	SUS304 (クロメート処理)	試 験 条 件
膜厚 下塗 試験項目 上塗	15~25μm 25~30μm	15~25μm 25~30μm	15~25μm 25~30μm	
付着性	100/100	100/100	100/100	1mm幅 100マス
耐おもり落下性	500g×30cm	500g×30cm	500g×30cm	デュポン式 1/2φ
引っかき硬度	H	H	H	鉛筆硬度(すりキズ)
耐水性	◎	◎	◎	水道水浸漬 温度23±2℃ / 試験時間 1000時間
耐沸騰水性	◎	◎	◎	沸騰水浸漬 / 試験時間 5時間
耐湿性	◎	◎	◎	試験時間 1000時間
耐中性塩水 噴霧性	片側剥離幅 3mm以下	片側剥離幅 0.5mm以下	片側剥離幅 0.5mm以下	クロスカット有り / 試験時間 1000時間

## 塗装上の注意事項

### 1) 素材

- ・基材表面の油汚れや不純物等は完全に除去してください。
- ・基材の種類や履歴により良好な付着力を得ることができない場合があります。  
事前に目的の基材を用いて、ユーザーラインにおいて、塗装性・付着性をご確認ください。
- ・アルミ材、SUS材はクロメート処理を行うことで、良好な塗膜性能を得ることができます。
- ・亜鉛めっき材は、保管状況や研磨の影響で付着力が低下しますので、リン酸塩系化成処理を行ってから塗装してください。

### 2) シンナー

- ・専用シンナー以外のシンナーの使用により、塗膜外観不良や塗装機のトラブルを発生する可能性があります。  
塗装の希釈や塗装機の洗浄には専用シンナーをご使用ください。



ホームページアドレス <http://www.tohpe.co.jp>

本 社 〒592-8331 大阪府堺市西区築港新町1-5-11 TEL:072(243)6411 FAX:072(243)6415  
 東 京 支 店 〒110-0015 東京都台東区東上野6-16-10 KBUビル TEL:03(3847)6441 FAX:03(3847)6445  
 大 阪 事 務 所 〒530-0004 大阪府北区堂島浜2-1-8 古河浜通ビル西館3階 TEL:06(4795)1915 FAX:06(4795)1916  
 北海道営業所 〒061-1111 北海道北広島市北の里2-7-16 TEL:011(372)4511 FAX:011(372)4429  
 仙台営業所 〒983-0004 仙台市宮城野区岡田西町1-6-6 TEL:022(288)9885 FAX:022(288)9940  
 北関東営業所 〒306-0213 茨城県古河市北利根8-5 茨城工場内 TEL:0280(92)5951 FAX:0280(92)0492  
 東京営業所 〒110-0015 東京都台東区東上野6-16-10 KBUビル TEL:03(3847)6420 FAX:03(3847)6475  
 北陸営業所 〒933-0251 富山県射水市有磯2-3-2 TEL:0766(86)3581 FAX:0766(86)3513  
 静岡営業所 〒422-8067 静岡市南町6-1南町第1ビル TEL:054(285)4351 FAX:054(285)3875  
 名古屋営業所 〒460-0003 名古屋市中区錦1-6-10 スズワンビル2階 TEL:052(232)8230 FAX:052(232)8232  
 大阪営業所 〒592-8331 大阪府堺市西区築港新町1-5-11 TEL:072(243)6421 FAX:072(243)6425  
 中四国営業所 〒713-8103 倉敷市玉島乙島8252-3-9 TEL:086(526)1708 FAX:086(526)1728  
 九州営業所 〒811-0117 福岡県粕屋郡新宮町大字上府字松尾1504-1 TEL:092(962)1521 FAX:092(962)4131  
 三重出張所 〒519-1402 三重県伊賀市柘植町2700 TEL:0595(45)5139 FAX:(0595)45-2081  
 研 究 所 三 重 ・ 茨 城

### 株式会社トウペ製造

茨城工場 〒306-0213 茨城県古河市北利根8-5 TEL:0280(92)1571 FAX:0280(92)5811  
 三重工場 〒519-1402 三重県伊賀市柘植町2700 TEL:0595(45)4131 FAX:0595(45)2081  
 倉敷工場 〒713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島8252-3-9 TEL:086(525)1821 FAX:086(525)1239  
 九州工場 〒811-0117 福岡県粕屋郡新宮町大字上府字北尾1561-16 TEL:050(3000)8084 FAX:092(962)1627

### ■取扱店

●このカタログの内容について詳しくお知りになりたい方は、お近くのトウペ取扱店におたずねになるか、当社にお問い合わせください。  
 ●仕様その他は改良のため予告なく変更する場合がありますので、予めご了承ください。