

適合規格	_____		
系 統	シリコン樹脂系屋外用耐熱塗料		
特 長	1) 速乾性で作業工程の短縮がはかれます。 2) ~300℃の耐熱性があります。 3) 塗装作業性が優れています。		
推奨用途	各種化学プラント、焼却炉、煙突、ボイラー、排気ダクトなど耐熱性が必要な箇所の上塗		
荷 姿	16kg, 4kg,		労働安全衛生法による表示の種別 【SDSをご参照ください】
混 合 比	_____		
可 使 時 間	_____		
色 相	シルバー		
乾燥時間 (23℃)	指触 1 時間	硬化 24時間	
塗装間隔 (23℃)	下限 1 時間	上限 7日	
標準塗付量 (kg/m ² /回)	エアレス	0.08~0.11	有機溶剤中毒予防規則の種別 第2種有機溶剤等
	ローラー	0.07~0.10	
は け	0.07~0.10		
1缶(16kg)当たり 約 160 m ² (1回塗り)			
標準乾燥膜厚	10 μm/回		
塗 装 方 法	エアレス, ローラー, はけ		
希 釈 剤	トアハイテンシンナー		第2種有機溶剤等
希 釈 率	エアレス	0~10 %	
	ローラー	0~10 %	
	は け	0~10 %	
貯 蔵 安 定 性	6カ月		毒物および劇物取締法による表示
消防法による表示	第4類第2石油類 非水溶性		_____
塗 装 上 の 注 意	1. 耐熱塗料は比較的顔料が沈殿しやすい為、使用前に十分な攪拌を行ってください。 2. 塗装間隔は厳守してください。 3. 希釈シンナーは専用シンナーをご使用ください。 4. 低温時 (5℃以下) や降雨、降雪が予想されるときは塗装を行わないでください。		
適合する主な上塗塗料 または下塗塗料	下塗塗料: トアハイテンプライマー		
	上塗塗料: _____		

組成表・試験成績表



商 品 名	トアハイテン 300Sシルバー
規 格	社 内 規 格

組 成	成 分	% (重量比)
	着色顔料及び体質顔料 シリコン樹脂 溶 剤	18.0 17.0 65.0
	合 計	100.0

試験結果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。
------	----------------------

試験項目	試験成績	規 格
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。
塗装作業性	合 格	塗装作業性に支障がないこと。
塗膜の外観	合 格	塗膜の外観が正常であること。
引っかき硬度	2 H	F以上。鉛筆法 (300℃×16h加熱後)
耐熱密着性	合 格	はがれがないこと。(300℃×16h加熱後、基盤目セロテープテスト)
耐熱耐食性	合 格	異常なきこと。(300℃×16h加熱後、SST 48h クロスカット有)

試験片作製条件

	下塗り：トアハイテンプライマー	上塗り：トアハイテン 300Sシルバー
基材	ブラスト鋼板 (SS-400)	
塗装方法	エアスプレー	
乾燥条件	常温乾燥 1 h	常温乾燥 24 h
膜厚 (Dry)	20 μm	10 μm