

適合規格	_____	
系 統	変性アクリル樹脂塗料	
特 長	1) 超速乾性です 2) 耐候性が優れています 3) 肉持ち感が優れています 4) リコートフリーです	
推奨用途	大型車輛, 建設・土木機械, 産業機械, 電気部品 など	
荷 姿	1.6 kg 石油缶	労働安全衛生法による表示の種別 (ホワイト) キシレン 40~50 % ※色により別途表示
混 合 比	_____	
可 使 時 間	_____ (20℃)	
色 相	各 色	
乾燥時間 (20℃)	指触 10 分 硬化 1 時間	
塗装間隔 (20℃)	下限 1 時間 上限 一 日	
標準塗付量 (kg/m ² /回)	エアレス 0.12~0.16 エアスプレー 0.14~0.18	有機溶剤中毒予防規則の種別 第2種有機溶剤等
	※1缶当たり 約 50 m ² (2回塗り)	
標準乾燥膜厚	20 μm/回	
塗 装 方 法	エアレス・エアスプレー	
希 釈 剤	トアアクリナインシンナー	
希 釈 率	エアレス 15~20 % エアスプレー 35~70 %	
貯 蔵 安 定 性	6ヵ月間	毒物および劇物取締法による表示
消防法による表示	第4種第2石油類	_____
塗 装 上 の 注 意	1. 調色は専用の原色を使用して下さい。 2. エアレス条件 吐出量: 400~600 ml/分 パターン巾: 25~30 cm 3. 常温乾燥型のアルキド樹脂系塗料は、塗料が付着した可燃物(ウエス、ダンボール等)や塗料カス、スプレーダストをまとめて放置すると自然発火のおそれがあるため、速やかに焼却処分するか、水を張った容器に浸して処理して下さい。 4. 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上ご使用下さい。	
適合する主な上塗塗料 または下塗塗料	下塗塗料: タイトプライマー、トップオール、ノンクロムプライマー	
	上塗塗料: _____	

組成表・試験成績表



商 品 名	トアアクリナインDX
規 格	社 内 規 格

組 成 (ホワイ ト)	成 分	% (重量比)
	着 色 顔 料	25.0
	アクリルアルキド樹脂溶液	68.0
	乾燥剤および安定剤	1.1
	溶 剤	5.9
	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	
作 業 性	合 格	吹き付け塗り作業に支障のないこと。	
乾 燥 時 間 (分)	合 格 合 格	10以内(20℃ 指触) 30以内(20℃ 半硬化)	
粒 度	合 格	10μm 以下	
塗 膜 の 外 観	合 格	標準品と比べて大差ないこと。	
60度鏡面光沢度	89	86以上	
加熱残分(%)	59	56~62%	
基 盤 目 試 験	100/100	1mm間隔ゴパン目セロテープ剥離。	
耐 衝 撃 性	合 格	1/2インチ×300g×40cmで割れ・はがれのないこと。	
耐 水 性	合 格	20℃144時間・水道水でフクレ・ツヤ引けのないこと。	
冷熱サイクル試験	合 格	30サイクル迄(-30+80℃を1サイクルとし)ワレがないこと。	
促進耐候性	合 格	サンシャインウェサオメーター、500時間、光沢保持率85%以上。	

組成表・試験成績表



商 品 名	トアアクリナインDX
規 格	社 内 規 格

組 成 (G800 スパ-ブラック)	成 分	% (重量比)
	着 色 顔 料 変 性 ア ク リ ル 樹 脂 乾 燥 剤 お よ び 安 定 剤 溶 剤	3.0 73.0 1.2 22.8
	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	
作 業 性	合 格	吹き付け塗り作業に支障のないこと。	
乾 燥 時 間	指 触	合 格	10分以内/23℃
	硬 化	合 格	60分以内/23℃
分 散 度	合 格	10μm以下	
塗 膜 の 外 観	合 格	正常であること。	
60度鏡面光沢度	87	86以上	
加 熱 残 分 (%)	43	41~45%	
基 盤 目 試 験	100/100	2mm間隔ゴバン目セロテープ剥離。	
耐 衝 撃 性	合 格	1/2インチ×300g×30cmで割れ・はがれのないこと。	
耐 水 性	合 格	23℃の水に72時間浸漬して、フクレ・つや引けのないこと。	
冷 熱 サ イ ク ル 試 験	合 格	30サイクル迄(-30+80℃2時間毎を1サイクルとし)ワレがないこと。	
促 進 耐 候 性	合 格	サンシャインウェサオメーター、500時間、光沢保持率80%以上。	