

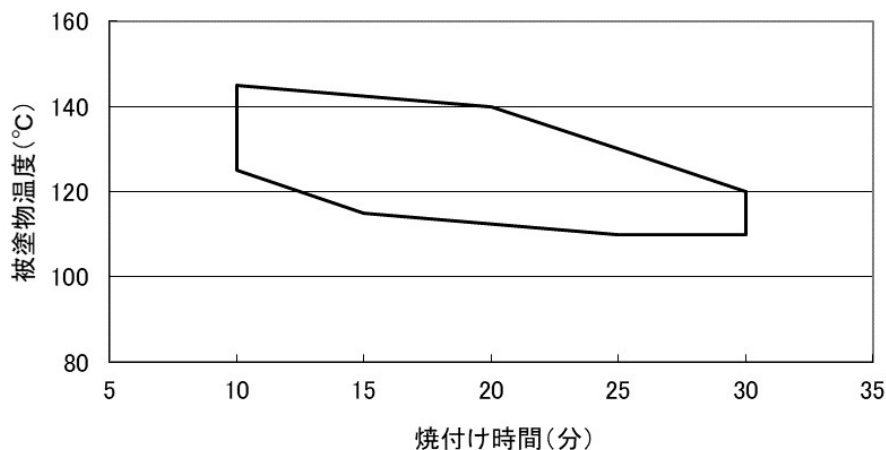
## 製品説明書 [製品名] トップオール#100



塗料の分類	特殊変性アミノアルキド樹脂塗料
特徴	<ul style="list-style-type: none"> <li>① 特にプロパンポンベの塗装仕様にてきしています。</li> <li>② 耐食性が良好です。</li> <li>③ ウエットオンウエットによる塗装が出来ます。</li> <li>④ 焼付シンナーで希釈・塗装・洗浄が出来ます。</li> <li>⑤ 鉛・クロムなどの有害重金属を含有しません。</li> <li>⑥ エアースプレー、静電塗装で使用出来ます。</li> </ul>
用途	新規プロパンポンベおよび検査再生プロパンポンベの下塗り
推奨上塗り塗料	トアメラタイト#300
色相	グレー
荷姿	16kg
危険物表示	消防法表示 第四類第2石油類 危険等級 III
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等
有害物質表示	SDSを参照ください。
推奨塗装条件	(塗装環境により若干の調整が必要です)

	冬	春・秋	夏
希釈剤	焼付シンナー		
	#10~#20	#30~#40	#50~#60
希釈率	20~30%		
塗装粘度	15~25秒(岩田カップ)		

焼付け管理幅 焼付け条件 ; 120~130℃×20分



## 塗装仕様例

工 程	商品名	色相	膜厚	焼付け条件
素材	SPCC			
素地調整	リン酸亜鉛化成処理			
下 塗 り	トップオール#100	グレー	20~30 $\mu$ m	インターバル 10分以上
上 塗 り	トアマラタイト#300	指定色	25~35 $\mu$ m	130 $^{\circ}$ C ×20分

## 塗膜性能

項目	結果	試験方法 (JIS K 5600 に準拠)
膜厚	下塗り 20~25 $\mu$ m 上塗り 25~30 $\mu$ m	
付着性	100/100	1mm間隔 100マス
耐おもり落下性	異常なし	テフロン式 500g×40cm
鉛筆引っかき値	H	三菱鉛筆ユニキス跡
耐水性	異常なし	40 $^{\circ}$ C×72時間
耐湿性	異常なし	98RH%< 50 $^{\circ}$ C 24時間
耐中性塩水噴霧性	異常なし	72時間 テフロン片側剥離3mm以下
試験片作製条件	素材 : SPCC-SD (0.8t×70×150mm) 素地調整 : リン酸亜鉛処理 上塗り : トアマラタイト#300 N-7 焼付け条件 : 130 $^{\circ}$ C×20分 (被塗物保持条件)	

塗膜評価結果につきましては測定値であり、保証値ではありません。  
 被塗物、素地調整により異なる場合があります。  
 被塗物の素地調整は十分に行ってください

## 塗装上の注意

- 1) 開缶後はよくかき混ぜて均一にしてからご使用ください。
- 2) 希釈は専用のシンナーを使用してください。
- 3) 焼付け条件は被塗物温度の条件になります。
- 4) 被塗物表面の油汚れや不純物等は完全に除去してください。
- 5) 化成被膜処理による素地調整を施してください。

## 取り扱い上の留意点

- 1) 塗装時には必ず防毒マスクを着用し、直接吸引は避けてください。  
また、作業終了後は手洗い及びうがい等を励行してください。
- 2) 廃棄する場合、産業廃棄物として処分してください。
- 3) 製品安全シート (SDS) の内容をご確認ください。

## 保管方法

- 1) 直射日光、焼付け乾燥炉付近等を避け、冷暗所に保管してください。
- 2) 湿気の多い場所では保管しないでください。
- 3) 直接地面に置かないようにしてください。
- 4) 使用後は溶剤の揮発を防ぐため密閉をしてください。