

製品説明書 [製品名] ニューガーマット#2000TL メタリック (各色)
--



塗料の分類	低温焼付硬化形ふっ素樹脂塗料
特 徴	<p>①従来4コート4ベークのメタリック仕様のクリヤー塗装を省略し、工程の簡素化を目指したメタリック塗料です。</p> <p>②従来のニューガーマット#2000メタリック仕様にほぼ近い塗膜性能を有しています。</p> <p>③従来と同様の塗装作業性にて塗装することが出来ます。</p> <p>④光沢値の調整(3分艶まで)は可能です。</p>
用 途	<p>アルミニウム・亜鉛メッキ鋼板・鋼板・ステンレス・プラスチックなど、あらゆる基材に塗装可能です。</p> <p>(例) カーテンウォール・スパンドレル・カラートタン エクステリア部品・各種サイディング材・FRPなど</p>
荷 姿	<p>18 kg セット (A : B = 16 : 2)</p> <p>4.5 kg セット (A : B = 4 : 0.5)</p>
焼付条件	130℃×20分 (被塗物キープ温度)
焼付管理幅	
推奨下地処理	<p>(鋼 板) リン酸亜鉛処理</p> <p>(アルミ材) クロメート処理、ノンクロメート処理、アルマイト処理</p> <p>(SUS材) クロメート処理</p>

塗膜性能

項目	結果		備考
付着性	100/100		1mm 基盤目、100 マス
耐おもり落下性	合格		テュホ [®] ン式 1/2φ × 500g × 40cm
引っかき硬度	H		三菱鉛筆 [®] E
耐沸騰水性	外観 付着性	異常なし 100/100	沸騰水 8 時間浸漬
耐酸性	異常なし		5% H_2SO_4 スポット試験 48 時間
耐アルカリ性	異常なし		5%NaOH スポット試験 48 時間
耐湿性	外観 付着性	異常なし 100/100	1000 時間
促進耐候性	外観 光沢保持率 付着性	異常なし 80% 100/100	カンシャイウエサ [®] -メーター 3500 時間
耐水性	合格		水道水浸漬 1 カ月
耐中性塩水噴霧	合格		1000 時間

被塗物 ; カロート処理アルミ材
膜 厚 ; 40 μ m

塗膜評価結果につきましては測定値であり、保証値ではありません。
被塗物、前処理により異なる場合があります。

注意事項

- 1) 素材
 - ・ 基材表面の油汚れや不純物等は、完全に除去して下さい。
 - ・ 基材の種類や履歴により良好な付着力を得ることができない場合があります。事前に目的の基材を用いて、ユーザーラインにおいて、塗装性・付着性をご確認下さい。
- 2) シンナー
 - ・ 専用シンナー以外のシンナー使用により、塗膜外観不良や塗装機のトラブルを発生する可能性があります。塗料の希釈や塗装機の洗浄には専用シンナーをご使用下さい。
- 3) 再塗装
 - ・ ゴミ・キズ等により再塗装が必要な場合は、必ず研磨を施してください。
- 4) その他
 - ・ 超耐候性等が要求される場合は、従来の塗装仕様（4コート4ベーク：クリヤー工程有）をご使用下さい。

塗装仕様例

(1) 標準塗装仕様 (屋外仕様)

工程	塗料名	膜厚 (μm)	希釈シナー (希釈率)	焼付条件
下地 処理	化成処理 (りん酸亜鉛 カロメート処理)			
下塗	ニューガ-メット#2000E フライマー	15~20	ニューガ-メットプライマーシナー (40~60%)	ウエットオンウエット 130°C × 20 分
中塗	ニューガ-メット#2000 (指定色)	15~20	ニューガ-メットシナー (20~30%)	
上塗	ニューガ-メット#2000TL メトリック (各色)	25~30	ニューガ-メットシナー (30~40%)	130°C × 20 分

(2) 準屋外仕様 (紫外線による影響が少ない)

工程	塗料名	膜厚 (μm)	希釈シナー (希釈率)	焼付条件
下地 処理	化成処理 (りん酸亜鉛 カロメート処理)			
下塗	ニューガ-メット#2000E フライマー	15~20	ニューガ-メットプライマーシナー (40~60%)	130°C × 20 分
上塗 1	ニューガ-メット#2000TL メトリック (各色)	20~25	ニューガ-メットシナー (30~40%)	ウエットオンウエット 130°C × 20 分
上塗 2	ニューガ-メット#2000TL メトリック (各色)	15~20	ニューガ-メットシナー (30~40%)	

注：上塗 (TL メトリック) の膜厚は、最低 35 μm 以上確保する様、お願いします。