適	合 敖	見 格				
系		統	シリコン樹脂系屋外用耐熱塗料			
特		長	 1)速乾性で作業工程の短縮がはかれます。 2)~600℃の耐熱性があります。 3)塗装作業性が優れています。 			
推	奨 月	用 途	各種化学プラント、焼却炉、煙突、ボイラー、排気ダ	クトなど耐熱性が必要な箇所の上塗		
荷		姿	1 6 kg, 4 kg,	労働安全衛生法による表示の種別		
混	合	比		」 【SDSをご参照ください】		
可	使 B	寺 間				
色		相	シルバー			
乾煩	除時間(2	:3℃)	指触 1 時間 硬化 2 4 時間			
塗装	長間隔(2	3℃)	下限 1 時間 上限 7日			
標	準 塗 (kg/㎡/	付 量 回)	エアレス $0.08 \sim 0.11$ $0.07 \sim 0.10$ は け $0.07 \sim 0.10$ 1缶(16kg)当たり 約 160 ㎡ (1回塗り)			
標	準 乾 燥	膜厚	1 0 μ m/Ξ			
塗	装	5 法	エアレス,ローラー,はけ	有機溶剤中毒予防規則の種別		
希	釈	剤	トアハイテンシンナー	第2種有機溶剤等		
希	釈	率	エアレス $0 \sim 10$ % $0 \sim 10$ % $0 \sim 10$ % は け $0 \sim 10$ %			
貯	蔵安	定性	6カ月	毒物および劇物取締法による表示		
消队	方法によ	る表示	第4類第2石油類 非水溶性			
塗	2. 塗装 上 の 注 意 1. 耐熱塗料は比較的顔料が沈殿しやすい為、使用前に十分な攪拌を行ってください。 2. 塗装間隔は厳守してください。 3. 希釈シンナーは専用シンナーをご使用ください。 4. 低温時(5℃以下)や降雨、降雪が予想されるときは塗装を行わないでください。					
適合する主な上塗塗料		L 속속 속속 네너	下塗塗料 : トアハイテンプライマー			
	iする王な」 た は 下 ₫		上塗塗料:			

組成表•試験成績表



商	品 名	トアハイテン 600S シルバー
規	 格	社 内 規 格

組	成	成	分	}	%(重量比)
		着シ溶	顔 料 及 でリーコ	び 体 質 顔 料 ン 樹 脂 剤	20.0 20.0 60.0
		合	計	†	100.0

試験結果		下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試験項目		試験成績	規格	
	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき,堅い塊がなくて一様になること。	
	塗装作業性	合 格	塗装作業性に支障がないこと。	
	塗膜の外観	合 格	塗膜の外観が正常であること。	
	引っかき硬度	4 H	F以上。 鉛筆法 (600℃×16h加熱後)	
	耐熱密着性	合 格	はがれがないこと。 (600℃×16h加熱後、碁盤目セロテープテスト)	
	耐熱耐食性	合 格	異常なきこと。 (600℃×16h加熱後、SST 48h クロスカット有)	

試験片作製条件

	下塗り:トアハイテンプライマー	上塗り:トアハイテン 600 Sシルバー		
基材	ブラスト鋼板 (SS-400)			
塗装方法	エアスプレー			
乾燥条件	常温乾燥 1 h	常温乾燥 24 h		
膜厚 (Dry)	2 0 μ m	1 0 μ m		