

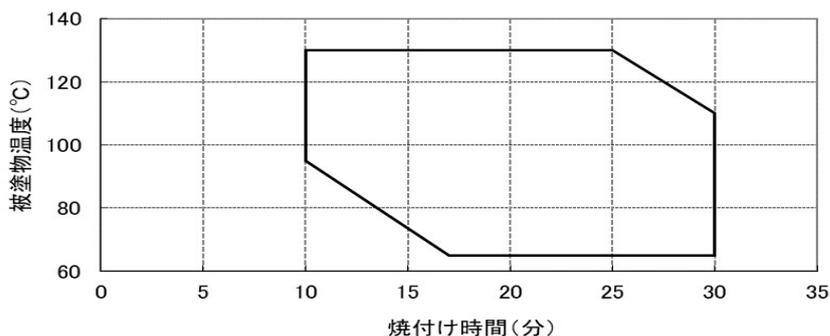
## 製品説明書 [製品名] トップオールグレー



塗料の分類	アルキド樹脂塗料
特徴	<ul style="list-style-type: none"> <li>① 速乾性の錆止めプライマーです。</li> <li>② 耐食性が良好です。</li> <li>③ ウエットオンウエットによる塗装が出来ます。</li> <li>④ トップオールシンナー或いは焼付シンナーで希釈・塗装・洗浄が出来ます。</li> <li>⑤ 鉛・クロムなどの有害重金属を含有しません。</li> <li>⑥ エアースプレー、静電塗装で使用出来ます。</li> </ul>
用途	建築、鉄材構造物、車両、電気機器、鋼製家具などあらゆる素材の下塗りとしてご使用できます。
推奨上塗り塗料	トアメラタイト#200 トアメラタイト#300
色相	グレー
危険物表示	消防法表示 第四類第2石油類 危険等級 III
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等
有害物質表示	SDSを参照ください。
推奨塗装条件	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 塗装環境により若干の調整が必要です</li> <li>・ 大型の品物塗装や静電塗装機で塗装する場合、焼付シンナーを使用することをお勧めします</li> </ul>

	冬	春・秋	夏
希釈剤	トップオールシンナー		
希釈率	25～35%		
塗装粘度	20～25 (岩田カップ)		
希釈剤	焼付シンナー		
	#10～#20	#30～#40	#50～#60
希釈率	30～40%		
塗装粘度	15～20秒 (岩田カップ)		

焼付け管理幅 焼付け条件；80℃×20分



## 塗装仕様例

工 程	商品名	色相	膜厚	焼付け条件
素材	S P C C			
素地調整	リン酸亜鉛化成処理			
下 塗 り	トップ オールグレイ	グレイ	20～30 μ m	インターバル 10 分以上
上 塗 り	トアマラタイト#300	指定色	25～35 μ m	130℃ × 20 分

## 塗膜性能

項目	試験結果	試験方法 (JIS K 5600 に準拠)
膜厚 下塗り 上塗り	20～30 μ m 25～30 μ m	
付着性	異常なし	1mm 間隔 100 マス
引っかき硬度	F	三菱鉛筆ユニキス跡
耐おもり落下性	異常なし	テールン式 500g×30cm
耐中性塩水噴霧性	異常なし	100 時間 テープ片側剥離 3 mm 以下
試験片作製条件	試験片 : S P C C - S D (0.8 t × 70 × 150 mm) 素地調整 : リン酸亜鉛処理 上塗り : トアマラタイト#300 N-7 焼付け条件 : 130℃ × 20 分 (被塗物保持条件)	

塗膜評価結果につきましては測定値であり、保証値ではありません。  
被塗物、素地調整により異なる場合があります。  
被塗物の素地調整は十分に行ってください

## 塗装上の注意

- 1) 開缶後はよくかき混ぜて均一にしてからご使用ください。
- 2) 希釈は専用のシンナーを使用してください。
- 3) 焼付け条件は被塗物温度の条件になります。
- 4) 被塗物表面の油汚れや不純物等は完全に除去してください。
- 5) 化成被膜処理による素地調整を施してください。

## 取り扱い上の留意点

- 1) 塗装時には必ず防毒マスクを着用し、直接吸引は避けてください。  
また、作業終了後は手洗い及びうがい等を励行してください。
- 2) 廃棄する場合、産業廃棄物として処分してください。
- 3) 製品安全シート (S D S) の内容をご確認ください。

## 保管方法

- 1) 直射日光、焼付け乾燥炉付近等を避け、冷暗所に保管してください。
- 2) 湿気の多い場所では保管しないでください。
- 3) 直接地面に置かないようにしてください。
- 4) 使用後は溶剤の揮発を防ぐため密閉をしてください。