

適合規格	_____	
系統	シリコン樹脂系屋外用耐熱塗料	
特長	1) 速乾性で作業工程の短縮がはかれます。 2) ~200°Cの耐熱性があります。 3) 塗装作業性が優れています。	
推奨用途	各種化学プラント、焼却炉、煙突、ボイラー、排気ダクトなど耐熱性が必要な箇所の上塗	
荷姿	16 kg, 4 kg,	労働安全衛生法による表示の種別
混合比	_____	【SDSをご参照ください】
可使時間	_____	
色相	シルバー	
乾燥時間(23°C)	指触 1 時間 硬化 24 時間	
塗装間隔(23°C)	下限 1 時間 上限 7 日	
標準塗付量 (kg/m²/回)	エアレス 0.08~0.11 ローラー 0.07~0.10 はけ 0.07~0.10	1缶(16kg)当たり 約 160 m² (1回塗り)
標準乾燥膜厚	10 μm/回	
塗装方法	エアレス, ローラー, はけ	有機溶剤中毒予防規則の種別
希釀剤	トアハイテンシンナー	第2種有機溶剤等
希釀率	エアレス 0~10 % ローラー 0~10 % はけ 0~10 %	
貯蔵安定性	6カ月	
消防法による表示	第4類第2石油類 非水溶性	_____
塗装上の注意	1. 耐熱塗料は比較的顔料が沈殿しやすい為、使用前に十分な攪拌を行ってください。 2. 塗装間隔は厳守してください。 3. 希釀シンナーは専用シンナーをご使用ください。 4. 低温時(5°C以下)や降雨、降雪が予想されるときは塗装を行わないでください。	
適合する主な上塗塗料 または下塗塗料	下塗塗料： トアハイテンプライマー  上塗塗料： _____	

## 組成表・試験成績表



商 品 名	トアハイテン 200Sシルバー	
規 格	社 内 規 格	

組 成	成 分		% (重量比)	
着色顔料及び体质顔料 シリコン樹脂 溶剤		18.0 17.0 65.0		
合 計		100.0		

試験結果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試験項目	試験成績	規 格
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。
塗装作業性	合 格	塗装作業性に支障がないこと。
塗膜の外観	合 格	塗膜の外観が正常であること。
引っかき硬度	2 H	F以上。 鉛筆法 (200°C × 16h 加熱後)
耐熱密着性	合 格	はがれがないこと。 (200°C × 16h 加熱後、碁盤目セロテープテスト)
耐熱耐食性	合 格	異常なきこと。 (200°C × 16h 加熱後、SST 48h クロスカット有)
試験片作製条件		
	下塗り：トアハイテンプライマー	上塗り：トアハイテン 200Sシルバー
基材	プラスチック板 (SS-400)	
塗装方法	エアスプレー	
乾燥条件	常温乾燥 1 h	常温乾燥 24 h
膜厚 (Dry)	20 μm	10 μm