

塗料の分類	焼付・常温乾燥可能 一液形特殊変性エポキシ樹脂系下塗り塗料
特 徴	①各種素材に対して付着性が良く、優れた防錆力があります。 ②焼付・常温乾燥のどちらの条件でも使用可能です。 ③様々な種類の上塗り塗料に適用出来ます。 ④鉛・クロムなどの有害重金属やホルムアルデヒドを含有しません。
用 途	建築、鉄材構造物、車両、電気機器、鋼製家具などあらゆる素材の下塗りとして屋内外でご使用できます。
色 相	ホワイト ・ グレー (N-7.5 近似) ・ ブラック (近日、発売予定)
荷 姿	16kg
法 表 示	SDSを参照してください。

推奨上塗り塗料

トアマラタイト#300
トアアクロンH#450F
トアメタルウレタンCW
ネオウレタン
トアリファイン2K
粉体塗料 等

成分表

成 分	ホワイト	グレー	ブラック
着色顔料	15.0	15.0	2.0
防錆顔料	2.0	2.0	2.0
体質顔料	13.0	13.0	19.0
エポキシ樹脂ワニス	47.5	47.5	48.5
溶 剤	20.5	20.5	26.5
添 加 剤	2.0	2.0	2.0
合 計	100.0		

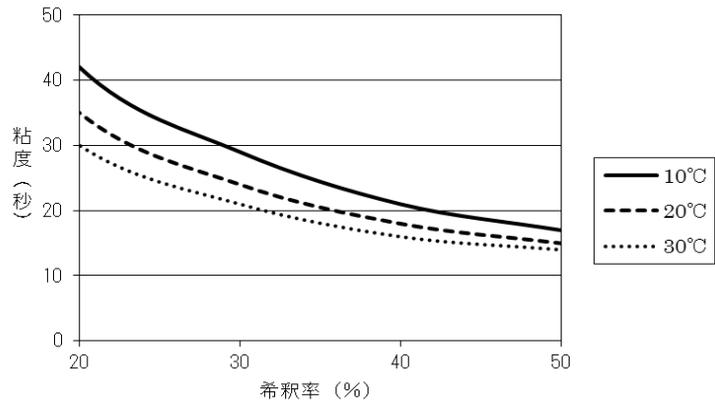
希釈剤 エピライトシンナー #10～#50

	冬	春・秋	夏
希釈エピライトシンナー	#10～#20	#20～#40	#30～#50

標準塗布量

	エアスプレー
希釈率	30～50%
塗装粘度	岩田カップ 15～20秒
標準塗布量	160g/m ²

温度・粘度・
希釈曲線



シンナー ; エピライトシンナー#30
粘度計 ; 岩田カップ

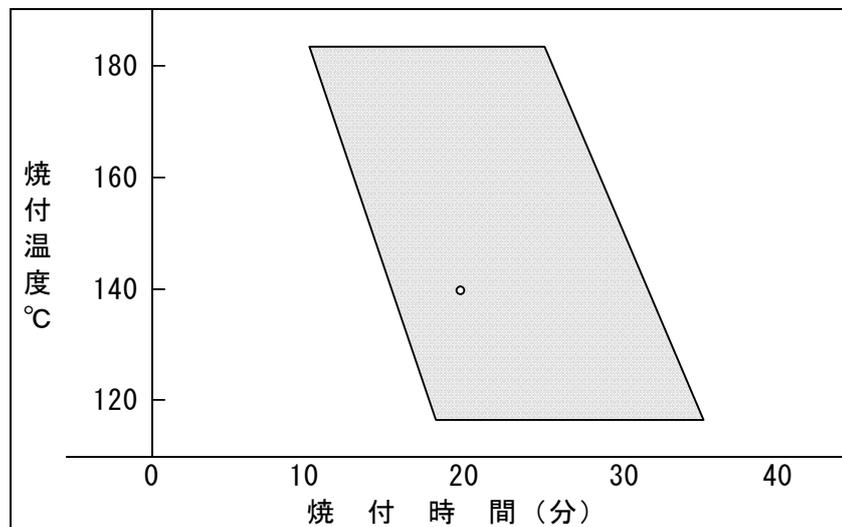
セッティング

10分以上 (23°C)

焼付時
標準焼付条件

140°C × 20分 (被塗物温度)

焼付管理幅



(塗装環境により若干の調整が必要です)

常乾条件
乾燥時間

	5°C	23°C	30°C
指触乾燥	30分	10分	5分
半硬化乾燥	40分	30分	20分
硬化乾燥	3時間	2時間	1時間

標準乾燥膜厚

30 μm

1) 試験項目

試験項目	試験方法・条件
上塗り乾燥条件	各種上塗り塗料 標準乾燥条件
仕上がり外観	JIS K 5600 4-7 60度鏡面光沢度
引っかき硬度	JIS K 5600 5-4 鉛筆法（凝集破壊）
付着性	JIS K 5600 5-6 クロスカット法（1mm）
耐衝撃性	JIS K 5600 5-3 デュポン式 500g×30cm 以上
耐水性	JIS K 5600 6-2 水道水 23℃×240 時間
耐沸騰水性	JIS K 5600 6-1 沸騰水 98℃以上×1 時間
耐湿性	JIS K 5600 7-2 50℃95RH%以上×240 時間
耐中性塩水噴霧性	JIS K 5600 7-1 5%NaCl 35℃×72 時間 クロスカット部片側 3mm 以内
耐溶剤性	キシレンラビング 10 回

2) 塗膜性能（基材：SPCC-SD ダル鋼板）

試験項目	シンセイ フォスター	ネオウレタン	トアマタイト#300	トアマタルウレタン CW	トアパウダー #4000P
上塗り乾燥条件	23℃×7 日	23℃×7 日	120℃×20 分	170℃×20 分	160℃×20 分
仕上がり外観	○	○	○	○	○
引っかき硬度	B	H	H	3H	H
付着性	分類 0~1	分類 0~1	分類 0~1	分類 0~1	分類 0
耐衝撃性	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐水性	異常なし (96h)	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐沸騰水性	—	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐湿性	—	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐中性塩水噴霧性	—	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐溶剤性	—	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし

* 上記の値は実績値であり、納入規格ではありません。

注意事項

1) 素材

- ・ 基材表面の油汚れや不純物等は、完全に除去して下さい。
- ・ 基材の種類や履歴により良好な付着力を得ることができない場合があります。事前に目的の基材を用いて、塗装性・付着性をご確認下さい。

2) シンナー

- ・ 専用シンナー以外のシンナー使用により、塗膜外観不良や塗装機のトラブルを発生する可能性があります。塗料の希釈や塗装機の洗浄には専用シンナーをご使用下さい。

3) その他

- ・ 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項およびSDSを確認の上、ご使用ください。
- ・ 有機溶剤中毒の恐れがありますので、使用中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。