

適合規格	社内規格			
系統	弱溶剤厚膜型ポリウレタン樹脂塗料上塗			
特長	1) ペイントシンナーで希釈・塗装でき、臭気が穏やかです。 2) 厚塗り性が良好で、中塗と上塗を兼用できます。 3) 旧塗膜を選ばないので、塗り替えに最適です。 4) 耐候性、耐久性に優れています。			
推奨用途	一般鉄骨・プラント・タンク・鋼構造物インフラ設備等の外面の上塗り			
荷姿	15kgセット【A(主剤)：B(硬化剤)＝13kg：2kg】	労働安全衛生規則による表示の種別		
混合比	A(主剤)：B(硬化剤)＝13：2(重量比)			A(主剤)：SDS参照
色相	各色			B(硬化剤)：SDS参照
乾燥時間		5℃	23℃	30℃
	指触	2時間	1時間	0.5時間
	硬化	12時間	6時間	3時間
塗装間隔	下限	24時間	16時間	12時間
	上限	10日	10日	10日
可使時間		8時間	5時間	3時間
塗装方法	エアレス	はけ・ローラー		
標準塗付量	240g/m ²	200g/m ²		
標準乾燥膜厚	55μm	55μm		
ウェット膜厚	124μm	124μm		
希釈剤	ペイントシンナー			毒物および劇物取締法による表示
希釈率	エアレス：5～20% はけ・ローラー：0～10%			—
塗料密度	1.13g/ml(混合物)(白)			
使用上の注意事項	1) 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。 2) 水と反応しますので作業中水分の混入には十分注意してください。 3) アルコール系溶剤を含むシンナーを使用しないでください。 4) 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上、ご使用ください。 5) 引火点、発火点、爆発限界等は、SDSをご参照ください。			
エアレス塗装条件	吐出圧：10～15MPa			チップNo.：163-515、517
	ノズルチップ流出量(ml/min)：800～1000			
適合する主な下塗塗料および上塗塗料	下塗	ニューエポ21プライマー、ニューエポ21HBプライマー、スーパーエピライトマイルドII		
	上塗			

組成表・試験成績表

株式会社トウペ

商 品 名	ニューウレタンHB上塗
規 格	社内規格

組 成 (白)	成 分		% (重量比)
	A (主剤)	着 色 顔 料 体 質 顔 料 特殊ポリオール樹脂ワニス 安 定 剤 溶 剤	22.5 2.5 46.5 7.5 7.5
B (硬化剤)	イソシアネート樹脂ワニス	13.5	
合 計			100.0

試 験 結 果		下記数値は実績値に基づいた標準値です	
試 験 項 目	試験結果	規 格	
容器の中での状態	合 格	主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき、堅い塊なくて一様になるものとする。	
混合性	合 格	均等に混合すること。	
可使時間	合 格	5時間で使用できること。	
塗装作業性	合 格	塗装作業に支障があつてはならない。	
乾燥時間 (h)	合 格	8以下 (23℃)	
塗膜の外観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。	
鏡面光沢度 (60度)	合 格	70以上	
付着性試験 (クロスカット法)	合 格	分類0又は分類1であること。	
促進耐候性試験	合 格	照射時間500時間後の光沢保持率が70%以上である。	
混合塗料中の 加熱残分 (%)	56	40以上	
この数値は、参考であり保証するものではありません。			