



トアハイテン

TOA HIGHTEM

プラント・機器類の耐熱塗料



株式会社トウペ

トアハイテン

TOA HIGHTEM

プラント・機器類の耐熱塗料



耐熱性、耐候性、防食性において優れた性能を発揮。

速乾性と作業性にも優れており、塗装工程の短縮と効率化が図れます。

特徴

1. 速乾性

塗装間隔は標準条件において、下塗り（プライマー）「1時間」、上塗り「1～2時間」です。下塗りと上塗りの作業工程が1日で終了する速乾タイプに設計しています。

2. 下地処理

厳密な下地処理が望ましいですが、種々の環境下において常に可能とは限りません。「トアハイテンプライマー」は2種ケレンでも良好な機能性を発揮します。

3. 利便性

下塗りの「トアハイテンプライマー」は200℃～600℃の全ての耐熱温度帯へ共通で使用できます。耐熱温度別にプライマーを使い分ける必要がありません。

4. 耐候性 防食性

耐候性と防食性において優れた性能を発揮します。内部はもちろん外部の耐熱使用部に使用できる「屋外用耐熱塗料」です。

5. 作業性

軽い塗装タッチでとにかく塗りやすく、はけ塗り作業の効率が上がります。また、シンナーの臭気を大幅に軽減しています。

6. 膜厚管理

耐熱塗料の膜厚管理は重要ですが、「トアハイテン」は広い管理幅をもっています。トータル膜厚が100μmでも、ふくれ・はがれ・われが発生しません。

用途

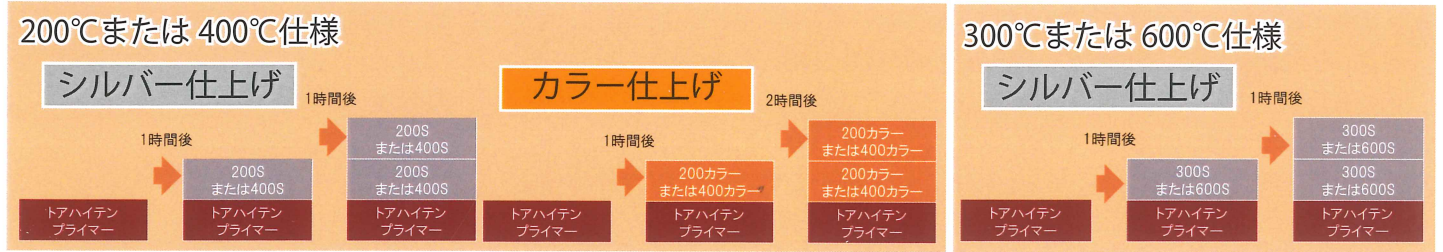
各種化学プラント・焼却炉・各種乾燥炉・煙突・ボイラー・排気ダクトなどの耐熱と保護装飾を必要とする箇所

標準塗装仕様例

温度範囲	工程	商品名	色相	塗回数	膜厚 ($\mu\text{m}/\text{回}$)	塗付量 ($\text{kg}/\text{m}^2/\text{回}$)	希釈率(%)	乾燥時間 (23°C)	塗装間隔 (23°C)
~200°C	下塗	トアハイテン プライマー	グレー・赤さび	1	20	はけ・ローラー:0.17 エアレス:0.19	はけ・ローラー:0~10 エアレス:10~20	※ ー	1時間以上 7日以内
	上塗	トアハイテン 200S	シルバー	2	10	はけ・ローラー:0.085 エアレス:0.095	はけ・ローラー:0~10 エアレス:0~10	24時間	1時間以上 7日以内
		トアハイテン 200カラー	各色	2	15	はけ・ローラー:0.14 エアレス:0.16	はけ・ローラー:0~10 エアレス:10~20	24時間	2時間以上 7日以内
~300°C	下塗	トアハイテン プライマー	グレー・赤さび	1	20	はけ・ローラー:0.17 エアレス:0.19	はけ・ローラー:0~10 エアレス:10~20	※ ー	1時間以上 7日以内
	上塗	トアハイテン 300S	シルバー	2	10	はけ・ローラー:0.085 エアレス:0.095	はけ・ローラー:0~10 エアレス:0~10	24時間	1時間以上 7日以内
~400°C	下塗	トアハイテン プライマー	グレー・赤さび	1	20	はけ・ローラー:0.17 エアレス:0.19	はけ・ローラー:0~10 エアレス:10~20	※ ー	1時間以上 7日以内
	上塗	トアハイテン 400S	シルバー	2	10	はけ・ローラー:0.085 エアレス:0.095	はけ・ローラー:0~10 エアレス:0~10	24時間	1時間以上 7日以内
		トアハイテン 400カラー	各色	2	15	はけ・ローラー:0.14 エアレス:0.16	はけ・ローラー:0~10 エアレス:10~20	24時間	2時間以上 7日以内
~600°C	下塗	トアハイテン プライマー	グレー・赤さび	1	20	はけ・ローラー:0.17 エアレス:0.19	はけ・ローラー:0~10 エアレス:10~20	※ ー	1時間以上 7日以内
	上塗	トアハイテン 600S	シルバー	2	10	はけ・ローラー:0.085 エアレス:0.095	はけ・ローラー:0~10 エアレス:0~10	24時間	2時間以上 7日以内

※塗装後の塗膜は約15分で指触乾燥しますが、完全硬化ではありません。稼働により一時的に粘着性を帯び発煙しますが、やがて煙は止まり、塗膜は硬化します。

1. 焼付乾燥する場合の条件は180°C×20分です。
2. 上塗り(1層目)塗装時に、何度もはけ返した場合、プライマーをリフティングさせることがあります。
3. 上塗りは2回塗りにて仕上げてください。



商品構成 容量及び荷姿

商品名	容量	色相	適用温度
トアハイテン プライマー	16kg・4kg	グレー・赤さび	200°C~600°Cまで統一使用のプライマー
トアハイテン 200S	16kg・4kg	シルバー	~200°Cのシルバー仕上げ用上塗り
トアハイテン 300S	16kg・4kg	シルバー	~300°Cのシルバー仕上げ用上塗り
トアハイテン 400S	16kg・4kg	シルバー	~400°Cのシルバー仕上げ用上塗り
トアハイテン 600S	16kg・4kg	シルバー	~600°Cのシルバー仕上げ用上塗り
トアハイテン 200カラー	16kg・4kg	※ 各色	~200°Cのカラー仕上げ用上塗りの主剤(主剤:硬化剤=100:2)
トアハイテン 400カラー	16kg・4kg	※ 各色	~400°Cのカラー仕上げ用上塗りの主剤(主剤:硬化剤=100:2)
トアハイテン 200カラー硬化剤	0.32kg・0.08kg	ー	トアハイテン 200カラーの硬化剤
トアハイテン 400カラー硬化剤	0.32kg・0.08kg	ー	トアハイテン 400カラーの硬化剤
トアハイテン プライマーシンナー	16L・4L	ー	トアハイテン プライマー用希釈剤
トアハイテン シンナー	16L・4L	ー	トアハイテン 各商品上塗用希釈剤

※ 標準色として白・黒・赤さび・黄・ブルー・グリーンがあります。

1. 200カラー・400カラーはつや消仕上げです。
2. 200カラー・400カラーは2液形です。(A:B=100:2)
3. 調色範囲は原則クラス1. 淡彩、クラス2. 中彩です。
4. 濃色については弊社までお問い合わせください。

使用上の注意事項

1. 耐熱塗料は優れた性能のものを選ぶことはもちろん、満足な仕上げを得るためには更に、①被塗材の表面温度を知ること、②被塗材の環境を知ること、③素地調整を入念に行うこと、④適切な塗装を行うことが必要です。
2. 防錆油・グリース・ほこりなどは、溶剤洗浄するか又は溶剤を含ませた布で拭き、塗装する面を清浄にし、良く乾燥させてください。
3. 概設の装置・設備などに塗装する場合には、温度分布を事前調査及び調整し、その温度域によって適切な塗料を選択してください。
4. 使用中の装置・設備などへの塗装はさけてください。運転を休止した場合でも、表面温度が少なくとも60℃以下になるまでは塗装しないでください。
5. 膜厚が過大になるとヒートショック（急激な加熱過冷による被塗物素材のひずみ）の影響を受けやすく、はがれやすくなります。特に、高温域の耐熱塗料を塗装する場合には、所定の膜厚に塗装することが大切です。

安全衛生上の注意事項

吸入したり皮膚に触れたりすると中毒や皮膚障害などを起こす恐れがありますから、取り扱いには下記の注意事項を守ってください。

1. 引火性の液体ですので、取扱い作業は火気のないところで、局所排気装置を設けてください。
2. 有機溶剤中毒の恐れがありますので、塗装中、乾燥中ともに換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
3. 健康に有害な物質を含有していますので、取扱い中は皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用の防毒マスク又は送気マスク、保護メガネ、保護手袋、前掛けなどの防護具を着用してください。
4. 容器から出し入れするときは、こぼれないようにしてください。容器からこぼれた場合は、布（ウエス）で拭き取ってください。
5. 塗料の付着した布（ウエス）や塗料カス、スプレーダストなどは、廃棄するまでは、必ず水に浸けておいてください。
6. 取扱い後は、皮膚を湯と石ケンでよく洗い、またうがいを十分に行ってください。
7. 作業衣などに付着した場合は、その汚れを落としてください。
8. 皮膚に付着した場合は、多量の石ケン水で洗い落とし、痛み又は皮膚外観に変化があるときはすみやかに医師の診察を受けてください。
9. 蒸気、ガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
10. 目に入った場合は多量の水で洗ったのちに、また誤って飲み込んだ場合は、すみやかに医師の診察を受けてください。
11. 火災時には、炭酸ガス、泡又は粉末消火器を用いてください。
12. 容器のキャップでフタを完全にし、40℃以下の所で子供の手に届かない、法令条例により定められた場所へ貯蔵又は保管してください。
13. 燃えやすいもの及び火気から離れた法令条例により定められた場所へ貯蔵又は保管してください。
14. 指定された以外の材料と混合しないでください。
15. 中身を使い切ってから廃棄してください。
16. シンナー遊びなど、本来の用途以外には使用しないでください。

※塗料・材料に関する安全・衛生面での注意事項は塗料・材料の容器に記載してありますのでご確認の上で使用ください。

※詳細な内容が必要な場合は、安全データシート（SDS）をご参照ください。

株式会社トウペ

本社 592-8331 大阪府堺市西区築港新町一丁目5番地11 (072) 243-6452
東日本事務所 346-0016 埼玉県久喜市久喜東1丁目6-21 APO11 (0480) 88-1080
北海道営業所 061-1111 北海道北広島市北の里27番16号 (011) 372-4511
九州営業所 811-0117 福岡県糟屋郡新宮町上府北4丁目1-30 (092) 962-1521

ホームページ <https://www.tohpe.co.jp>

取扱店

- このカタログの内容について詳しくお知りになりたい方は、お近くのトウペ取扱店にお問い合わせいただくか、当社へお問い合わせください。
- 使用その他は改良のため、予告なく変更する場合がありますので、予めご了承ください。