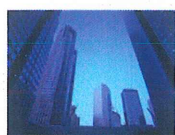


# 高防食プライマー

高防食弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗

## ニューエポV Hプライマー

「ニューエポV Hプライマー」は、従来の変性エポキシ樹脂塗料下塗りに比べ、飛躍的に防食性を高めた次世代型の高防食弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗です。  
また、乾燥性にも優れ、プラント設備や送電鉄塔などの塗替えニーズにハイレベルで応えられる製品設計となっております。



### 防食性

鱗片状顔料を高密度に配合することで迷路効果が得られ、腐食因子の侵入を阻害することで、高い防食性能を発揮します。



### 乾燥性

乾燥性に優れます。冬期用硬化剤を用いると低温環境下の0℃でも塗装ができ、翌日に上塗りを塗装することが可能です。



### 環境・人に優しい

鉛およびクロムなどの有害な重金属を配合していません。



### 塗替えに最適

旧塗膜を選ばないので塗替えに最適です。

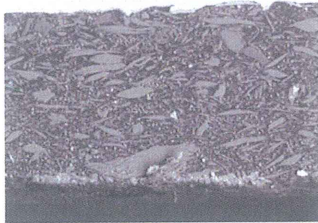
 株式会社トウペ

本社塗料相談室 〒592-8331 大阪府堺市西区築港新町一丁目5番地11 Tel. (072) 243-6452  
東日本事務所 〒346-0016 埼玉県久喜市久喜東1丁目6-21 APO11 Tel. (0480) 88-1080

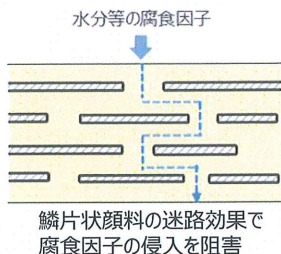
ホームページ <https://www.tohpe.co.jp/>

## 特長

### 1. 防食性が優れています。



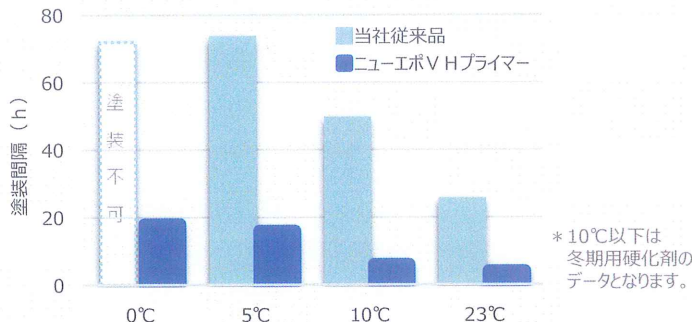
ニューエポVHプライマー塗膜の断面



JIS K 5600-7-9 サイクル A 試験		
	ニューエポV Hプライマー (60μm)	変性エポキシ樹脂塗料 (60μm)
サイクル腐食試験 (サイクルA) 350サイクル後 外観		

試験板/素地調整  
: 鋼板/プラスチック

### 2. 乾燥性に優れています。



### 3. 旧塗膜を選ばないので塗替えに最適です。

旧塗膜	適性	
フタル酸樹脂塗料	○	
エポキシ樹脂塗料	強溶剤系	○
	弱溶剤系	○
ポリウレタン樹脂塗料	強溶剤系	○
	弱溶剤系	○
ふっ素樹脂塗料	強溶剤系	○
	弱溶剤系	○

\* 素地調整として汚れの除去、目粗しは必須です。

## 製品名・荷姿

製品名	色相	荷姿	
ニューエポVHプライマー	N-8.5	17kgセット	A(主剤): 16.2kg B(硬化剤): 0.8kg

## 基材適性

一般鉄部、溶融亜鉛めっき、ステンレス、アルミニウム、ガルバリウム鋼板、銅、真鍮など

## 塗料性状

項目	ニューエポVHプライマー				
	性状				
塗装方法	はけ、ローラー		エアレスプレー		
標準膜厚(μm/回)	60 ~ 100		60 ~ 120		
標準塗布量(g/m <sup>2</sup> /回)	200 ~ 340		240 ~ 480		
希釈剤	ニューエポVHプライマー専用シンナー				
希釈率(%)	10 ~ 15				
密度(g/cm <sup>3</sup> )	1.28(混合物)				
有機溶剤中毒予防規則に基づく表示	A(主剤): 第3種有機溶剤等		B(硬化剤): 第2種有機溶剤等		
消防法による危険物の表示	A(主剤): 指定可燃物(可燃性液体類)		B(硬化剤): 第四類第二石油類		
乾燥時間	指触	5°C: 2時間	10°C: 2時間	23°C: 1時間	30°C: 0.5時間
	硬化	5°C: 5時間	10°C: 4時間	23°C: 2時間	30°C: 1.5時間
塗装間隔	下限	16時間	6時間	4時間	3時間
	上限	30日	30日	30日	30日
可使時間	5時間	5時間	5時間	3時間	

\* 希釈剤はニューエポVHプライマー専用シンナーを使用してください。ペイントシンナーでは可使時間が短くなります。  
\* 気温10°C以下の場合は冬期用硬化剤を推奨いたします。(0°Cの場合の塗装間隔18時間)

## 標準塗装仕様例

ふっ素仕様、ポリウレタン仕様

工程	商品名	色相	塗回数	塗布量(g/m <sup>2</sup> /回)	膜厚(μm/回)	希釈剤・希釈率(%)	塗装間隔(23°C)
下地処理	3種ケレン: さび、劣化塗膜を除去し鋼材面を露出させる。ただし、劣化していない塗膜(活膜)は残す。活膜は入念に目粗しする。						
下塗	ニューエポVHプライマー	N-8.5	1	200(はけ、ローラー)	60(はけ、ローラー)	ニューエポVHプライマー専用シンナー 10 ~ 15	4時間 ~ 30日
上塗①	ニューフッソVH上塗	指定色	1~2	140(はけ、ローラー)	40(はけ、ローラー)	ペイントシンナー 0 ~ 10	
上塗②	ニューウレタンネクスト	指定色	1~2	140(はけ、ローラー)	30(はけ、ローラー)	ペイントシンナー 0 ~ 10	

### 【使用上の注意事項】

- 気温5°C以下、かつ湿度85%以上では塗装しないでください。
- 塗装中又は塗装後、塗膜が乾燥する前に降雨、結露などが予想される場合は、塗装作業を中止してください。
- A(主剤)とB(硬化剤)の混合比は正確に行ってください。A(主剤)とB(硬化剤)の混合比が異なる場合、硬化不良等のトラブルを誘発する原因となりますのでご注意ください。セット単位で混合して使い切ってください。
- 硬化剤は活性が強いので開封後は、できるだけ早目に使用してください。
- 硬化剤を開封した状態で放置すると活性が失われ硬化不良の原因となります。
- 塗料の混合は十分に行ってください。混合が不十分の場合、硬化不良の原因となります。
- 製品説明書に示された可使時間を厳守してください。
- 塗り重ねを行う場合は、下塗り塗膜が十分に硬化していることを確認してから塗装をしてください。
- エポキシ樹脂塗料の取り扱い基準により、注意して取り扱ってください。
- 浮いたさび、浮いた塗膜、旧塗膜面のさび劣化部分などは完全に除去してください。
- 塗装器具類の洗浄には、ラッカーシンナーなどの溶剤性の高いシンナーで行うと容易に洗浄できます。
- 洗浄で用いたラッカーシンナーなどの溶剤性の高いシンナーを混合した塗料には混入しないでください。

■ 安全衛生上の注意事項、その他の注意事項につきましては、製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

■ 「ニューエポ」は株式会社トウペの登録商標です