

適合規格	_____	
系統	_____	
特長	1) メラミン焼付直後の塗膜をノンサンディングでウレタン系塗料の塗り重ねが可能です	
推奨用途	メラミン焼付塗装物のウレタン系およびラッカー系塗料による塗替え	
荷姿	1 3.6kg セット, 3.6kg セット	労働安全衛生法による表示の種別 【A 液】 メチルエチルケトン 5～10 % メチルイソブチルケトン 5～10 % 酢酸エチル 20～30 % 酢酸ブチル 20～30 % 【B 液】 酢酸ブチル 70～80 % イソシアネート樹脂
混合比	A : B = 8 : 1 (重量比)	
可使時間	10時間 (20℃)	
色相	淡黄色クリヤー	
乾燥時間 (20℃)	指触 15分 硬化 30分	
塗装間隔 (20℃)	1時間以上16時間以内	
標準塗付量 (kg/m ² /回)	エアスプレー 0.05～0.10	
	1L 当たり1回塗り塗面積 10～20m ²	
標準乾燥膜厚	10μm	
塗装方法	エアスプレー	
希釈剤	不要	
希釈率	不要	
貯蔵安定性	A, B共に6ヵ月 (混合前)	毒物および劇物取締法による表示 A, B共に不要
消防法による表示	A 液: 第4種第1石油類 B 液: 第4種第2石油類	
塗装上の注意	1. 希釈は不要ですが、塗装機の洗浄には「トアラッカーシンナー」を使用してください。 2. 新車などワックス・油脂類のついているものには、XXソープで洗浄した後塗装してください。 3. 外気温5℃以下では、反応が極端に遅れますので強制乾燥(60℃×20分)してください。 4. 容器に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上ご使用ください。	
適合する主な上塗塗料 または下塗塗料	下塗塗料: (メラミン焼付塗膜)	
	上塗塗料: トアリファイン2K, トアリファイン2K P.Uシリーズ トアメタクロン, トアラッカー#500, #1500	

組成表・試験成績表



商 品 名	MXクリヤー
規 格	社 内 規 格

組 成	成 分		% (重量比)
	A (主 剤)	ア ク リ ル 樹 脂 ワ ニ ス 添 加 剤 溶 剤	26.0 1.0 3.0 73.0
合 計		100.0	
B (添 加 剤)	イ ソ シ ア ネ ー ト 樹 脂 ワ ニ ス 溶 剤	30.0 70.0	
	合 計	100.0	

A : B = 8 : 1

試 験 結 果		下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
主 剤	容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。
	加熱残分 (%)	18	18±1
硬 化 剤	容器の中での状態	合 格	透明な液体であること。
	加熱残分 (%)	30	30±1
混 合 物	乾燥時間 (分)	30	30以内(20℃)
	塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であること。
	付 着 性	10	JIS K 5400 8・5