

製品説明書 [製品名] ニューゲーメットDC#200



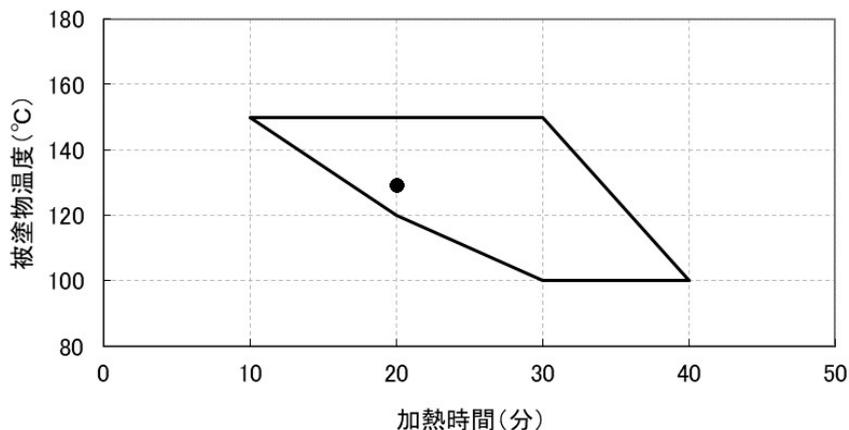
塗料の分類	常温乾燥形ふっ素樹脂塗料（強制乾燥）
特徴	<p>①優れた低汚染機能を発揮します 塗膜表面に高度な親水機能が付与され、低汚染機能を発揮します</p> <p>②各種艶への対応が可能です いずれの艶においても安定した親水性機能が得られ、艶有から3分艶まで光沢の調整が可能です</p> <p>③耐候性が優れています 「ニューゲーメットDC#200」は一般タイプの「ニューゲーメット#2000」と同等の高耐候性を有します</p> <p>⑤乾燥性に優れます 常温乾燥から加熱硬化まで幅広い乾燥環境で使用できるため、塗装仕様を組むことで、これまで塗装できなかった素材に対しふっ素樹脂塗料を塗装することができます。</p>
用途	ビル建材、住宅・住宅金物類、エクステリア製品
荷姿と使用方法	<p>①荷姿</p> <p>ニューゲーメットDC#200 A（主剤）各色 ニューゲーメットDC#230 A（主剤）各艶クリヤー *各艶（3分、5分、7分）クリヤー ニューゲーメットDC#200 B（硬化剤） * A（主剤）：B（硬化剤）＝6：1 17.5kgセット（主剤：硬化剤＝15kg：2.5kg） 3.5kgセット（主剤：硬化剤＝3kg：0.5kg）</p> <p>ニューゲーメット#2000SF A（主剤）各色 ニューゲーメット上塗 B（硬化剤） * A（主剤）：B（硬化剤）＝8：1 18kgセット（主剤：硬化剤＝16kg：2kg） 4.5kgセット（主剤：硬化剤＝4kg：0.5kg）</p> <p>②使用方法 ニューゲーメットDC#200およびニューゲーメット#2000SFは2液形の塗料です。使用時に硬化剤を配合し、良く攪拌後ニューゲーメットの専用シンナーで希釈してください。</p> <p>③可使時間 硬化剤を混合後は5時間（23℃）以内にご使用ください。</p>
危険物表示	消防法表示 第四類第2石油類 危険等級 III
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等
有害物質表示	SDSを参照ください。

標準塗装条件

希釈剤	冬	春・秋	夏
ニューガ-メットシナー	#100～#200	#200～#400	#400～#500
ニューガ-メット静電用シナー	#100X ～#200X	#200X ～#400X	#400X ～#500X
希釈率	30～40%		

加熱硬化条件
管理幅

加熱硬化条件 130℃×20分 (素材の温度と保持時間による)



塗装仕様例

<ソリッドカラー仕様>

工程	商品名	色相	塗膜厚さ	加熱条件
素材	アルミニウム合金			
素地調整	クロメート処理 (クロムフリー系処理)			
下塗り	ニューガ-メット焼付 プライマー	ホワイト グレー	5～ 20μm	インターバル 10分
上塗り	ニューガ-メット DC#200	指定色	35～ 45μm	セッティング 10分 130℃×20分

<メタリックカラー仕様>

工程	商品名	色相	塗膜厚さ	加熱条件
素材	アルミニウム合金			
素地調整	クロメート処理 (クロムフリー系処理)			
下塗り	ニューガ-メット焼付 プライマー	ホワイト グレー	5～ 20μm	インターバル 10分
上塗り 1	ニューガ-メット#2000SF	指定 メタリック	35～ 45μm	セッティング 10分 130℃×20分
上塗り 2	ニューガ-メット DC#230	指定艶	15～ 20μm	セッティング 10分 130℃×20分

* アルミニウム合金材以外に亜鉛めっき材、FRP材への塗装仕様を組む事もできます。ニューガ-メット#2000の製品説明書を参照してください。

塗膜性能

項目	結果		試験方法
塗膜厚さ	下塗り 上塗り	10~15 μ m 35~45 μ m	
表面光沢	75 μ m		JIS K 5600-4-7
初期付着性	100/100		JIS K 5600-5-6
接触角	58 度		接触角計による 16 時間 \times 交換水浸漬
耐衝撃性	異常なし		JIS K 5600-5-3 ティコトン式 1/2 ϕ \times 500g \times 50cm
塗膜硬度	H~2H		JIS K 5600-5-4
耐沸騰水性	外観 付着性	異常なし 100/100	交換水 浸漬時間 7 時間 JIS K 5600-5-6
耐湿性	外観 付着性	異常なし 100/100	JIS K 5600-7-2 4000 時間 JIS K 5600-5-6
耐温水性	外観 付着性	異常なし 100/100	50 $^{\circ}$ C 温水浸漬 1000 時間 JIS K 5600-5-6
耐アルカリ性	異常なし		5%水酸化ナトリウム水溶液 リング法 23 $^{\circ}$ C 168 時間
耐酸性	異常なし		5%硫酸水溶液 リング法 23 $^{\circ}$ C 168 時間
耐中性塩水 噴霧性	外観 カット部	異常なし 2 mm 以内	JIS K 5600-7-1 4000 時間
促進耐候性	85%以上		サンシャイウエザーメーター 6000 時間 光沢保持率
耐カーボン 汚染性	50 $^{\circ}$ C	-0.10	汚染物質(カーボン/灯油(1/4)) を塗布し加熱 水拭き前後で Δ L
	80 $^{\circ}$ C	-0.20	
試験片作製 条件	色相 : 淡彩色 試験片 : A5052 (2 t \times 70 \times 150 mm) 素地調整 : クロメート処理 下塗り : ニューガ-メット焼付プライマー ホワイト 上塗り : ニューガ-メット DC#200 淡彩色 加熱硬化条件 : 130 $^{\circ}$ C \times 20 分 (被塗物保持条件)		

塗膜評価結果につきましては測定値であり、保証値ではありません。
被塗物、素地調整により異なる場合があります。
被塗物の素地調整は十分に行ってください。

塗装上の
注意事項

- 1) 開缶後はよくかき混ぜて均一にしてからご使用ください。
- 2) 希釈は専用のシンナーを使用してください。
- 3) 加熱条件は被塗物温度の条件になります。
- 4) メタリック色は色相を安定させるため、塗装条件を一定に管理してください。
- 5) 被塗物表面の油汚れや不純物等は完全に除去してください。
- 6) 化成被膜処理による素地調整を施してください。
- 7) リコート及び補修される場合は必ず研磨してください。
- 8) ニューゲーメットDC#200は常温でも硬化しますが、汚染性に差が出ることでることがあります。

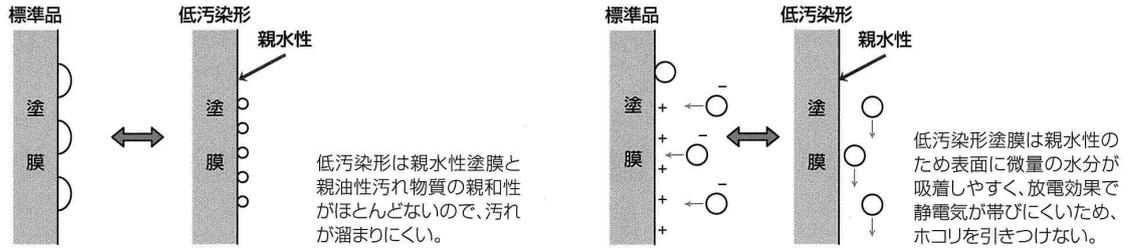
保管方法

- 1) 直射日光、加熱炉付近等を避け、冷暗所に保管してください。
- 2) 湿気が多い場所では保管しないでください。
- 3) 直接地面に置かないようにしてください。
- 4) 使用後は溶剤の揮発を防ぐため密閉をしてください。

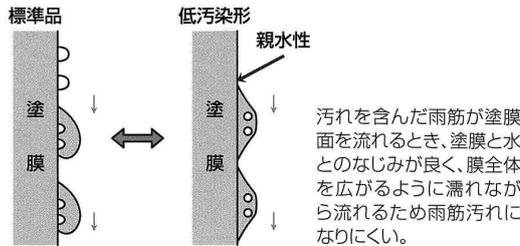
ニューゲームットDCシリーズの親水化について

ニューゲームットDCシリーズの親水化メカニズムにつきましては、親水化機能を発揮させるための無機系成分を塗料に配合しており、不相溶性・低表面張力性により塗膜表面に偏析します。次に大気中の水分・雨等により加水分解によって生じるシロキサン結合（ $-O-Si-O-$ ）及びシラノール基（ $-Si-OH$ ）により塗膜表面に親水性が付与されます。

なぜ汚れが着きにくいのか？



なぜ雨筋汚れができていくのか？



なぜ自然の降雨による汚れ除去性が良いのか？

