

適合規格		
系 統	特殊フタル酸樹脂系ノンクロムさび止め塗料	
特 長	1) 無公害防錆顔料を使用しています。 2) 速乾性です。 3) 防食性・耐水性が優れています。 4) フタル酸樹脂系塗料・ウレタン樹脂系塗料などの上塗適合性が優れています。	
推奨用途	建設機械, 大型機器類, 特殊車などの大型鋼構造物の下塗り	
荷 姿	20kg 石油缶	労働安全衛生法による表示成分 キシレン
混 合 比	—————	
可 使 時 間	—————	
色 相	白, 黒艶消, グレー艶消, N-5.0, 赤錆	
乾燥時間(23℃)	指触 20分 硬化 3時間	
塗装間隔(23℃)	下限 3時間 上限 —	
標準塗付量 (kg/m ² /回)	エアレス 0.14~0.16 ローラー 0.11~0.13 は け 0.11~0.13 20kg当たり 約 150 m ² (は け)	
標準乾燥膜厚	25 μm/回	
塗 装 方 法	エアレス, ローラー, はけ	有機溶剤中毒予防規則の種別
希 釈 剤	SRシンナー#2000	第2種有機溶剤等
希 釈 率	エアレス 5~20% ローラー 5~20% は け 5~20%	
貯 蔵 安 定 性	6ヵ月	毒物及び劇物取締法による表示
消防法による表示	第四類第二石油類	—————
塗 装 上 の 注 意	1. コンクリート, スレートなどアルカリ性基材には塗装しないで下さい。 2. 常温乾燥型のアルキド樹脂系塗料は, 塗料が付着した可燃物(ウエス, ダンボール等)や塗料カス, スプレーダストをまとめて放置すると自然発火のおそれがあるため, 速やかに焼却処分するか, 水を張った容器に浸して処理して下さい。 3. 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上ご使用下さい。	
適合する主な上塗塗料 または下塗塗料	下塗塗料: 上塗塗料: ネオグリプトン#100, ネオグリプトン#400, ダルト#1000上塗 トアラッカー#500	

組成表・試験成績表



商 品 名	ノンクロムプライマーH
規 格	

組 成 (白)	成 分		% (重量比)
		着 色 顔 料 防 錆 顔 料 体 質 顔 料 変 性 ア ル キ ド 樹 脂 ワ ニ ス 乾 燥 剤 及 び 安 定 剤 溶 剤	
	合 計		100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。		
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	
塗 装 作 業 性	合格	塗装作業に支障がないこと。	
皮 張 り 性	合格	皮が張らないこと。	
乾 燥 時 間 (分)	20	30以内(23℃、指触)	
上 塗 適 合 性	合格	上塗りに支障がないこと。	
塗 膜 の 外 観	合格	塗膜の外観が正常であること。	
耐 屈 曲 性	合格	120℃で1時間加熱した後、直径6mmの折り曲げに耐えること。	
耐 衝 撃 性	合格	1/2φ×300g×30cmの衝撃で割れ、はがれを認めないこと。	
鉛 筆 引 っ か き 値	合格	HB以上	
耐 水 性	合格	水道水に72時間浸しても異常がないこと。	
耐 塩 水 性	合格	食塩水(3W/V%)に120時間浸しても異常がないこと。	
加 熱 残 分 (%)	64	54以上	

組成表・試験成績表



商 品 名	ノンクロムプライマーH
規 格	

組 成 (黒艶消)	成 分		% (重量比)
		着 色 顔 料 防 錆 顔 料 体 質 顔 料 変 性 ア ル キ ド 樹 脂 ワ ニ ス 乾 燥 剤 及 び 安 定 剤 溶 剤	
	合 計		100.0

試 験 結 果		下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	
塗 装 作 業 性	合格	塗装作業に支障がないこと。	
皮 張 り 性	合格	皮が張らないこと。	
乾 燥 時 間 (分)	20	30以内(23℃、指触)	
上 塗 適 合 性	合格	上塗りに支障がないこと。	
塗 膜 の 外 観	合格	塗膜の外観が正常であること。	
耐 屈 曲 性	合格	120℃で1時間加熱した後、直径6mmの折り曲げに耐えること。	
耐 衝 撃 性	合格	1/2φ×300g×30cmの衝撃で割れ、はがれを認めないこと。	
鉛 筆 引 っ か き 値	合格	HB以上	
耐 水 性	合格	水道水に72時間浸しても異常がないこと。	
耐 塩 水 性	合格	食塩水(3W/V%)に120時間浸しても異常がないこと。	
加 熱 残 分 (%)	58	54以上	

組成表・試験成績表



商 品 名	ノンクロムプライマーH
規 格	

組 成 (グレー艶消)	成 分		% (重量比)
		着 色 顔 料 防 錆 顔 料 体 質 顔 料 変 性 ア ル キ ド 樹 脂 ワ ニ ス 乾 燥 剤 及 び 安 定 剤 溶 剤	
	合 計		100.0

試 験 結 果		下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	
塗 装 作 業 性	合格	塗装作業に支障がないこと。	
皮 張 り 性	合格	皮が張らないこと。	
乾 燥 時 間 (分)	20	30以内(23℃、指触)	
上 塗 適 合 性	合格	上塗りに支障がないこと。	
塗 膜 の 外 観	合格	塗膜の外観が正常であること。	
耐 屈 曲 性	合格	120℃で1時間加熱した後、直径6mmの折り曲げに耐えること。	
耐 衝 撃 性	合格	1/2φ×300g×30cmの衝撃で割れ、はがれを認めないこと。	
鉛 筆 引 っ か き 値	合格	HB以上	
耐 水 性	合格	水道水に72時間浸しても異常がないこと。	
耐 塩 水 性	合格	食塩水(3W/V%)に120時間浸しても異常がないこと。	
加 熱 残 分 (%)	62	54以上	

組成表・試験成績表



商 品 名	ノンクロムプライマーH
規 格	

組 成 (N-5.0)	成 分	% (重量比)
	着 色 顔 料	7.0
	防 錆 顔 料	4.5
	体 質 顔 料	24.0
	変性アルキド樹脂ワニス	46.0
	乾燥剤及び安定剤	2.0
	溶 剤	16.5
	合 計	100.0

試 験 結 果	下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格
容器の中での状態	合 格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。
塗 装 作 業 性	合 格	塗装作業に支障がないこと。
皮 張 り 性	合 格	皮が張らないこと。
乾 燥 時 間 (分)	20	30以内(23℃、指触)
上 塗 適 合 性	合 格	上塗りに支障がないこと。
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であること。
耐 屈 曲 性	合 格	120℃で1時間加熱した後、直径6mmの折り曲げに耐えること。
耐 衝 撃 性	合 格	1/2φ×300g×30cmの衝撃で割れ、はがれを認めないこと。
鉛 筆 引 っ か き 値	合 格	HB以上
耐 水 性	合 格	水道水に72時間浸しても異常がないこと。
耐 塩 水 性	合 格	食塩水(3W/V%)に120時間浸しても異常がないこと。
加 熱 残 分 (%)	60	54以上

組成表・試験成績表



商 品 名	ノクロムプライマーH
規 格	

組 成 (赤錆)	成 分		% (重量比)
		着 色 顔 料 防 錆 顔 料 体 質 顔 料 変 性 ア ル キ ド 樹 脂 ワ ニ ス 乾 燥 剤 及 び 安 定 剤 溶 剤	
	合 計		100.0

試 験 結 果		下記の数値は実績値に基づいた標準値です。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格	
容器の中での状態	合格	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	
塗 装 作 業 性	合格	塗装作業に支障がないこと。	
皮 張 り 性	合格	皮が張らないこと。	
乾 燥 時 間 (分)	20	30以内(23℃、指触)	
上 塗 適 合 性	合格	上塗りに支障がないこと。	
塗 膜 の 外 観	合格	塗膜の外観が正常であること。	
耐 屈 曲 性	合格	120℃で1時間加熱した後、直径6mmの折り曲げに耐えること。	
耐 衝 撃 性	合格	1/2φ×300g×30cmの衝撃で割れ、はがれを認めないこと。	
鉛 筆 引 っ か き 値	合格	HB以上	
耐 水 性	合格	水道水に72時間浸しても異常がないこと。	
耐 塩 水 性	合格	食塩水(3W/V%)に120時間浸しても異常がないこと。	
加 熱 残 分 (%)	60	54以上	