

適合規格			
系 統	特殊変性フタル酸樹脂塗料		
特 長	1) 乾燥が極めて速い 2) 耐候性が優れています 3) 光沢があります		
推奨用途	大型建設機械, 土木機械, 運搬車両, 産業機械類 等		
荷 姿	16kg 石油缶	労働安全衛生法による表示の種別	
混 合 比	_____	SDSを参照下さい。	
可 使 時 間	_____		
色 相	各 色		
乾燥時間(23℃)	2時間以内(表面乾燥性)		
塗装間隔(23℃)	2時間以内又は3日以上		
標準塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	エアレス 0.12~0.15 ローラー 0.10~0.12 は け 0.10~0.12	有機溶剤中毒予防規則の種別	
	16kg当たり 約 70 m <sup>2</sup> (2回塗り)		
標準乾燥膜厚	20 μm/回		第2種有機溶剤等
塗 装 方 法	エアレス, ローラー, はけ		
希 釈 剤	SRシンナー#2000		
希 釈 率	エアレス 5~15% ローラー 5~15% は け 5~15%	毒物および劇物取締法による表示	
貯 蔵 安 定 性	6ヵ月		
消防法による表示	第4類第2石油類		
塗 装 上 の 注 意	1. 調色は専用の原色を使用して下さい。 2. 塗り重ねる場合、チヂミが生じることがあるので、2時間以内か3日以上の塗装間隔を守って下さい。 3. 常温乾燥型のアルキド樹脂系塗料は、塗料が付着した可燃物(ウエス、ダンボール等)や塗料カス、スプレーダストをまとめて放置すると自然発火のおそれがあるため、速やかに焼却処分するか、水を張った容器に浸して処理して下さい。 4. 塗料缶に表示している安全衛生上の注意事項を確認の上ご使用下さい。		
適合する主な上塗塗料 または下塗塗料	下塗塗料: ノンクロムプライマー, トップオール		
	上塗塗料: _____		

# 組成表・試験成績表



商 品 名	ネオグリプトン#400
規 格	社 内 規 格

組 成	成 分	% (重量比)
(ホワイト)	着 色 顔 料 変 性 ア ル キ ド 樹 脂 乾 燥 剤 及 び 安 定 剤 溶 剤	25.0 64.0 2.0 9.0
	合 計	100.0

試 験 結 果	数値は参考値であり保証するものではありません。	
試 験 項 目	試 験 成 績	規 格
容器の中での状態	合 格	皮張りせず、かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になるものとする。
塗 装 作 業 性	合 格	はけ塗りで塗装作業に支障があってはならない。
乾 燥 時 間 ( 表 面 乾 燥 性 )	合 格	2時間以内
重 ね 塗 り 適 合 性	合 格	重ね塗りに支障があってはならない。
塗 膜 の 外 観	合 格	塗膜の外観が正常であるものとする。
隠 ぺ い 率 ( % )	合 格	90以上。
鏡 面 光 沢 度 ( 6 0 度 )	8 9	85以上
耐 屈 曲 性	合 格	120℃で1時間加熱した後、直径6mmの折り曲げに耐えるものとする。
引 っ か き 硬 度 ( 鉛 筆 法 )	合 格	B以上
耐 水 性	合 格	水に18時間浸したとき、光沢保持率が80%以上で、そのほかに異常があってはならない。
耐 酸 性	合 格	硫酸溶液に規定時間浸したとき異常があってはならない。
耐 揮 発 油 性	合 格	石油ベンジンに4時間浸したとき異常がないこと。
加 熱 残 分 ( % )	合 格	50以上
促 進 耐 候 性	合 格	通算240時間照射で、膨れ、割れ、はがれがなく、見本品と比べて色の変化の程度が大きくなり、光沢保持率が60%以上とする。
屋 外 暴 露 耐 候 性	合 格	12カ月の試験で、膨れ、割れ、はがれがなく、見本品と比べて色、つやの変化が大きくなり、白亜化度の等級は3以下とする。