


産業用塗料ラインナップ



TOHPE  
industry paint

 株式会社トウペ



## 産業用フタル酸樹脂塗料

### ネオグリプトン#100

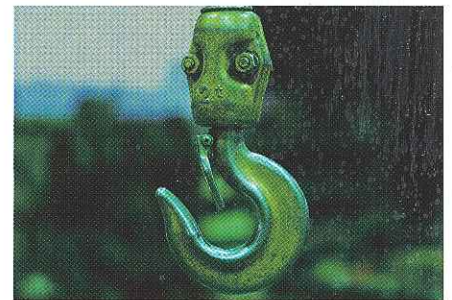
速乾型フタル酸樹脂塗料  
JIS K 5572 2種(つや有)

弱溶剤で希釈出来る速乾性1液形塗料。補修塗りに適しています。  
産業用フタル酸樹脂塗料のスタンダードです。

F☆☆☆  
ホルムアルデヒド放散等級分類記号

用 途	一般鉄部・産業機械・産業用車両・鋼管
主 成 分	フタル酸樹脂
下 塗	各種さび止め塗料
希 釈 剤	エナメルシンナー・ペイントシンナー
容 量	16kg 4kg
つ や	つや有~つや消
色	各色・調整可能・クリヤー

- 乾燥時間(23℃) 指触 約10分・硬化 約4時間・塗装間隔 約15時間以上
- 希釈率 5~15%(エアスプレー・はけ)



### ネオグリプトン#400

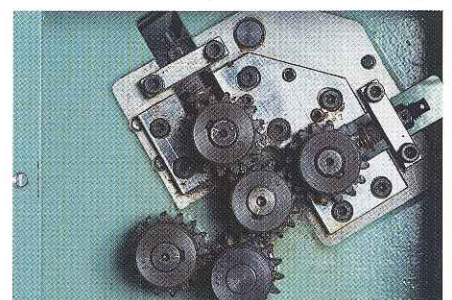
超速乾型フタル酸樹脂塗料

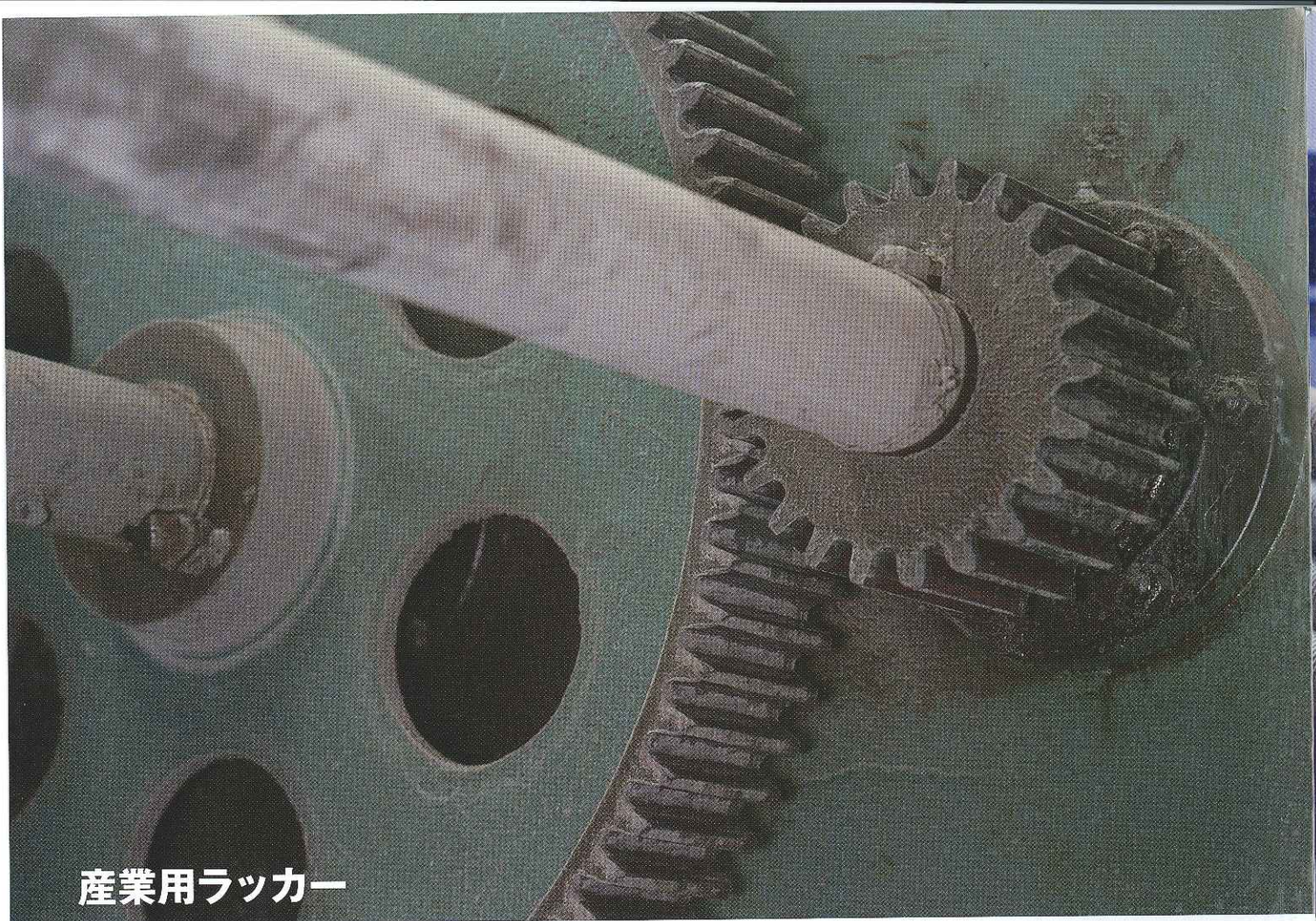
ネオグリプトン#100の超速乾タイプ。  
塗装の手離れが早く、生産性アップ、省力化に寄与します。

F☆☆☆  
ホルムアルデヒド放散等級分類記号

用 途	一般鉄部・産業機械・産業用車両・鋼管・ドラム容器
主 成 分	フタル酸樹脂
下 塗	ノンクロムプライマー・トップオール
希 釈 剤	SRシンナー・エナメルシンナー
容 量	16kg
つ や	つや有・調整できません
色	各色・調整可能

- 乾燥時間(23℃) 指触 約5分・硬化 約1時間・塗装間隔 約2時間以内または72時間以上
- 希釈剤 5~15%(エアスプレー)





## 産業用ラッカー

### ラッカー#500

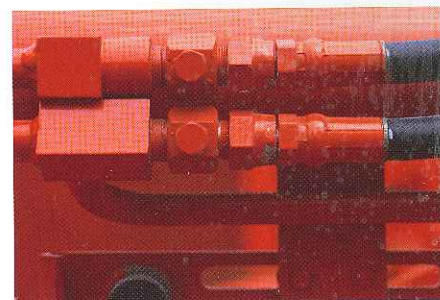
ニトロセルロースラッカー

あらゆる素材に色彩と光沢を与える  
速乾性1液形塗料産業用ラッカーシリーズのスタンダード塗料です。

用 途	一般鉄部・産業機械・産業用車両・鋼管
主 成 分	ニトロセルロースラッカー
下 塗	トアラッカープライマー・トップオールなど
希 釈 剤	トアラッカーシンナー#500
容 量	16kg 4kg
つ や	つや有~つや消
色	各色・調整可能・クリヤー

●乾燥時間(23℃) 指触 約15分・硬化 約1時間・塗装間隔 約1時間以上

●希釈剤 80~120%(エアスプレー)



### メタクロン

アクリルラッカー

耐薬品性に優れ、屋外でも光沢が長続きし、  
変色しにくいハイグレードタイプです。

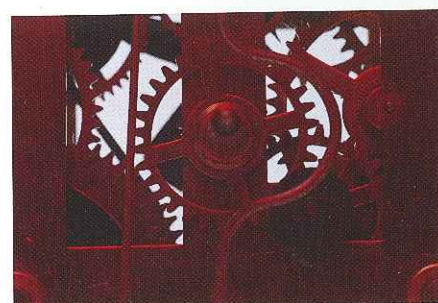
F☆☆☆☆

ホルムアルデヒド放散等級分類記号

用 途	一般鉄部・産業機械・産業用車両・鋼管
主 成 分	アクリルラッカー
下 塗	トアラッカープライマー・トップオールなど
希 釈 剤	トアメタクロンシンナー#200・#300
容 量	16kg 4kg
つ や	つや有~つや消
色	各色・調整可能・クリヤー

●乾燥時間(23℃) 指触 約15分・硬化 約1時間・塗装間隔 約1時間以上

●希釈率 80~120%(エアスプレー)



## 産業用2液ウレタン樹脂塗料

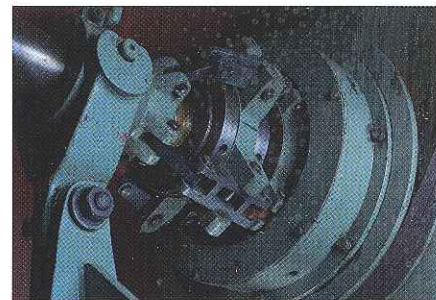
### リファイン2K

2液ウレタン樹脂塗料(A:B=10:1)

密着性・耐久性・光沢・耐溶剤性・耐薬品性全てにおいて他の追随を許さない、産業用塗料の最高グレードです。

F☆☆☆☆  
ホルムアルデヒド放散等級分類号

用 途	一般鉄部・産業機械・産業用車両・鋼管 電気部品・プラスチック部品・乗用車・バス
主 成 分	2液型アクリルウレタン(A:B=10:1)
下 塗	ノンクロムプライマー・エポキシ・ウレタン系下塗塗料
希 釈 剤	リファイン2Kシンナー#100~#400
容 量	17.6kgset(A:B=16kg:1.6kg) 3.96kgset(A:B=3.6kg:0.36kg)
つ や	つや有~つや消
色	各色・調整可能・クリアー



- 乾燥時間(23℃) 指触 約15分・硬化 約4時間・塗装間隔 約30分 強制乾燥60℃×20分
- 希釈剤 50~80%(スプレー)

### ネオウレタン

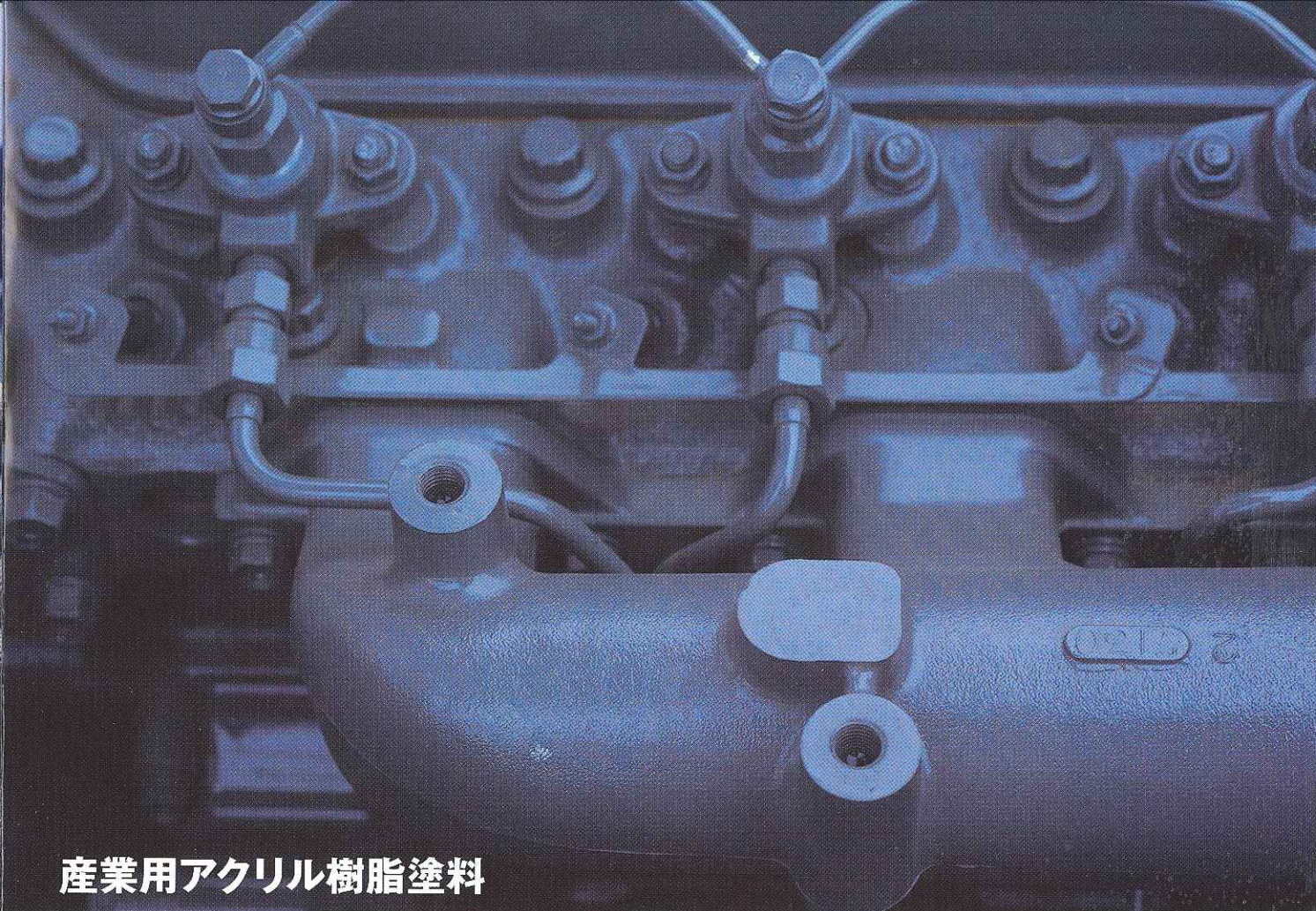
2液ウレタン樹脂塗料(A:B=5:1)

リファイン2Kに比べ、塗膜の肉持ち感と鮮やかな光沢が自慢です。耐溶剤性・耐薬品性にも優れています。静電塗装・強制乾燥等の作業性にも優れています。

用 途	一般鉄部・産業機械・産業用車両・鋼管 電機部品・バス・鉄道車両・自動販売機
主 成 分	2液型アクリルウレタン(A:B=5:1)
下 塗	ノンクロムプライマー・エポキシ・ウレタン系下塗塗料
希 釈 剤	リファイン2Kシンナー#100~#400
容 量	18kgset(A:B=15kg:3kg)
つ や	つや有~半つや
色	各色・調整可能



- 乾燥時間(23℃) 指触 約30分・硬化 約16時間・塗装間隔 約24時間以上 強制乾燥60℃×40分
- 希釈率 10~35%(スプレー)



## 産業用アクリル樹脂塗料

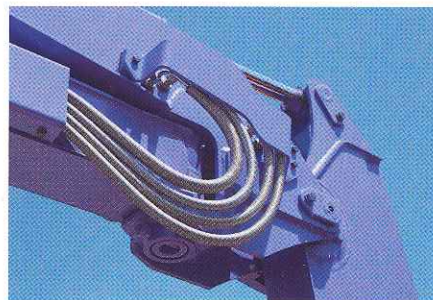
### アクリナインDX

超速乾型アルキド変性アクリル樹脂塗料

ラッカー同等の速乾性を持ちながら、優れた塗膜外観(肉持ち感)が自慢です。  
アクリル樹脂特有の優れた耐候性により屋外でも長期に渡り美しい塗膜を維持します。

用途	産業機械・産業用車両・農業機械・配電盤
主成分	アルキド変性アクリル樹脂
下塗	ノンクロムプライマー・トップオールなど
希釈剤	トアアクリナインシンナー
容量	16kg 4kg
つや	つや有
色	各色・調整可能

- 乾燥時間(23℃) 指触 約10分・硬化 約1時間・塗装間隔 約1時間以上
- 希釈率 35~70%(エアスプレー)



### 産業用塗料性能比較

製品名	塗料系統	速乾性	耐候性	耐薬品性	肉持ち感	つや調整	コスト パフォーマンス
ネオグリプトン#100	速乾型フタル酸樹脂塗料	○ 2.5時間	○		○	つや有~ つや消	○
ネオグリプトン#400	超速乾型フタル酸樹脂塗料	○ 1時間	○			つや有	○
アクリナインDX	超速乾型アルキド変性アクリル樹脂塗料	○ 1時間	◎	○	◎	つや有	
ラッカー#500	ニトロセルロースラッカー	○ 1時間	○			つや有~ つや消	◎
メタクロン	アクリルラッカー	○ 0.5時間	○			つや有~ つや消	○
リファイン2K	2液形ウレタン樹脂塗料(A:B=10:1)	4時間	◎	◎		つや有~ つや消	
ネオウレタン	2液形ウレタン樹脂塗料(A:B=5:1)	16時間	◎	◎	◎	つや有~ 半つや	

# 下塗り用塗料

製品名	塗料系統	特長
<b>【ネオクリプトン#100用下塗り】</b>		
クリーンアポーセイ	鉛・クロムフリーさび止めペイント	鉄鋼面用 鉛・クロムを含まないさび止めペイント(塗装間隔16時間)
クリーンシロポーセイ	JIS K 5674 1種 F☆☆☆☆	亜鉛めっき面用 鉛・クロムを含まないさび止めペイント(塗装間隔6時間)
<b>【ネオクリプトン#100・#400・アクリナインDX・ラッカー用下塗り】</b>		
ノンクロムプライマー	特殊変性フタル酸樹脂系 ノンクロムさび止め塗料	無公害防錆顔料を使用した速乾性さび止め塗料。(塗装間隔3時間)
トップオール	ノンサンディング型速乾合成樹脂 さび止めペイント	ノンサンディングで上塗りしても光沢の良い仕上がりが得られます。(塗装間隔1時間)
<b>【ラッカー#500・メタクロン用下塗り】</b>		
ラッカープライマー	速乾型ラッカー系下地塗料	速乾型ラッカー系下地塗料(塗装間隔1時間)
<b>【リファイン2K・ネオウレタン用下塗り】</b>		
タイトプライマー	2液形変性エポキシ樹脂塗料下塗 JIS K 5551 C種 1号 F☆☆☆☆	付着性・防錆性に優れた万能型下塗り塗料。上塗り塗料も選ばません。(塗装間隔24時間)

## 下塗り用塗料色見本

※この色見本は実際に印刷しておりますので実際の色相とは異なります。

クリーンアポーセイ・クリーンシロポーセイ



ノンクロムプライマー



トップオール



ラッカープライマー



タイトプライマー



### 使用上の注意事項

- 常温乾燥型のアルキド樹脂系塗料は、塗料が付着した可燃物(ウエス、ダンボール等)や塗料カス、スプレーダストをまとめて放置すると自然発火のおそれがあるため、速やかに焼却処分するか、水を張った容器に浸して処理してください。
- 安全衛生上の注意事項、その他の注意事項につきましては、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。



ホームページアドレス <http://www.tohpe.co.jp/>

	☎	FAX
本社 塗料相談室	〒592-8331 大阪府堺市西区築港新町1-5-11	072(243)6452 072(243)6407
東京支店	〒110-0015 東京都台東区東上野6-16-10 KBUビル	03(3847)6441 03(3847)6445
大阪事務所	〒530-0004 大阪市北区堂島浜二丁目1番29号(古河大阪ビル9F)	06(4795)1915 06(4795)1916
北海道営業所	〒061-1111 北海道北広島市北の里27-16	011(372)4511 011(372)4429
仙台営業所	〒983-0004 仙台市宮城野区岡田西町1-6-6	022(288)9885 022(288)9940
北関東営業所	〒306-0213 茨城県古河市北利根8-5 茨城工場内	0280(92)5951 0280(92)0492
東京営業所	〒110-0015 東京都台東区東上野6-16-10 KBUビル	03(3847)6420 03(3847)6475 03(3847)6502 03(3847)6467
北陸営業所	〒933-0251 富山県射水市有機2-3-2	0766(86)3581 0766(86)3513
静岡営業所	〒422-8067 静岡市駿河区南町6-1南町第1ビル	054(285)4351 054(285)3875
名古屋営業所	〒460-0003 名古屋市中区錦1-6-10 スズワンビル2階	052(232)8230 052(232)8232
大阪営業所	〒592-8331 大阪府堺市西区築港新町1-5-11	072(243)6421 072(243)6425 072(243)6431 072(243)6428
中四国営業所	〒713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島8252-39	086(526)1708 086(526)1728
九州営業所	〒811-0117 福岡県粕屋郡新宮町大字上府字松尾1504-1	092(962)1521 092(962)4131
三重出張所	〒519-1402 三重県伊賀市柘植町2700	0595(45)5139 0595(45)2081
研究所	三重・茨城	

### 株式会社トウペ製造

	☎	FAX
三重工場	〒519-1402 三重県伊賀市柘植町2700	0595(45)4131 0595(45)2081
茨城工場	〒306-0213 茨城県古河市北利根8-5	0280(92)1571 0280(92)5811
倉敷工場	〒713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島8252-39	086(525)1821 086(525)1239
九州工場	〒811-0117 福岡県粕屋郡新宮町大字上府字北尾1561-16	050(3000)8084 092(962)1627

### 取扱店

- このカタログの内容について詳しくお知りになりたい方は、お近くのトウペ取扱店におたずねになるか、当社にお問い合わせください。
- 仕様その他は改良のため予告なく変更する場合がありますので、予めご了承ください。