

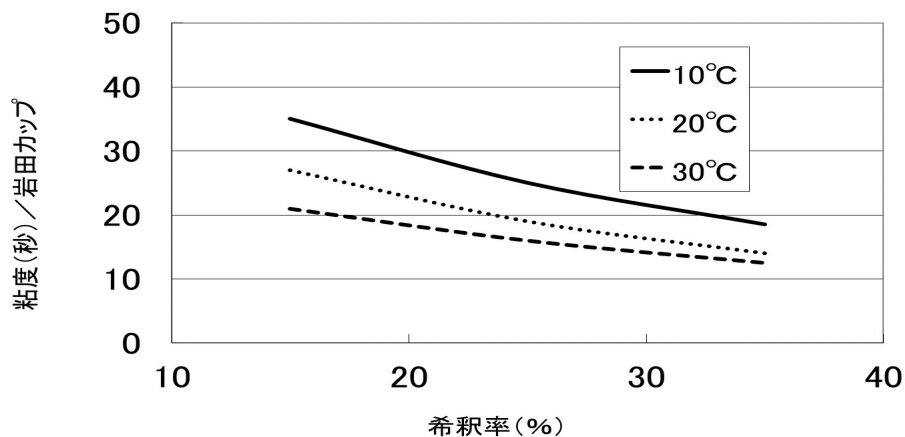
製品説明書 [製品名] トアマラタイトPSNS-E



塗料の分類	エポキシ変性アミノアルキド樹脂塗料
特徴	① 素材に対する付着性が優れています。 ② ノンサンディングで上塗塗料の塗装が出来ます。 ③ 鉛・クロムなどの有害重金属を含有しません。 ④ エアースプレー、静電塗装でご使用可能で、2コート2ベーク、2コート1ベークのいずれの焼付けにおきましても良好な仕上りを得ることができます。
用途	建築、鉄材構造物、車両、電気機器、鋼製家具などあらゆる素材の下塗りとしてご使用できます。
推奨上塗り塗料	トアマラタイト#300
色相	白
荷姿	16kg
危険物表示	消防法表示 第四類第2石油類 危険等級 III
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等
有害物質表示	SDSを参照ください。
推奨塗装条件	(塗装環境により若干の調整が必要です)

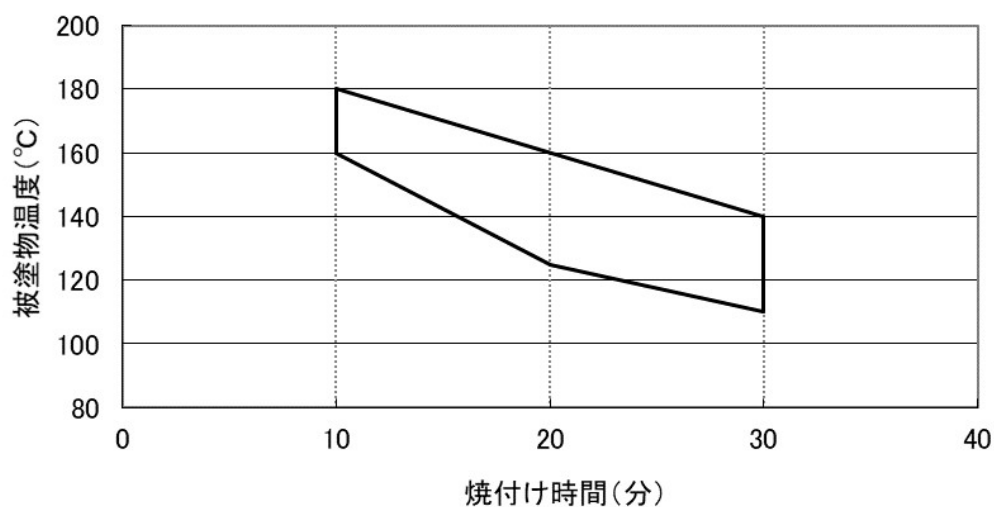
	冬	春・秋	夏
希釈剤	焼付シンナー		
	#10～#20	#30～#40	#50～#60
希釈率	20～30%		
塗装粘度	15～25秒 (岩田カップ)		

温度・粘度・希釈曲線



焼付け管理幅

焼付け条件 ; 140 ~ 150°C × 20分



塗装仕様例

工 程	商品名	色相	膜厚	焼付け条件
素材	SPCC			
素地調整	リン酸亜鉛化成処理			
下塗り	トアマラタイト PSNS-E	白	20~30 μm	インターバル 10分以上
上塗り	トアマラタイト#300	指定色	25~35 μm	130°C × 20分

塗膜性能

項目	結果	試験方法(JIS K 5600 準拠)
膜厚 下塗り 上塗り	20~30 μm 25~30 μm	
付着性	100/100	1mm 間隔 100 ヌ
耐おもり落下性	異常なし	500g × 30cm
引っかき硬度	H	三菱鉛筆 HB 跡
耐湿性	異常なし	98RH% < 50°C 24 時間
耐中性塩水噴霧性	異常なし	96 時間 テーフ 片側剥離 3 mm 以下
試験片作製条件	試験片 : SPCC-SD (0.8 t × 70 × 150 mm) 素地調整 : リン酸亜鉛処理 上塗り : トアマラタイト#300 淡彩色 焼付け条件 : 140°C × 20分 (被塗物保持条件)	

塗膜評価結果につきましては測定値であり、保証値ではありません。
 被塗物、素地調整により異なる場合があります。
 被塗物の素地調整は十分に行ってください

塗装上の注意

- 1) 開缶後はよくかき混ぜて均一にしてからご使用ください。
- 2) 希釈は専用のシンナーを使用してください。
- 3) 焼付け条件は被塗物温度の条件になります。
- 4) 被塗物表面の油汚れや不純物等は完全に除去してください。
- 5) 化成被膜処理による素地調整を施してください。

取り扱い上の
留意点

- 1) 塗装時には必ず防毒マスクを着用し、直接吸引は避けてください。
また、作業終了後は手洗い及びうがい等を励行してください。
- 2) 廃棄する場合、産業廃棄物として処分してください。
- 3) 製品安全シート（SDS）の内容をご確認ください。

保管方法

- 1) 直射日光、焼付け乾燥炉付近等を避け、冷暗所に保管してください。
- 2) 湿気が多い場所では保管しないでください。
- 3) 直接地面に置かないようにしてください。
- 4) 使用後は溶剤の揮発を防ぐため密閉をしてください。